

# H型钢生产线 数控龙门等离子切割机

产品名称	H型钢生产线 数控龙门等离子切割机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:钢结构数控火焰等离子直条切割机 型号:YCLM-4000 用途:切割
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

## 产品详情

h型钢生产线是由是数控直条切割机、h型钢组立机、龙门焊接机、h型钢矫正机组成。h型钢组立机是为h型钢成型专用机，h型钢组立过程中，可利用配置的液压夹紧装置，实现同步加紧，自动对中。确保规定范围内，不同宽窄的幅板、翼板准确定位，可根据客户需求，设置成截面h型钢的自动组立。

组成部分一：数控火焰等离子切割机（数控直条切割机）

产品综合描述：

数控火焰切割机是本公司\*新推出的优秀机型，该机主动驱动端梁、横梁等均采用箱梁式焊接结构，焊后再作消除应力处理，其结构紧凑，外形美观大方、惯性小、刚性好、运行平稳。该数控切割机控制系统可根据用户选配，有性价比较高的sh2200、有运行稳定可靠的fagor8035、还有较\*\*的美国海宝edge pro控制器。该机还配备了自动点火、自动调节功能，完美体现了数控切割机的智能自动化。

产品功能：自动切割出多种金属材料的不同图形

产品应用：满足高精度切割图形使用要求，广泛应用于多种行业

- 1、采用美国海宝edge或北京斯达特控制系统；
- 2、驱动采用日本松下伺服电机；
- 3、德国neugart减速机；
- 4、升降机构采用铝合金结构体，升降导向采用贯通式升降，滚珠丝杠提升；
- 5、进口精密直线导轨纵，横向驱动才用精密齿轮齿条（7级精度）传动；

- 6、横向导轨采用台湾进口的直线导轨，纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，保证切割机的运行平稳，精度高且经久耐用，清洁美观；减速采用行星齿轮减速器，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度；
- 7、重型龙门结构；
- 8、合资割炬和气路系统。

产品细节展示：

产品参数：

操作机型号	cnc3000	cnc4000	cnc5000	cnc6000	cnc8000
驱动形式	单边驱动		双边驱动double drive		
行走轨迹	3000mm	4000mm	5000mm	6000mm	8000mm
有效切割宽度	2200mm	3200mm	4200mm	5200mm	7200mm
配置路轨长度	12000mm				
有效切割长度	10000mm				
驱动速度	50~6000mm/min		50~12000mm/min		
割炬配置	标准配置为2个数控割炬，可依据需求选配				
辅助功能选配	自动调高、自动点火、喷粉划线、等离子、水冷却、初始定位、钻孔				
选配数控系统	美国斯达特sh-2000h、西班牙fagor8035、美国海宝microedge、美国海宝edge pro				
选配等离子电源	美国飞马特cutmaster a80/a120、飞马特autocut200、美国海宝powermax1000/1250/1650、美国海宝n				

### 1.美国海宝edge pro

edge pro是美国海宝公司为所有的切割主流应用而设计的，集合了大量的工具和技术。它易于集成，非常灵活。edge pro能够满足大部分的客户应用要求。该系统采用15英寸触摸屏（采用\*新的抗表面声波saw技术），并自带两个操作站点和提供标准的用户操作面板-标配操纵杆和速

度调速器，使用户操作更加简单方便。内含十分丰富的切割功能和工艺参数，是数控切割机的\*\*选择。

## 2. 西班牙fagor8035-cnc控制系统

fagor8035数控系统是西班牙法格（fagor）公司开发的三轴数控系统，以其非常高的可靠性能及\*\*性能价格比占领着世界市场，其特点：多语言功能；内置plc中央控制单元；多种用户操作功能：自动，手动，单段，理论，示数，编辑，输入/输出，割缝补偿，参数设置等。该系统配置有8"彩色lcd液晶显示器、usb借口用于零件程序备份。12个自由键可以根据机床要求定义其功能。该系统还配有rs232接口。

## 3、sh2200cnc数控系统sh2200cnc数控系统是由北京斯达特start公司出

品，功能优越，品质可靠，配套灵活，能够满足数控火焰切割机的使用要求，具有较高的性价比。多种操作功能：自动、手动、编程、参数设置、诊断、文件管理等；实时运动图形显示、割嘴位置及控制程序显示；返回重割功能和切割过程中调整割嘴功能，可强制中断切割；系统自诊断功能，断电保护功能；友好的人机界面，完整的切割工艺，方便的操作，全中文菜单显示，以方便中国市场的需要。

#### 等离子电源部分

技术功能：可以选用我公司生产的逆变等离子电源是专门为数控切割机量身定做的新一代数控等离子电源，具有电源干扰小，切割成形好，效率高，工作稳定等特性，是数控机床配国产等离子的\*\*选择。

