

# 数控钢筋笼滚焊机 钢筋笼滚焊机

产品名称	数控钢筋笼滚焊机 钢筋笼滚焊机
公司名称	曲阜市鑫文机械有限公司
价格	198000.00/个
规格参数	品牌:鑫文机械 型号:XWGHJ-008 产品别名:钢筋笼滚焊机
公司地址	山东曲阜市时庄街道经济开发区
联系电话	86 0537 4532628 13562405363

## 产品详情

客服热线：400-0699-928

销售一部：13562405363

销售二部：15169709097

数控钢筋笼滚焊机是一种由plc控制的加工生产钢筋笼的设备。

### 1、概念

数控钢筋笼滚焊机是一种由plc控制的加工生产钢筋笼的设备。

数控钢筋笼滚焊机的出现，结束了钢筋笼一贯手工捆绑的历史，为我国桥梁、高铁的制造提高了效率。

### 2、工作原理

根据施工要求，钢筋笼的主筋通过人工穿过固定旋转盘相应模板圆孔至移动旋转盘的相应孔中进行固定，把盘筋（绕筋）端头先焊接在一根主筋上，然后通过固定旋转盘及移动旋转盘转动把绕筋缠绕在主筋上（移动盘是一边旋转一边后移），同时进行焊接，从而形成产品钢筋笼---这就是钻孔灌注桩钢筋笼滚焊机,即“钢筋笼成型机”的工作原理.

### 3、精度保障

由于钢筋笼对于箍筋之间的间距精度要求非常高，所以一般的传统制作钢筋笼方式是较不适合做施工。

而本套自动化钢筋笼滚焊机，是在plc上设定间距参数，由plc控制的，实际是二盘的转速和行走的速度决

定的，只要转速及行走稳定，间距的稳定性就有保证，这方面从技术上不存在任何问题

#### 4、设备特点

加工速度快：正常情况下备料及滚焊部分5人一班，分二班作业，10个人一天就可以加工出20多个12米长成品的笼子（备料、滚焊、加强筋安装、探测管安装、导向垫块安装等），工作效率非常高。

加工质量稳定可靠：由于采用的是数控机械化作业，主筋、缠绕筋的间距均匀，钢筋笼直径一致，产品质量完全达到规范要求。在实际中手工生产钢筋笼时工程监理几乎每天都到加工现场进行检查，而使用机械加工后，监理对机械化加工的钢筋笼基本实行了“免检”。

箍筋拉紧不需搭接，较之手工作业节省材料1.5%，降低了施工成本。

由于主筋在其圆周上分布均匀，多个钢筋笼搭接时很方便，节省了吊装时间。

机械化加工钢筋笼，在质量控制方面得到了保障。

#### 5、人员配置

常情况下，5人一班，即可作业。具体分配如下：

备料、上料：2人

滚焊操作：1人

内箍圈（加强箍圈）等安装：2人

具体人数要根据钢筋笼的规格型号进行增减。

钢筋笼加工基本成本组成：

电费：15-20元/吨（不使用对焊机时，约15-16元/吨，如果使用对焊机，成本约增加5-7元左右）

焊丝、焊条及co2气体：约20-30元/吨

#### 6、设备参数

名称	xw1250	wx1500	wx2000	wx2500
钢筋笼直径	200-1250	300-1500mm	400-2000mm	400-2500
钢筋笼重量	3000kg	4500kg	6000kg	8000kg
钢筋笼长度	1m---12m根据需求可加长至27m			
盘筋直径	5~16mm（ 、 、 级钢直接作业）			
箍筋间距	20~500mm（人工预设，任意调整）			
主筋直径	12~40mm（ 、 、 级钢直接作业，含对焊、螺纹套筒链接）			
主机转速：	100~2100r/min（操作工人熟练掌握，任意调节）			
液压站流量及压力：	4~10mpa（操作工人熟练掌握，任意调节）			
额定总功率	10kv 10kv	(13kv) 23kv	(23kv) 23kv	(30kv)
设备自重	8.5t—18t	10t—20t	18t—30t	20t—40t

本产品的品牌是鑫文机械，型号是XWGHJ-008，产品别名是钢筋笼滚焊机，产品用途是钢筋骨架加工，种类是钢筋调直机