

# 新型液压水泥垫块机 全自动水泥垫块机

产品名称	新型液压水泥垫块机 全自动水泥垫块机
公司名称	曲阜市鑫文机械有限公司
价格	46000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:水泥机械 成型周期:15 (秒)
公司地址	山东曲阜市时庄街道经济开发区
联系电话	86 0537 4532628 13562405363

## 产品详情

客服热线：400-0699-928

销售一部：13562405363

销售二部：15169709097

简介：

以河砂、石子、矿渣、页岩、粉煤灰等为主要原料，添加少量水泥，由该垫块机制造成型垫块，经自然养护即可使用的垫块机设备。垫块机设备是主要生产各种水泥垫块，塑料垫块，铁垫块。

用途：

主要用于楼房现浇，公路铁路、桥梁及古建筑，钢筋混凝土保护层垫块、横梁支撑、钢筋层间距标准垫块支撑等。水泥钢筋保护层垫块的质量，直接关系到钢筋在混泥土工程结构中的承载力.耐久性.耐酸碱.防火等状况，对工程质量起着重要的作用。

前景：

目前在发达国家（如日本.美国等）不规则的水泥砂浆钢筋保护层垫块已被淘汰，塑料钢筋垫块也因种种缺陷被禁用，规范的标准型混泥土钢筋保护层垫块已全面推广。

功能：

建筑材料中，垫块机的应用是很广泛的。在建筑过程中，水泥垫块可以作为其他物品特别是钢筋的保护层，所以水泥垫块的质量一定要可靠。下面我们介绍一些水泥垫块在建筑行业中的作用：

1、承受外力作用 保护层对钢筋有锚固力，利用混凝土与钢筋间的锚固力，两者紧密结合，共同参与工作。保护层过薄或缺失时，降低了它的锚固力，从而降低了结构抵抗轴力和弯矩的作用。

2、防火 保护层混凝土具有一定的隔热作用，遇到火灾时能对较易软化的钢筋进行保护。如果保护层厚度过薄，在高温环境下容易开裂，致使钢筋因过热而降低强度从而破坏整体结构。2003年湖南衡阳某工程就因大火燃烧产生的高温高热使钢筋软化导致坍塌并造成重大伤亡事故。

3、维护结构耐久性 混凝土中保护层太薄容易渗入潮湿气体和水，过厚则易产生裂缝，这些都可能使钢筋锈蚀并膨胀，从而使混凝土遭受破坏，影响使用和结构安全。

4、提高承载力 从正截面受弯承载力计算公式可以看出，当钢筋保护层过厚导致截面有效高度 $h_0$ 减小时，将降低截面受弯承载力。可见保护层厚度是影响结构承载力多么重要的因素。

主要生产各种水泥垫块，塑料垫块，铁垫块。主要用于楼房现浇，公路铁路、桥梁及古建筑，钢筋混凝土保护层垫块、横梁支撑、钢筋层间距标准垫块支撑等。水泥钢筋保护层垫块的质量，直接关系到钢筋在混凝土工程结构中的承载力、耐久性、耐酸碱、防火等状况。使得砼内钢筋与外界隔离，不受外界空气或水及接触物直接影响。形式上，砼垫块表现为预制带扎丝的，强度较高的水泥砂浆小方块或砼小块。保护层垫块包含了混凝土垫块的形式，可以包括：水泥砂浆、砼、塑料等多种材料及形式，分别用于底板钢筋保护层、现浇板板面钢筋保护层、现浇板下部钢筋保护层、梁底保护层、柱及梁侧面和墙板保护层等不同部位。使得上述部位有相应的钢筋保护层厚度，从而使得钢筋砼构件能在使用的外部环境下，不致钢筋受设计要求以外的腐蚀伤害，实现砼结构的耐久性！

原材料：

运用的原材料广泛，比如水泥、石、煤矸石、砂、粉煤灰、钢渣、火山渣及各种工业废料、建筑渣等，采用合理的配方，生产不同型号的产品。

分类特点：

震动机型：

以震动机震动成型，噪音大，产量高，产品密实度低。需托板码垛，养护周期长。用人多，对工作地面要求较高，产品种类单一。

震压机型：

以震动机压力顶相结合，噪音一般，产量高，密实度一般。需托板养护，养护周期长。用人较多，对工作地面要求较高，产品种类单一。

液压机型：

以压力顶成型，无噪音，产量较以上机型低，密实度高。无需托板养护，养护周期短。用人少，对工作地面无要求，产品种类多。

新产品：

dmyf第4代，第5代多功能液压垫块、支撑、马镫、花砖机。真正的实现一机多用，花砖、支撑、马镫、垫块都可生产。应用广泛，占地小，对地面无特殊要求，用人少，产品密实度高，产量高。无需托板养护，养护周期短。

本产品的加工定制是是，类型是水泥机械，成型周期是15（秒），传动方式是链条，激振频率是4800（次/分），最大压力是200（KN），整机重量是4.6（t），振动频率是5100（hz），工作气压是0.28（Mpa），装机容量是21（kw），成型压力是10（吨），主振形式是振动器，总功率是21（w），品牌是鑫文机

械，型号是XWDKJ-3，用途是水泥垫块支撑马蹬