

捷辉YT1200道路交通标志牌切圆弯边三角牌弯边机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 捷辉YT1200道路交通标志牌切圆弯边三角牌弯边机 |
| 公司名称 | 佛山市捷辉交通设备有限公司 |
| 价格 | 16000.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:捷辉 型号:YT1300 用途:切割 |
| 公司地址 | 佛山市南海区丹灶镇南沙向南村 |
| 联系电话 | 0757-86619588 13760646206 |

产品详情

yt1300型切圆压边机是制造圆形铝板反光标志牌、切圆、压边及三角牌弯边的专用设备；

具有生产效率高、操作简便的特点。

切圆使用方法

- 1、用剪板机把铝板剪成正方形，如切割 1000mm的圆板，应把铝板剪成1000mm × 1000mm的正方形坯料。
- 2、，摇动前后移动机构手轮，使指针对准标尺上500mm（500mm即切割半径）。
- 3、移动定位标尺，使定位标尺最前的边对准500mm之后锁紧螺丝，把上折曲的一端扳起锁紧。
- 4、拧动进刀机构手轮，使两刀间的深度达到1~2mm，把铝板坯料放在压盘上，将一边紧靠上刀口成一直线，邻边紧贴定位标尺，然后用手将上压盘的手轮向左旋转，把铝板压紧。再将定位尺上端的螺丝松开，把折曲的一端扳下，按下开关，这时刀具对坯料作圆形切割，直至把坯料加工成正圆。松开压盘,取下圆板。如下一件的尺寸相同，只需要把定位尺扳起，定好位后板下定位尺即可继续切割。

三角牌压边使用方法

- 1、把前后移动机构移至中间位置，将移动机构前后共四颗螺丝拆走，再把移动机构移至前方到导轨尽头为止，然后把转动手轮拆走，再把整个移动机构调转方向，放回去至与机架平行为止，然后把移动机构后的两颗螺丝安装上固定好。
- 2、安装上三角牌压边专用挡板。把下压模取下，将专用挡板中孔对准下轴放进去，然后装回下压模，把

螺丝拧紧即可。

3、将滚轴架贴近轴边，将三角牌板材剪裁好后放在架子上，将其中一直边紧贴压模机构挡板里，转动压模机构手轮，使上压模向下压紧铝板，一手稍为用力将铝板向专用档板方向推，启动调速开关，压直边的时候，可用高速度，当快要进入弯角时，将速度调至最慢。进入弯角时，用人工将板材以压模机构为中心快速旋转，如此类推，铝板转一圈，紧手轮约二分之一圈，压至成形为止。按下关闭按钮，拧动进刀手轮，将上压模升起，取下铝板即可。不弯三角牌时要拆除专用挡板。切圆时移动机构要按原来的样子装回。

主要技术参数

- 1、切圆、压边直径： 450~1300 (mm)
- 2、可切铝板厚度：1~3 (mm)
- 3、切割速度：变频调速。
- 4、电压、动力：220v/750w
- 5、误差率：<1.5mm。
- 6、外形尺寸：1100 × 1200 × 1100 (mm)
- 7、重量：300kg

企业介绍：

佛山市捷辉交通设备有限公司位于珠江三角洲之腹地，紧连中国“南大门”广州市的佛山市南海区。南海环境得天独厚，交通方便，与广州新白云机场、广州火车站都只是数十公里之距。在这美丽、富饶的南海大地上，孕育了我们这个交通设备制造专家。 我公司主要生产车牌设备：车牌压字机、车牌擦字机、油印机、烫印机、贴膜机、车牌半成品流水线，车牌半成品及路牌制作设备：切圆弯边机、标牌贴膜机、丝印机、晒版机、烘干机等一系列车牌、标牌专用设备。 佛山市捷辉交通设备有限公司秉承“顾客至上，质量保证，信誉第一”的经营理念，不断创新为广大客户提供最优质、最贴心的服务，争取将国内行业认可的优质产品推向世界。让我们携手共进，致力拓展全球交通建设大市场。

产品附录：

-
- 1、厂家货源正品厂家一手货源，自产自销，保证质量。
 - 2、关于发货我司默认为，货物体积小、量少走顺丰快递发货；货物体积大、量大走货运物流送达。 3
 - 、关于尺寸因双方测量工具和测量方法不同等因素，可能会存在可接受范围内0.1~1.5mm左右的少量误差。

4、关于颜色图片展示为现场实物拍摄，颜色经专业比对与实物最为接近，因电脑显示器色彩对比度和温差具有差异。

5、产品业务联系方式联系人：谭小姐，电话13760646206地址：广东省佛山市南海区丹灶镇金沙南沙工业园区向南村佛山市捷辉交通设备有限公司咨询电话：0757—8661958824小时专线：13760646206欢迎各生产厂家莅临参观或来电咨询。

本产品的品牌是捷辉，型号是yt1300，用途是切割，工作形式是刀具切割切圆弯边三角牌弯边，驱动形式是电动，电流是交流（a），作用对象是金属，焊接原理是刀具切割，产品别名是切圆机