

帽子印花机、自动印花机、台板印花机

产品名称	帽子印花机、自动印花机、台板印花机
公司名称	深圳市博研商用设备有限公司
价格	80000.00/个
规格参数	加工定制:是 印刷颜色:一次一色, 更换网版印多色 印刷面:平面
公司地址	深圳市宝安区福永街道福永工业大道重庆路新福工业园A区第3栋第二层
联系电话	0755-27307373 13825281273

产品详情

尊敬的用户：

承蒙您的关爱。选对印花机将使您的投资加倍收益，博研历时五年为您打造的k3台板印花机是否适合您的印刷产品？您该怎样选择配置，规划您的印花生产才能使投资效益最大化？这里由博研技术总监为您做详细介绍，希望对您的选择有所帮助。

如您了解的一样，帽子印花一般会有裁片和匹布两种印刷方式。区别在于裁片需要较多人工铺放帽子裁片，而匹布则用很少的铺布人员，匹印的印刷效率比裁片高很多。当然，不是所有产品都适合匹印。匹印机器我们在匹装印花机产品中详细介绍，这里就只介绍帽子裁片印花机的详细情况。

现在正在使用手工台板印刷帽子的厂家，台板宽度大多是1200mm，印花机型号就选择sg6010，其有效最大印刷面积为600mm × 1000mm，在这个印刷面积范围内，您可以尽最大限度摆放承印物——帽子裁片，已经在使用这款印花机生产的客人制版时会设计2列6行，总共12张裁片；台板长度根据车间条件，一般做到32米以上比较合适。工位间距设置为600mm，那么按此计算，一条台板可以摆放600张帽子裁片。

这款机器的印刷效率是4秒/印次，按上面的条件，一条台板50个工位印刷完毕需要耗时200秒，合计3.3分钟时间。显然时间太短，如果是胶浆和某些难干燥的油墨，这么短时间是无法干燥的，第二个颜色没办法马上印刷。

那么，我们的方案和手工印花相同，让一台机器在多条台板上印刷，解决干燥的问题。当然，就算配上烘干机，也需要较长时间干燥才可以印刷第二色，而不是第一色印完就马上开始印第二色。还有，人工摆放裁片也没那么快呀。

因此，我们就规划6条台板使用2台机器的方案给您。这个是省人的方案，但是会增加厂房面积，如果你

厂房面积够大，而人工不好请，就采用这个方案。理由是，台板多了周转次数少，可以均衡摆料工人的时间，用人少。而采用4条台板2台机的时候，工人就很紧张，不是人等机器印刷，就是机器等待人摆料，窝工现象比较严重，实则是周转不好。这个可以作为您规划生产的参考方案，具体还需要您自己根据实际情况作出调整。

本产品的加工定制是是，印刷颜色是一次一色，更换网版印多色，印刷面是平面，适用材质是布料，适用对象是服装、服饰，操作方式是印刷全自动，品牌是K3，型号是SG6010，印刷速度是4秒/印次（m/min），最大印刷面积（长×宽）是600×1000（mm），承印物厚度范围是0——30mm（mm），工作台尺寸是台板宽1200mm，长度根据实际定制。（mm），工作台纵横调节量是±10（mm），最大网框尺寸是800×1300（mm），电源是220v，外形尺寸是1600×1680（mm），重量是350（kg），产品类型是全新，售后服务是保修一年