

燃煤蒸汽锅炉专业生产厂家

产品名称	燃煤蒸汽锅炉专业生产厂家
公司名称	泰安市岱岳区山口镇健兴常压锅炉油罐厂
价格	15000.00/个
规格参数	加工定制:是 安装方式:快装锅炉 品牌:泰安健兴
公司地址	岱岳区山口镇周王庄村
联系电话	8606786-0538-8606786 13905484941

产品详情

销售热线 13905484941 15163826931 qq 94341710

燃煤蒸汽锅炉专业生产厂家 高品质立式蒸汽锅炉

立式蒸汽锅炉分双层燃烧、自然通风。可根据用户需要分别设计为低压蒸汽锅炉、热水锅炉和汽水两用炉三种使用型式。

立式蒸汽锅炉价格合理，并且具有安全可靠、消烟除尘、热效率高、占地少、结构紧凑、安装简单、使用方便等优点。立式横水管燃煤蒸汽锅炉由封头、锅筒、炉胆顶、炉胆、弯水管等主要受压部件组成。锅炉炉排搁置在炉胆内u形下脚的上部，火焰直接冲刷炉胆和装在炉胆内的弯水管；立式弯水管锅炉的结构特点是：炉胆内装有内弯水管，增加了辐射受热面积。但由于炉胆水冷程度较大，炉温相应降低，因此，一般适于烧优质煤。如在炉内加砌耐火砖，保持炉膛较高温度也可烧较差煤种。水循环较好，凡被烟气冲刷的部位都有水冷却，整个结构弹性好。燃烧部分采用双层炉排燃烧室，升温、升压快，对未燃尽气体经过二次燃烧，起到燃烧充分，消烟、除尘的作用。炉体上部布置的弯水管为对流受热区，炉体下部布置的炉排管及炉胆为辐射受热区，炉体结构和烟气流程，布局合理，传热良好，该锅炉设计合理，结构简单，操作、维修方便，占地面积小，基建投资少，是小型企事业单位生产用汽，取暖等较理想的设备之一。

燃煤蒸汽锅炉性能特点：

- 1、本炉与旧式立式锅炉比较，受热面积大，升温升压快，耗煤少、热效率高，可节约煤25-30%。
- 2、一炉多用，方便用户，该炉生产蒸汽可用于食堂蒸饭、餐具消毒、浴池加热、生产用汽、局部房间采暖供热等。
- 3、本炉采用自然通风，不需要鼓风机和引风机，无噪音。
- 4、结构紧凑，安装、操作、维修方便，可整体搬运，适合流动性的单位使用。
- 5、用蒸汽加热浴池、食品、取暖、蒸饭等，压力表刻度严格控制在设计压力内，工作压力任何时候不得超压运转。。

本蒸汽锅炉适用范围: 可用于纺织、印染、造纸、食品、橡胶、塑料、化工、医药、钢铁、冶金等工业产品加工工艺过程所需蒸汽，并可供企业、机关、宾馆、学校、餐饮、服务性等行业的取暖、洗浴、空调及生活热水。

立式燃煤（木柴）蒸汽锅炉

1.炉胆内装有内弯水管,增加了辐射受热面积。但由于炉胆水冷程度较大,炉温相应降低,因此,一般适于烧优质煤。如在炉内加砌耐火砖,保持炉膛较高温度也可烧较差煤种。水循环较好,凡被烟气冲刷的部位都有水冷却,整个结构弹性好。2.立式蒸汽锅炉燃烧部分采用双层炉排燃烧室,升温、升压快,对未燃尽气体经过二次燃烧,起到燃烧充分,消烟、除尘的作用。炉体上部布置的弯水管为对流受热区,炉体下部布置的炉排管及炉胆为辐射受热区,炉体结构和烟气流程,布局合理,传热良好,该锅炉设计合理,结构简单,操作、维修

立式燃煤蒸汽锅炉使用说明

一、结构简介立式燃煤环保型蒸汽锅炉采用最先进的燃烧技术,燃料从加煤口投在炉排上进行燃烧,进而转化煤气。烟气在燃烧室转换后进入炉胆上部,由自动点火系统产生高温火焰,对受热面进行辐射、对流换热,含在烟气中的细小碳黑及灰尘,被多层管束切割旋转,重新燃烧净化后的烟气,经烟囱排入大气。

