

金叶牌PPR塑料管材 75-110 20-32-

产品名称	金叶牌PPR塑料管材 75-110 20-32-
公司名称	深圳汇世百川商贸有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: ¥ 0.00 加工定制: 是 类型: 塑料熔接器
公司地址	广州市海珠区和丰五金城 http://www.aiuan.com/
联系电话	4006797318 18620386069

产品详情

ppr热熔器简介：ppr热熔器，也称热合器，热合机等。适用于加热对接ppr管。简单实用，现有可调节温控和固定温控两种。其规格和管材规格一样。可调温控制热熔器可用于其他材料管材。如：pe pp 等

产品名称：金叶牌ppr塑料管材pe热熔器20-32 20-63 75-110热熔焊机

产品型号：20-32、20-63、75-110

产品重量：

20-32：2.7kg

20-63: 4.4kg

75-110: 7.6kg

管材磨套的材质是铝合金的：

使用操作过程：

- (1) 将主机安装好在机架上。
- (2) 选取适合的模套用软布搽试干净，用螺栓固定在加热板上。
- (3) a.红指示灯转换到绿指示灯亮，表示加热板上的温度已经达到要求，可以进行工作。
b.工作过程中红指示灯再亮表示加热板上温度下降，必须马上停止工作直到温度回复，转换到绿指示灯亮再进行工作。
- (4) 裁剪管材，清理平整管口，用量尺标记记出焊接深度。
- (5) 管材、管件同时直线插入模套内进行加热。
- (6) 把已加热的管材、管件从模套中拔出，将两者直线推进并迅速矫正垂直平衡度。

注：

工作过程中指示灯出现异常应马上停止操作，切断电源检查原因。正常的熔接完成后，管材、管件接合处有均匀的熔接圈，内接不产生阻塞现象。

买家须知

- (1) 必须严格按照熔接参数进行施工。
- (2) 操作过程中用力均匀，不允许热熔过程中旋转管材 管件
- (3) 使用过程中避免各种液体直接进入主机内部造成漏电情况。
- (4) 使用强制冷却会造成主机电器部分损坏和熔接模型套的变形，应待其自然冷却。
- (5) 操作过程中操作者必须带手套，防烫伤
- (6) 模套在完成工作后必须马上在断电的高温状态下用干净的非纤维布擦拭干净，并固定在工具箱里，能延长模套和模套防沾图层的使用寿命。
- (7) 定期检测绝缘性能，当基本绝缘出现破坏立刻停止工作。
- (8) 主机的熔接温度在生产过程中用仪器调试好了，使用者不能私自拆开电器自行调温，否则直接影响熔接质量。有特殊要求请与供应商联系。

本产品的建议零售价是¥0.00，加工定制是是，类型是塑料熔接器，品牌是三叶，型号是20-32、20-63、75-110，电源电压是220（V），频率是50（KHz），功率是1250（W），适用范围是PPR塑料管材熔接机

, 规格是20-32,20-63,75-110