康恒直销高强度螺栓 康恒

产品名称	康恒直销高强度螺栓 康恒
公司名称	沙河市康恒标准件有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:康恒 型号:M12 类别:六角螺栓
公司地址	河北省邢台市沙河市南环路桥西北侧南方工业园区
联系电话	0319-8787033 13623202555

产品详情

沙河市康恒标准件有限公司，本公司有着悠久的历史，于2014年4月迁至沙河市南外环西段工业园内，本公司有先进的生产设备，完善的作业流程，科技创新的工作团队。不断研究，创新的精神。生产出各种高强度，高精度及异型件产品，国标高强度螺母，、高强度螺栓、各种异型平垫、钢结构连接副、高强度双头等产品专业生产加工检测合格准于出厂。拥有完整、科学的质量管理体系，完善的销售流程，以顾客至上，质量第一的原则，赢得市场，货物发往全国各地，及出口至南非等多个国家。我们的服务宗旨是：以创新赢得市场，以质量赢客户，以诚信赢得您的信赖。一旦握手做永远的朋友。沙河市康恒标准件有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

产品简绍

因为受力不同就需要使用不同等级的螺栓。比如说钢结构柱柱脚的锚固螺栓和设备基础的锚固螺栓的强度等级要差很多。螺栓等级与其受拉强调有关。材质就是制作螺栓所使用的材料，因为其成分的不同螺栓强度会有很大区别。

等级越高，强度越大，价格也越高。根据螺栓的作用选择不同的等级，比如普通连接用的，和受力的应该选择不同的螺栓，这样才能经济实用。材质就是制造螺栓的材料，材料不一样，力学性能不一样。意义在于：根据需要可以选择不同的螺栓。普通地方选择便宜的，重要的地方选择质量好的。钢结构连接用螺栓性能等级分3.6、4.6、4.8、5.6、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10余个等级，其中8.8级及以上螺栓材质为低碳合金钢或中碳钢并经热处理（淬火、回火），通称为高强度螺栓，其余通称为普通螺栓。螺栓性能等级标号有两部分数字组成，分别表示螺栓材料的公称抗拉强度值和屈强比值。例如，性能等级4.6级的螺栓，其含义是：1、螺栓材质公称抗拉强度达400mpa级；2、螺栓材质的屈强比值为0.6；3、螺栓材质的公称屈服强度达400×0.6=240mpa级性能等级10.9级高强度螺栓，其材料经过热处理后，能达到：1、螺栓材质公称抗拉强度达1000mpa级； 2、螺栓材质的屈强比值为0.9； 3、螺栓材质的公称屈服强度达1000×0.9=900mpa级螺栓性能等级的含义是国际通用的标准，相同性能等级的螺栓，不管其材料和产