二、锅炉特点1、锅炉特点(1)、结构紧凑,安装迁移方便,占地面积小,基建投资省。(2)、烟气通过强制旋转冲刷对流管束,充分利用受热面,提高锅炉效率。(3)、由于烟气多回程多循环,完全达到炉内除尘的目的。(4)、水封除渣防止灰尘的散播,属新型绿色环保产品。

三、出厂简况1、锅炉主机;2、烟囱;3、阀门仪表(见配件清单);

四、安装前准备:锅炉运到现场后,为了迅速安装起见,前必须做好下列工作:1、组织及人员配备:锅炉安装单位必须有上级主管部门颁发的符合安装范围的锅炉安装资格证书,锅炉使用单位应有专人负责锅炉安装工作,负责与当地锅炉监督机构取得联系,填写安装告知书,办理锅炉使用登记入户手续。锅炉安装时需有司炉参加,并配有管工、钳工、起重工、冷作工、电焊工及辅助工。2、认真学习有关资料有关人员认真学习《蒸汽锅炉安全技术监察程》(96),锅炉图纸、安装使用说明书等技术文件,以了解和掌握安装、起重、运行等事项。3、确定安装地点(1)、安装地点最好选择接近用汽地点,目的在于缩短管路,降低基建成本,减少散热损失。(2)、给排水方便。(3)、燃料及灰渣的存入与运输方便。(4)、锅炉安装运输时通畅。(5)、锅炉房的布置应符合劳动部《蒸汽锅炉安全技术监察规程》(96)第八章锅炉房的规定,光线应充足,通风好,地面不应积水,为保证运行操作和检修方便,炉前空余3米,炉后空余2.5-3米,两侧空余不小于1米。(6)、锅炉房内严禁堆放有毒及易燃物品。(7)、锅炉房通向室外的门应向外开,休息室的窗户也应向外开。4、地基准备按地基图进行基础施工,混凝土厚度可依地质情况而定,拌合时砂子、石子混凝土比例适当。具体尺寸及技术要求参见地基图。

五、锅炉大件的安装1、设备验收(1)、锅炉运到后,按制造厂出厂清单,对零部件进行清点,根据锅炉图纸复核设备的完整性,检查锅炉大件在运输中是否有损坏变形等情况。(2)、锅炉大件在卸车时,一端可在底座两侧用钢丝绳捆扎,另一端可有吊耳穿入另一根钢丝绳,找准起吊中心,让锅炉缓缓升起,起重设备能力不小于10吨,锅炉离车后,将交换架放在适当位置,将锅炉缓慢落座,避免损坏管座等。(3)、锅炉就位时,必须处于直立状态,直立时,应用起重设备将锅炉顶部吊耳抓起,切不可捆绑其它任何部位。(4)、锅炉就位后,前、后、左、右应保持水平允许倾任斜度不小于5mm,否则,应将低的部位用垫铁垫高。(5)、锅炉与基础接触的地方不应有较大的间隙,要求严密不漏风,有间隙的地方应用水泥抹缝。

六、烟囱和配风设备的安装烟囱安装时法兰之间应垫嵌石棉绳,并采用吊重线的方法检查烟囱的倾斜度,如有偏差,可在法兰连接处用利用钢丝绳和花蓝螺栓拉紧,注意三根铁丝的拉紧程度应大致相等。配风设备安装时应保证风阀调整灵活,风管连接处不允许漏风。

七、管道、阀门、仪表及附件的安装1、按照管道、阀门、仪表图纸进行安装。电动泵固定在适当的位置,并应浇制好基础,接通电源后试运转。2、安全阀1、安全阀应在锅炉水压试验完成后安装,应在初次

