

1321A内外圆异形玻璃磨边机 数控异形玻璃磨边机

产品名称	1321A内外圆异形玻璃磨边机 数控异形玻璃磨边机
公司名称	佛山市十字军机械有限公司
价格	26000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:十字军 型号:SZJYX1321A
公司地址	佛山市顺德区伦教常教新成路10号华启璟轩5座501号(该住所作为法律文件送达地,不作经营用途)
联系电话	18576506300

产品详情

佛山市十字军机械有限公司生产并供应内外圆异形玻璃磨边机,不同规格,不同型号价格有差别,以实际价格为准。

大型设备可接受定制。先付定金,生产出来运输前给余款。

订购热线:18576505300 陈小姐

1321a 玻璃异型磨边机是在1321型基础上改进而来的一款新机型,它除具备1321型的所有功能外,还能磨削内圆异形内腔。

技术参数(单机)technical data:

型号与规格	最大加工宽度尺寸	最小加工宽度尺寸	加工玻璃厚度	重量	功率	尺寸
model number	max .glass size	min .glass size	glass thickness	weight	power	overall s
1321a	2100mm	100 × 100mm	3 ~ 21mm	1000kg	4kw	2200 × 900 × 165

该机属于半自动外圆异形平板玻璃磨边机，使用不同的磨轮可加工玻璃斜边。圆边，平边。鸭嘴边及其它成型边。该机操作方便，加工范围广，是加工异形玻璃的理想设备。

玻璃异形磨边机的定义

玻璃异形磨边机是将玻璃水平位置，真空吸附在工作台上，用于玻璃周边和斜面的磨削加工设备。玻璃异形磨边机最大的特点是用途广泛，既可以磨直边，也可以磨圆边、鸭嘴边，还可磨斜边；既可以磨圆边工件，也可以磨椭圆及异形工件。在独立吸盘上装上靠模，用异形机可以磨一引起形状不规则的工件。此外，异形机结构简单，制造成本相对较低，价格也较便宜。

玻璃异形磨边机的整机性能要求

对于玻璃异形磨边机来说，其整机性能必须满足以下要求。

- 1) 传动机构动作应准确、可靠，不应有明显的震动、冲击、爬行现象。
- 2) 吸盘能正常工作进的真空范围为-0.05 ~ -0.1mpa。
- 3) 冷却、气压系统不应有堵塞和渗漏现象。
- 4) 磨轮轴承部位温升小于45摄氏度，最高温度小于85摄氏度。
- 5) 磨轮旋转轴的运动精度：轴向跳动不大于0.03mm，径向跳动不大于0.03mm。
- 6) 整机噪声小于等于85db(a)。

检测玻璃异形磨边机的整机方法

玻璃异形磨边机的整机性能应通过以下方法进行检测。

- 1) 低速启动磨边机，运转5秒后，调整速度，从像速到高速逐步增速运转，调速运转30min后，结果应符合测定方法如下。
 - a.在磨边机空载调速运转状态下，在离地面1.5m,距磨边机中心1m的前、后、左、右4个位置，用声级计分别测量4个位置的噪声，其噪声的算术平均值应符合整机性能的要求。在测量磨边机噪声前，应先测量背景噪声，其测量位置与本机相同。
 - b.磨边机各测量点的噪声值应比背景噪声值至少大10db(a)。当相关小于1010db(a)而大于310db(a)时应进行修正。若相差小于310db(a)，其测量结果无效。

玻璃异形磨边机的产品加工精度要求

用玻璃异形磨边机加工玻璃，其产品的加工精度应达到以下标准要求。

- 1) 精加工的玻璃制品表面光滑度手感与玻璃相同，清晰透明，不应有明显刀痕和磨削网纹，且刀痕和磨削网纹不得影响使用。刀痕和磨削网纹的规定：
 - a刀痕宽度在0.1mm以下的轻微刀痕划伤，每米允许条数为3条。宽度在0.1mm以上的刀痕划伤不允许。磨轮磨削网状条纹不允许。
- 2) 精加工的玻璃制品斜边宽度大于30mm时宽度误差不大于1.0mm。
- 3) 精加工的直径1m的玻璃制品圆度公差：1.0mm。

本产品的加工定制是是，品牌是十字军，型号是SZJYX1321A，功率是4（Kw），重量是1000（kg），最小加工尺寸是100×100mm，最大加工尺寸是2100mm，加工厚度范围是3~21mm（mm），外形尺寸是2200×900×1650（mm），玻璃机械种类是玻璃磨边机，生产线类型是中空玻璃生产线，生产玻璃种类是汽车玻璃,建筑玻璃,装饰玻璃,家电玻璃,家具玻璃,灯具玻璃,热弯玻璃,中空玻璃,夹层玻璃,碎花玻璃,浮法玻璃,超白浮法玻璃,压延玻璃,夹丝玻璃,吸热玻璃,防火玻璃