

NE板链式提升机 重型矿用提升设备

产品名称	NE板链式提升机 重型矿用提升设备
公司名称	新乡市特昌振动机械有限公司
价格	22000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:特昌 型号:NE50
公司地址	新乡市牧野区寺庄顶工业园区60号
联系电话	86-03733333030 15537301817

产品详情

ne提升机共有11种规格：ne15，ne30，ne50,ne100，ne150，ne200，ne300，ne400，ne500，ne600，ne800等型号按客户要求定制！ne系列板链斗式提升机产品概述:

ne系列板链斗提升机，适用于粉状物料到大块状等各种物料的垂直提升，它采用流入式喂料替代传统斗式提升机的掏取式喂料，是传统斗式提升机的换代产品。该机适用于中、大块和有磨琢性的物料(如石灰石、水泥熟料、石膏、块煤)的垂直输送,物料温度在250 以下。 ne型板链斗式提升机是由国外引进先进技术研制的新产品，主要技术参数符合机械部标准(jb3926-85)。采用自流式装料,重力式卸料.链条是优质合金钢高强度板式链条,耐磨而可靠。驱动部分采用硬齿面减速器。ne系列板链式斗式提升机共有11种型号:ne15、ne30、ne50、ne150、ne200、ne300、ne400、ne500、ne600、ne800。

ne系列板链斗式提升机主要结构:

ne系列板链式斗式提升机由运行部件、驱动装置、上部装置、中部机壳、下部装置组成。运行部件---由料斗和专用板式链条组成,ne30以及下采用单排链,ne50--ne800采用双排链。驱动装置---采用多种驱动组合驱动,(依用户实际需要而定).驱动平台上装有检修架和栏杆。驱动制装置分左和右装两种。上部装置---安装有轨道(双排链)、逆止器、卸料口装有防回料橡胶板。中间节---部分中间节装有轨道(双链),以防止链条工作中摆动。下部装置---安装有自动张紧装置。

ne系列板链斗式提升机主要部件特点:

上部装置：安装有轨道（双排道），防止链条摆动，逆止器，防止料斗回转，物料阻满下部机壳，卸料口装有橡胶板防止回料。中间节：部分中间节装有轨道（双排节），以防止链条工作中摆动，部分中间节装有检修门以便维修。下部装置：安装有张紧装置，ne15~ne50采用弹簧张紧，ne100~ne800采用重锤箱张紧。上下链轮采用zg310-570。整体材质，hb229-269齿面淬火hrc40--48。

ne板链斗式提升机优点

：密封性好，环境污染少。操作、维修方便、易损件少。使用成本低，由于节能和维修少，使用成本极低。运行可靠，先进的设计原理，保证整机运行的可靠性，密封性好。环境污染少。结构紧凑，精度高。机壳经折边和中间压筋，再经焊接，刚性好、外观漂亮。机械尺寸小，与同等提升量的其它各种提升机相比，这种提升机的机械尺寸较小。输送能力大，该系列斗式提升机具有ne15~ne800多种规格。提升量范围为15~800m³/h。操作方便，维修少，易损件少。输送链为套筒滚子链，诱导式重力卸料，用于各种粉状、块状物粒的垂直提升。

ne系列板链斗式提升机技术参数表:

型号	提升量(立方米/小时)	物料最大块度				
		占百分比 %				
		10	25	50	75	100
ne15	15	65	50	40	30	25
ne30	32	60	75	58	47	40
ne50	60	90	75	58	47	40
ne100	110	130	105	80	65	55
ne150	170	130	105	80	65	55
ne200	210	170	135	100	85	70
ne300	320	170	135	100	85	70
ne400	380	205	165	125	105	90
ne500	470	240	190	145	120	100
ne600	600	240	190	145	120	100
ne800	800	275	220	165	135	110

ne提升机真机照片：

本产品的加工定制是是，品牌是特昌，型号是NE50，适用领域是用于垂直输送各种粉状、粒状、块状物料，料斗容量是14.7L（m³），牵引力是根据型号（KN），生产能力是60（m³/h），动力功率是根据型号（kw），外形尺寸是根据型号（mm），残压是根据型号，类型是链条式提升机