升火时进行安全阀工作压力的调整。按照国家劳动总局“蒸汽锅炉安全技术监察规程”143条表7-2规定的压力进行调整。一、安全阀调整办法：拆去开口销，除去顶盖，拧松六角锁紧螺母，然后拧动调节螺杆，使弹簧放松或拧紧，来达到安全阀要求的排汽压力。调整后拧紧锁紧螺母，再将其余零件装妥。二、在调整安全阀时，锅筒内之水位应较平常水位略低，并预备在安全阀开启后能随时进水。三、切勿敲击安全阀上的任何部分，开启安全阀只能用阀上的控制杆。四、在安全阀未调整前锅炉绝对禁止使用。六、应经常注意安全阀的作用是否正常。因水蒸汽的作用，为了防止安全阀的阀盘和阀座粘住，应定期作排气实验，每隔2-4星期应做一次，以校验安全阀的启闭作用。安全阀宜在水压试验后安装。安全阀应接装排汽管，将汽导向锅炉房安全处。安全阀应铅直安装。导向管上不允许安装阀门。3、排污管接到排污箱或其它安全之处，管道应固定，防止排污时发生烫伤等事故。4、总汽阀以外的蒸汽管由使用单位配接，在总汽阀管道上至少有一个弯头，否则应加装，伸缩管，管道外壁应予保温。5、水位表下部泄水管，必须接入安全之处，水位表考克旋转要灵活，不得漏水，水位表处必须安装照明设备，便于观察。6、压力表安装好后刻度盘上应划出红线，指示锅炉最高许可工作压力，压力表考克工作灵活，不得漏水，疏水应畅通，压力表管禁止保温。7、压力表有下列情况之一者，严禁使用：（1）、有限止钉的压力表，在无压时，指针转动后不能回到限止钉处；没有限止钉的压力表，在无压时，指针离零位的数值超过压力表规定允许误差。（2）、玻璃面破碎或表盘刻度不清。（3）、封印损坏或超过检验期限。（4）、表面泄漏或指针跳动。

八、烘炉和煮炉前的检查在烘炉和煮炉前，必须详细检查锅炉和各零部件，检查项目如下：1、人孔、手孔是否严密，附属零件装置是否齐全。2、蒸汽管道、给水管路、排污管路是否完整。3、烟气通道是否畅通。

九、烘炉和煮炉锅炉各零部件安装完，经检查和试运转后，证实具备各部标件安全启动的条件，即可开始。1、煮炉时锅炉内需加入适当的药品，使炉水成为碱性炉水，去掉油垢等污物。2、煮炉可采用氢氧化钠（naoh）或磷酸三钠（ $na_3po_4 \cdot 12ho$ ）等药品，其用量以锅炉容积每立方米水为计算单位。为每立方米用药水2~3千克。煮炉所用上述药应配成浓度为20%的均匀溶液，不得将固体药物直接加入锅炉。3、关闭各部管座及手孔、主蒸汽阀座及水位表泄水考克，打开上部人孔，把配好的药物溶液一次倒入锅炉筒内，然后关闭人孔，开启安全阀，让锅炉内空气和蒸汽有向外排出的通道。4、将已处理的水注入锅炉内，进水温度一般不高于40. c，锅炉内水位达到水位表2/3处，关闭给水阀门，待炉内水位稳定后，观察水位有否降低，并检查锅炉的人孔盖、手孔盖、法兰接全面及排污阀等是否有漏水现象，如有漏水应拧紧螺栓。5、开启点火门：在炉排上铺一层100-200毫米厚的煤渣，在煤渣上用木柴（严禁用带铁钉的木板）油棉纱头或其它引燃物点燃。待引燃物处于旺火时开始逐渐上煤。6、火力要逐渐增强，避免骤然加热，在此时间内打开鼓风机采取强制通风，一次风口的调风门开至20%，二次风口调至30%，此时若一次风过大易出现结焦，当煤层达到约300毫米炉火正旺时，将煤层加厚到约800毫米。一般情况下，保持层150-200毫米，火层150-200毫米，还原层200-300毫米，煤上空间不少于300毫米。7、锅炉压力逐渐升高到0.1兆帕维持约12小时，然后停止燃烧让压力逐渐降低0.05兆帕，水温低于70. c后，开启排污阀，将污水全部放出。8、待锅炉冷却后，开启人孔、手孔盖，用清水冲洗锅炉内部，并进行检查，如发现有没污时，应按上述办法（用木柴点火，升水时间不少于3小时）进行煮炉，直到锅炉筒内部没有油污为止。

