

160KW超音频感应加热设备-

产品名称	160KW超音频感应加热设备-
公司名称	东莞市超顺电子有限公司
价格	40000.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:超顺 型号:CHF-160KW
公司地址	东莞市虎门镇小捷濠捷南路634号
联系电话	15362804483 15338393286

产品详情

感应加热设备优点1、加热温度高，而且是非接触式加热；2、加热效率高——节能，比老式电子管高频设备节电70%左右，且工件越小用电量越少；

3、加热速度快——被加热物的表面氧化少,效果好
加热非常均匀（可通过调节感应圈的疏密，使工件各部位获得各自需要的温度），升温快、氧化层少、退火后无废品；

4、温度容易控制,工件加热均匀——产品质量稳定；5、可以局部加热——节能；6、容易实现自动控制——省人力，智能；7、作业环境好——几乎没有热/噪声和灰尘；8、工作占地少——生产效率高；9、能加热形状复杂的工件，适用面广，可加热各式各样的金属工件（根据工件形状不同更换可拆卸式感应圈,可根据客户具体要求订做感应加 热器）；

10、改善生产环境--加热圈部分表面可用手触摸，改善了生产现场明火或高电压的环境条件。

11、采用最稳定的调频控制技术，提供更高的可靠性和耐用性；

12、操作简单 一学就会；

13、品质优 主要部件采用日本及欧洲著名公司产品，机器出厂前经过严格测试；

14、百分之百的满负载设计，可连续二十四小时不间断工作。

感应加热原理：

感应加热设备就是利用电磁感应原理，使工件在交变磁场中产生感应电流，利用感应电流通过工件所产生的热效应，使工件表面、内孔、局部或整体加热的一种大功率电加热设备。

以下为各工艺解释一.热锻 1.给物体表面增加一定的硬度 2.热冲压就是将工件加热变软后冲成理想中的形状,热冲压有两优点,既可以减少工模损伤又可以减少人工工序。

3.一般热锻温度为(800—900度)热锻过程中会形面一个氧化层,如要避免氧化层形成。

4.如果产品表面已氧化,可以酸洗清除配方:硫酸:0.5硝酸:0.3 盐酸:0.5水:10份

使用高浓度酸浸泡5分钟(既可)二.焊接 1.

焊接中本体的熔点:钢、铁:1500度,钛1700度,铜:1050度,铝:600度。锌:400度。

2.常用焊料熔点:锡丝230度、银锡270度、铝焊粉450-550度、银基层700度、铜基磷铜800度。

3.焊接牵涉到熔点和焊料的问题。任何两种物体的焊接,焊前本体的温度必须接近,焊料须选择其中熔点最低的一个,两体的焊接须加焊料 根据本体选择 与助焊 剂(助焊剂有得于增加流动性,清除污垢与氧化层)。不同的物体焊接,根据材质而定,不同的物体焊。选其中一个熔点较低的作为焊料,如果同一材质的两本焊接,选其中一个作为焊料基台。

焊接过程中,振荡电流调至于60%左右,均匀受热以防液体焊料流失。三.热处理 1.淬火:将工件加之一定温度后放入不同的介质中冷却,使它达到一定的硬度(洛氏硬度hrc) 介质含有:水—盐—沙—石灰等。相同温度的工件,放入不同的介质内,所达到的硬度也会不同,任何物质淬火后放到水中速度最快而且硬度最高。不锈钢(没有硬度)淬火后须放入(10%氯化物)盐水中才会有硬度,45号钢加热后放入水中硬度达到60hrc(最高硬度)模具洛钢只能在油中浸。

2.退火:使工件变软,用于拉伸件行业,消除硬力,针对类似薄小的产品,感应圈应大,电流温度调节,需慢慢均匀加热

3.回火:在一段时间内,保持一定的位置四.熔炼 此工艺关系到一个工具,钳锅 熔点为2000度 钳锅的种类分为 石墨和合金两种材质 在熔炼过程中会出现颜色的质变,这时须加入硼砂粉,清除去污、熔炼前必须将钳锅烧红,然后再放入需融化之物熔好之后需浇铸,但前提是所铸模型的温度,必须在内450度以上, 铸模型一般由石膏制作成 。

感应加热设备的应用

- (一)锻造、轧制类1、各种麻类的热轧2、标准件、紧固件的执辘。如高强度螺栓、螺帽等。3、钎钢、钎具的回火、锻造、挤压等的加热。4、不锈钢制品退火、退热。(二)热处理类1、各种五金工具、手工工具的热处理。如钳子、扳手、旋具、锤子、斧头等。2、各种汽车配件、摩托车配件的高频淬火处理。如:曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气门、各种摇臂轴;变速箱内各种齿轮、花键思、传动半轴、各种拔叉等高频淬火处理。3、各种电动工具上的齿轮、轴等的高频淬火处理。4、各种液压元件、气动元件的高频淬火的热处理。如柱塞泵的柱塞、转子泵的转子;各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等的淬火处理。5、金属零件的热处理。如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的高频淬火处理。6、机床行业的机床床面导轨的淬火处理。热处理 零件淬火 齿轮淬火 不锈钢退火等。电路主回路

本产品的加工定制是否,品牌是超顺,型号是CHF-160KW,产品别名是高频机,高频感应加热设备,产品用途是热锻,焊接,溶炼,加热,淬火,退火,调质,热配合