其他可选择的

等离子电源如下

系统型号	输入功(kw)	切割电流(a)	气体供应
powermax65	10	20-65	压缩空气
powermax85	13.5	25-85	
powermax1650	19	30-100	
max200/ht2000	35	40-200	压缩空气选择气体：氩气、氩-氢气
hsd130高度等离子	30	45-130	压缩空气，氧气、氮气、f5*、h35**
hpr130精细等离子	32	30-130	压缩空气，氧气、f5*、h35**
hpr260精细等离子	53	30-230	0.5-32 0.5-25
hpr400xd	91	30-400	0.5-50 0.5-40
pa-s45w	38	压缩气体	气体选择：h35 5-35
pa-s70w	75		80-240
finefocus450精细等离子	34	40-130	压缩气体、氧气选择气体：氮气
finefocus800精细等离子	83	80-300	、氩-氢气
finefocus1600精细等离子	168	80-600	
hifocus130高精细等离子	20-130	压缩空气、氧气、氮气、氩气/	
hifocus160i高精细等离子	38	10-160	0.5-30 0.5-30
hifocus280i高精细等离子	76	10-280	0.5-35 0.5-35
hifocus360i高精细等离子	100	10-360	0.5-40 0.5-40

备注：f5=95%氮气，氧气，空气h35=35%氩气h17=35%氢气，15%氩气

### 组成部分二：h型钢组立机

产品的综合描述：h型钢组立机为h型钢成型专用机，h型钢组立过程中，可利用配置的液压夹紧装置，实现同步夹紧，自动对中。确保规定范围内，不同宽窄的幅板，翼板准确定位；可根据用户要求，设置成截面h型钢的自动组立。

h型钢组立机可以作为h型钢生产线中的一种设备，它就是专门针对h型钢产品进行加工的，关于这种设备的详细知识有以下这些，大家都可以来学习一下。1、结构h型钢组立机主要是由门架、拉杆系统、液压系统、输入和输出滚道、电控系统等部分组成的，而且吗，这些部件采用的都是焊接结构件，它们在各司其责的同时相互配合，才能发挥其应有的功效。2、特点由于材质的关系，h型钢组立机具有良好的强度，可以承受比较大的承重；而且，设备采用的反丝杆同步传动，因此可以实现夹紧机构同步自动对中。同时，还能保证作业的准确性和设备的安全可靠运行。与传统设备相比，h型钢组立机克服和避免了很多问题，使得设备得到更大的认可。

产品参数：

型号	hrz0815	hrz0818	hrzz0825
腹板尺寸	高	150-1500mm	150-1800mm
	厚	6-50mm	
翼板尺寸	宽	150-800mm	
	工件长度	4000-15000mm	

组立速度	0.5-6m/min
装机功率	主机9.5kw
	2台气焊机功率2*12.5kva

产品展示：

### 组成部分三：龙门焊接机

产品的综合描述：h型钢龙门式焊接机是用于h型钢焊接的专用设备。焊接控制与台车控制一体化联动，操作简单可靠，其门架传动采用交流变频器驱动，速度稳定，数字显示线速度快，可靠性好，并设有机械跟踪导弧机构。左右旋为浮动式跟踪，确保焊枪准确对准焊缝，大道良好的焊接效果。

型号	hra	hrt
腹板高度	200-1200mm	200-2000mm
翼板高度	200-800mm	
h型钢长度	4000-15000mm	
焊机型号	1000型自动埋弧机2台	
焊接形式	船形焊	
焊接速度	0.15-2.5m/min	
轨距	4000/5000mm	1400/2000mm
装机功率	13kw(不含焊机)	

产品细节展示：

### 组成部分四：h型钢矫正机

产品的综合描述：h型钢矫正机为h型钢翼缘矫正专用机，其主机采用摆线针轮减速器传动，传动效率高矫正速度快，所有矫正辊采用优质合金钢制作，并通过先进的热处理工艺，确保其矫正的稳定性及长久性。

产品参数：

hrj60b	hrj80b	
翼板宽度	180-800mm	200-1000mm
翼板厚度	60mm	80mm
腹板*小高度	350mm	
材质	q345	
矫正速度	6.3m/min	
整机功率	37kw	52kw

[龙门式数控切割机](http://www.158cnc.com/list-12-1.html) <http://www.158cnc.com/list-12-1.html>

[龙门式数控火焰切割机](http://www.158cnc.com/show-12-121-1.html) <http://www.158cnc.com/show-12-121-1.html>

[龙门式数控等离子切割机](http://www.158cnc.com/show-10-115-1.html) <http://www.158cnc.com/show-10-115-1.html>

[龙门数控等离子切割机](http://www.158cnc.com/show-12-141-1.html) <http://www.158cnc.com/show-12-141-1.html>

[数控龙门火焰等离子切割机](http://www.158cnc.com/show-12-135-1.html) <http://www.158cnc.com/show-12-135-1.html>

[龙门式数控火焰等离子切割机](http://www.158cnc.com/show-12-147-1.html) <http://www.158cnc.com/show-12-147-1.html>

产品展示：

本产品的品牌是宏日，型号是HRM3090，用途是切割，工作形式是逆变，驱动形式是自动，电流是交流（A），作用对象是金属，焊接原理是等离子，动力形式是等离子，作用原理是逆变，样式是龙门式，加工精度是大功率，是否二手是全新，是否标准件是否，样品或现货是现货，品类是辅机