十、升火1、锅炉在升火前应进行全面检查（包括有关附件、管理）而后进行给水，未进水前必须关闭排污阀。开启安全阀让锅炉的空气可以排出。2、将已处理的水缓缓注入炉内，进水温度一般不高于40. c，当锅炉内水位升至水位表最低水位时，既关闭给水阀门，待锅内水位稳定后，观察水位有否降低。特别强调升火前应仔细检查加煤口、检查口是否达到了严格密封的要求，若不能达到，侧应清除密封面上的杂物，镶嵌好垫片，保证达到严格密封的目的。因该炉属强制通风燃烧，在运行过程中不允许有燃烧气体外泄，以免发生意外事故。3、升火时，打开最下面的加煤口在炉排上放置木柴引燃物，检查口全部封闭后点燃引燃物，待引燃物燃烧旺盛后，开始添煤，当煤层燃烧旺盛后，继续加煤，加煤后关闭炉门，严格密封，打开鼓风机让煤继续燃燃。加强观察着火情况，使燃烧渐趋正常。4、升火时温度不宜太快，避免各部分因受热不同而产生过大的热应力，影响锅炉炉寿命，初次升火从冷炉到汽压至工作压力的时间以3-4小时为宜，以后升火时除有特殊情况需急用蒸汽外，冷炉不小于2小时，热炉不小于1小时。5、升火后应随时注意锅内水位变化，因为加热后水位线会上升如超过水位?表时可进行排污。6、当开启的安全阀门冒出蒸汽时，即应关闭安全阀，并冲洗压力表管和水位表。当气压升到0.1兆帕（1个大气压）时检查人孔、手孔盖螺栓，同时检查排污是否严密不漏。7、当锅炉内气压逐渐升高时，应注意锅炉各

部有无特殊响声，如有应立即检查原因，必要时应立即停炉检查。解除故障后方可继续运行。

十一、加煤与出渣不同型号的锅炉其耗煤量不同，可按用热量的大小和负荷要求确定加煤间隔，入炉煤必须为粒煤，粒度15-65毫米大小均匀，煤粉含量不大于5%根据，耗煤量的多少，确定出渣时间、次数和出渣量。一般要求勤看火，勤调整，通过观火孔观察燃烧室着火颜色，观察燃烧状况，适时调整一次和二次风量的大小，二次风量的大小对煤气燃烧成尤为重要。当听到煤气燃烧呼呼的声音变小时，可能是燃烧不旺，此时先关闭鼓风机，然后扳动活动炉排摇柄，来回扳动约数十次，若感觉扳动轻松时，炉排面可能有结渣、空棚现象，此时打开下炉门进行拨火，渣层厚度不应小于200毫米，除渣时如有未燃尽的红火落下则应停止除渣，关紧除渣门，打开上炉门进行加煤，加煤前首先将炉排上的点火煤烧旺，然后开启鼓风机全部打开一次风门2-3分钟，迅速关闭风门，开启加煤口2-3分钟后进行加煤。关闭风机和打开加煤口为连续动作，中间不能耽搁，若关闭风阀耽搁一段时间后再开加煤口，有可能造成煤气爆燃，造成危险。打开加煤口时，操作人员一定要处于加煤口的开启侧面，打开加煤口时，应开启天窗，避免煤气泄漏对操作人员发生危险。加煤后关闭炉门，严格密封。每次加煤时应关闭一次调风门，五分钟后再关闭鼓风机，目的是让二次风把炉堂内未燃尽的火燃烧完和残留煤气吹出，约等十分钟以后打开炉门，特别注意：打开炉门时操作人员不得站在炉门的正前方，或靠近炉门往炉里观看，人的面部尽量避开观火孔的正面，以防火焰喷出伤人。加煤后关闭炉门，打开鼓风机让煤缓慢燃燃。当锅炉内有压力时，打开副汽阀向炉排下部供给蒸汽，阀门的开度不宜过大，以炉堂内不结焦为宜，此阀在锅炉运行时始终常开。此时将鼓风机进风口开到50%，运行半小时后，鼓风机进风口全部打开，锅炉进入正常运行。电子点火器属自动装置，启动鼓风机点火器自动工作，炉堂煤气正常燃烧后点火器自动停止工作；如燃烧室火灭，自动控制系统报警，此时司炉工应及时检查原因，使炉正常运行；司炉工要经常检查测试自动点火系统；以防失灵，出现炉堂放炮（爆炸）现象（切记要做到“火等气”，而不是“气等火”）。

