

# 定做直销铣床 双铣头对面铣床

产品名称	定做直销铣床 双铣头对面铣床
公司名称	泊头市精特重工机械有限公司
价格	82000.00/个
规格参数	类型:面加工类 品牌:精特 型号: SX2008
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇
联系电话	0317-8331857

## 产品详情

### 一、主要用途

机床是采用一把端面,或同时采用两把端面铣刀315进行双面铣削.适用于各种机械上,小型黑色金属或有色金属零件的垂直平面,直沟槽或圆弧槽的铣削.铣镗头除铣削外,还可进行镗孔和钻孔。本机床结构紧凑,设计合理,机床各部件的进给均由变频器控制,实现无级变速,以适应各种金属及非金属的加工,且节电性能良好,维护成本低,大大降低机床的运行成本。

### 二、主要结构性能及特点

- 1.床身:床身分双矩形导轨和一矩一v合组形导轨两种,床身导轨面都经过超音频淬火处理,深度为3-5毫米,硬度为hrc-52.耐磨性能好,使用寿命长.
- 2.工作台:工作台采用优质耐磨铸铁铸造而成,精加工后,采用手工铲刮与导轨面配铲而成。工作台的进给采用变频器,实现无级变速。
- 3.立柱:立柱的导轨是采用一高一矮两条矩形导轨组合而成。其高导轨高出矮导轨55毫米,结合面积大,稳定性能高,刚性好。采用超音频淬火处理,硬度耐磨性能好。工件高度不受机床限制,可垂直上下铣削。
- 4.横向床身:横向床身是在水平面上垂直与主床身,沿垂直与主床身中心线在水平面作前后运动。具有铣削宽广的特点。由减速电机带动丝杠螺母运动。
- 5.主轴:拥有独立进给系统,进给速度由变频器控制,可根据工件不同材质,调节镗孔(钻孔)速度。其中自动进给约350/460mm,手动微调为150/120mm。

详情登陆精特重工网站查询订购：<http://www.hbyxzg.com> <http://www.yxzgjc.com>

本产品的类型是面加工类，品牌是精特，型号是SX2008，重量是3000（kg），主轴转速级数是无级，主轴转速范围是50-630（rpm），钻孔直径范围是100（mm），动力类型是电动，主电机功率是4（kw），工作形式是铣，布局形式是卧式，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是整机保修一年