地的区别，其性能是相同的，设计上只选用性能等级即可。
强度等级所谓8.8级和10.9级是指螺栓的抗剪切应力等级为8.8gpa和10.9gpa8.8 公称抗拉强度800n/mm2 公称屈服强度640n/mm2一般的螺栓是用"x.y"表示强度的，x*100=此螺栓的抗拉强度，x*100*（y/10）=此螺栓的屈服强度（因为按标识规定：屈服强度/抗拉强度=y/10）==========如4.8级则此螺栓的抗拉强度为：400mpa屈服强度为：400*8/10=320mpa==========※注：不锈钢螺栓通常标为a4-70，a2-70的样子，意义另有解释度量 当今世界上长度计量单位主要有两种，一种为公制，计量单位为米（m）、厘米（cm）、毫米（mm）等，在欧州、我国及日本等东南亚地区使用较多，另一种为英制，计量单位主要为英寸（inch），相当于我国旧制的市寸，在美国、英国等欧美国家使用较多。
1、公制计量：（10进制）　　1m =100 cm=1000 mm　　2、英制计量：（8进制）
1英寸=8英分　1英寸=25.4 mm　3/8￠￠×25.4
=9.523、1/4￠￠以下的产品用番号来表示其称呼径，如：　　4#，5#，6#，7#，8#，10#，12#
螺纹一、螺纹是一种在固体外表面或内表面的截面上，有均匀螺旋线凸起的形状。根据其结构特点和用途可分为三大类：（一）、普通螺纹：牙形为三角形，用于连接或紧固零件。普通螺纹按螺距分为粗牙和细牙螺纹两种，细牙螺 纹的连接强度较高。（二）、传动螺纹：牙形有梯形、矩形、锯形及三角形等。（三）、密封螺纹：用于密封连接，主要是管用螺纹、锥螺纹与锥管螺纹。二、螺纹配合等级：
螺纹配合是旋合螺纹之间松或紧的大小，配合的等级是作用在内外螺纹上偏差和公差的规定组合。（一）、对统一英制螺纹，外螺纹有三种螺纹等级：1a、2a和3a级，内螺纹有三种等级：1b、2b和3b级，全部都是间隙配合。等级数字越高，配合越紧。在英制螺纹中，偏差仅规定1a和2a级，3a级的偏差为零，而且1a和2a级的等级偏差是相等的。等级数目越大公差越小。1、1a和1b级，非常松的公差等级，其适用于内外螺纹的允差配合。2、2a和2b级，是英制系列机械紧固件规定最通用的螺纹公差等级。3、3a和3b级，旋合形成最紧的配合，适用于公差紧的紧固件，用于安全性的关键设计。4、对外螺纹来说，1a和2a级有一个配合公差，3a级没有。1a级公差比2a级公差大50%，比3a级大75%，对内螺纹来说，2b级公差比2a公差大30%。1b级比2b级大50%，比3b级大75%。（二）、公制螺纹，外螺纹有三种螺纹等级：4h、6h和6g，内螺纹有三种螺纹等级：5h、6 h、7h。（日标螺纹精度等级分为i、ii、iii三级，通常状况下为ii级）在公制螺纹中，h和h的基本偏差为零。g的基本偏差为正值，e、f和g的基本偏差为负值。如图所示：
1、 h是内螺纹常用的公差带位置，一般不用作表面镀层，或用极薄的磷化层。g位置基本偏差用于特殊场合，如较厚的镀层，一般很少用。
2、g常用来镀6-9um的薄镀层，如产品图纸要求是6h的螺栓，其镀前螺纹采用6g的公差带。 3、螺纹配合最好组合成h/g、h/h或g/h，对于螺栓、螺母等精制紧固件螺纹，标准推荐采用6h/6g的配合（三）、螺纹标记四、自攻、自钻螺纹的主要几何参数：（一）、大径/牙外径（d1），为螺纹牙顶重合的假想圆柱直径。螺纹大径基本代表螺纹尺寸的公称直径。（二）、小径/牙底径（d2）：为螺纹牙底重合的假想圆柱直径。（三）、牙距（p）：为相邻牙在中经线上对应两点的轴向距离。在英制中以每一英寸（25.4 mm）内的牙数来表明牙距。下表列举常用规格的牙距（公制）牙数（英制）1、公制自攻牙：规格
s t 1.5　s t1.9　s t2.2　s t2.6　s t2.9　s t3.3　s t3.5
s t3.9　s t4.2　s t4.8　s t5.5　s t6.3　s t8.0　s t9.5牙距
0.5　0.6　0.8　0.9　1.1　1.3　1.3　1.3
1.4　1.6　1.8　1.8　2.1　2.1
2、英制自攻牙：规格4#5#6#7#8#10#12#14#牙数ab牙2420201918161414a牙242018

本产品的品牌是康恒，型号是M12，类别是六角螺栓，头型是外六角，螺纹规格是国标，头部对边长度是国标（mm），头部厚度是国标（mm），总长度是260（mm），螺纹公差是国标，材料是碳钢8.8，表面处理是氧化发黑，材料等级是碳钢8.8级，产品等级是A级，标准类型是国标，标准编号是GB5782-86，产品规格是M12*150，应用范围是机械工业用紧固件