

新型斗式提升机设备 新新

产品名称	新型斗式提升机设备 新新
公司名称	新乡市新新矿山振动设备有限公司
价格	16000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:新新 型号:NE型
公司地址	新乡市红旗区东明大道与向阳路十字东南角
联系电话	0373-3592682 13503800317

产品详情

ne型板链斗式提升机简介：

ne型板链斗式提升机是在国外先进技术的基础上研制的一种新型提升设备，广泛适用于垂直输送粉状、颗粒状、小块状物料，如生料、水泥、煤、石灰石、干粘土、熟料等，物料温度在250 以下。由于其高效节能，ne型板链斗式提升机正在逐步替代th、hl系列环链斗式提升机。ne型板链斗式提升机是板链式、重力诱导卸料的提升设备。链条采用优质合金钢高强度板式链条,耐磨可靠。驱动部分采用硬齿面减速器。

ne型板链斗式提升机工作原理：

ne型板链斗式提升机采用流入式喂料，物料流入料斗内靠板链提升到顶端，在物料重力作用下自行卸料。ne型板链斗式提升机规格多(ne15~ne800共11种)，提升料广；提升量高，能耗低，该机采用全封式机壳，链速低，几乎无回料现象，因此功率损耗少，噪声低，寿命长。

ne型板链斗式提升机主要结构：

ne型板链斗式提升机由运行部件、驱动装置、上部装置、中部机壳、下部装置组成。

运行部件---由料斗和专用板式链条组成,ne30以下采用单排链,ne50--ne800采用双排链。

驱动装置---采用多种驱动组合驱动(具体根据用户实际情况而定)，驱动平台上装有检修架和栏杆，分左装和右装两种。

上部装置---安装有轨道(双排链)、逆止器、卸料口装有防回料橡胶板。中间机壳---部分中间节装有轨道(双链),防止链条工作中摆动。

下部装置---安装有自动张紧装置。

ne型板链斗式提升机主要工作部件的特点：1、上部装置：安装有轨道（双排道），防止链条摆动；逆止器，防止料斗回转，物料塞满下部机壳；卸料口装有橡胶板防止回料。2、中间节：部分中间节装有轨道（双排节）防止链条在工作中摆动，部分中间节装有检修门以便维修。3、下部装置：安有张紧装置，ne15~ne50采用弹簧张紧，ne100~ne800采用重锤箱张紧。4、上下链轮采用zg310-570，整体调质，hb229-26 9齿面淬火hrc40~48。5、板链：链板采用45# hrc36~42。a、采用的板链有较高的剪切强度、疲劳强度及耐磨性能，运转故障率低，使用寿命长；b、采用较低的链速度(0.5米/秒)；c、采用大容量的料斗和较小的斗距，驱动功率低且输送量大。尤其适宜提升破碎后的石灰石和水泥熟料(ne50)。

ne型板链斗式提升机的特点：

1.密封性好，环境污染少。2.操作、维修方便、易损件少。3.由于节能和维修少，使用成本极低。4.先进的设计原理，保证整机运行的可靠性。
5.机壳经折边和中间压筋，再经焊接，刚性好、外观漂亮。6.与同等提升量的其它提升机相比，这种提升机的机械尺寸小。7.输送力大，该系列提升机有ne15 ~ ne800多种规格，提升量15 ~ 800m³/h。

ne型板链斗式提升机主要技术参数：

真机展示：

我公司生产的主要产品如下：

筛分设备：试验筛、三层筛、超声波振动筛、弧形筛、脱水筛、过滤机、旋振筛、矿用筛、直线筛等等

给料设备：圆盘给料机、刚性叶轮给料机、往复式给煤机、电机振动给料机、振动给料机等等

提升设备：th(hl)型斗式提升机、td/d型斗式提升机、ne(tb)型板链提升机等等

输送设备：螺旋输送机、带式输送机、水平输送机、垂直输送机等等

落砂机：双质体固定式惯性振动落砂机、单质体固定式惯性振动落砂机、输送式惯性振动落砂机

圆盘造粒机(成球机)

其他：仓壁振动器、搅拌筒、球磨机、振动磨机、棒磨机、给料斗、除尘器等等

生产新型斗式提升机设备 板链提升机

销售电话：13503800317 联系人：岳春林先生

售后服务：

产品发货时配备使用说明书、合格证、装箱清单。

产品质保一年，如在质保期内因产品质量出现问题的，我公司会在1~48小时之内派人赶到现场进行免费维修。

本产品的加工定制是是，品牌是新新，型号是NE型，适用领域是广泛适用于垂直输送粉状、颗粒状、小块状物料，如生料、水泥、煤、石灰石、干粘土、熟料等，物料温度在25，料斗容量是电询（m³），牵引力是电询（KN），生产能力是电询（m³/h），动力功率是电询（kw），外形尺寸是15、30、50、100、150等等（mm），残压是电询，类型是链条式提升机