十二、正常运行锅炉运行时要求做到，锅炉水位正常，蒸汽压力稳定。保持锅炉房的整洁，做好交接班工作，发挥人的因素第一，加强对各机械设备和仪表的检查。确保安全可靠，防止事故发生，注意节约用煤，司炉工应定期总结经验，不断提高技术水平。1、给水要求：锅炉给水需进行处理，并符合gb1576-2001《工业锅炉水质》要求。2、锅内水位经常注意锅内水位变化，使其保持在正常水位 ± 50 毫米的范围内，不得高于最高或低于最低水位，水位表内的水位一般有微微晃动现象，如水面静止不动，则水位表内可能有堵塞情况，应立即进行冲洗。3、水位表：每班应至少冲洗水位清一次，使水位表玻璃保持清洁，确保水位清晰正确可靠。如发现玻璃垫圈漏水、漏汽时，应赶紧填料。如玻璃模糊不清，或水位线看不明确，虽经冲洗仍没有效果时，应予更换。4、给水设备：（1）、所有给水泵是否正常，应在交接班时开车检验，如有故障立即进行修理。（2）、锅炉给水尽可能采取连续进水，控制水泵出口阀门细水长流。5、蒸汽压力：经常注意压力变化，尽可能保持锅内压力稳定，勿使压力超过最高工作压力。6、压力表：压力表弯管每班冲洗一次，检查压力表是否正常如发现压力表损坏，应立即停炉修理或更换。为保证压力表正确性，选用的压力表应符合有关技术标准的要求，其检验和维护应符合国家计量部门的规定，压力表装用前应进行校验并注明下次的校验日期，压力表的刻度盘上应划红线指示，压力表校验后应封印，压力表精度不小于2.5级。7、安全阀：注意安全阀的作用是否正常。为防止安全阀的阀盘和阀座粘住，应每隔2-4星期将蒸汽压力升高一次，作排汽试验用以检查安全阀的作用。8、排污阀：定期排污（参阅排污章节）9、正常操作（1）、炉膛内正常的燃烧工况应是：火床平整，火焰密而均匀，整齐一致。一般要求勤看火，勤调整，通过观火孔观察燃烧室着火颜色，来调整一次和二次风量的大小，二次风量的大小对煤气燃烧极其重要。（2）、必须不断地根据用汽情况来调整锅炉负荷和调整燃烧室的运行工况，保证锅炉汽压的稳定，用汽部门应与锅炉间加强联系。用汽量有变化时，最好能提前半小时通知锅炉间。（3）、锅炉和附件（包括管道、阀门、仪表）安全灵敏可靠。（4）、锅炉房清洁整齐、灯光明亮。（5）、交接班双方要做到交得彻底，接得认真，同时将交接中的情况和问题记入运行记录簿。

十三、水质要求锅炉的给水原则上采用锅外化学处理，当条件不许可时允许采用锅内加药处理。锅内加药处理时必须对锅炉的结垢、腐蚀和水质进行监督。锅炉水质要求应符合gb1576-2001《工业锅炉水质》的有关规定。售后1、为方便广大用户，本公司建有专门的销售维修服务中心，从设备咨询、方案设计、产品订货、设备监制、发货、运输、到货验收、设备安装、调试、试运行等诸多环节均用一整套科学、完善的管理体系。

2、拥有一批训练有素、责任心强的售后服务人员，将定期对客户进行回访，征求客户意见，指导客户使用，维修、保养、为用户排忧解难，可根据具体情况，指导如何正确使用和维护锅炉及部件，使用户正确操作，提高锅炉运行效率，最大的延长锅炉的使用寿命。

3、用户方将成为公司售后服务网络中的一员，公司为每位用户建立有完善的售后服务档案，对设备进行系统而规范的监视、维护和保养，定期检查设备运行情况，以便使用我公司锅炉的用户获得最大的经济效益和社会效益。

企业文化 我们的产品质量不能说第一，但我们保证在同类产品中做的更好
我们的服务不能说完美无缺，但我们会全力去追求
我们的员工不能说个个是精英，但我们一定会处处为您着想
我们的产品的价格不能说最便宜，但它会让您觉得非常公道

企业理念 以人为本，坚持以塑造和培养员工德才为核心的人本管理；
稳步发展，坚持以战略和法制相结合为核心的发展思想；
开拓创新，坚持以观念转变和科技提升为核心的创新之路；
走向辉煌，坚持以培养团队精神和打造无敌团队战略构想。

企业宗旨 质量第一，用户至上；对内一切服从质量，对外一切服从市场；诚信为本，服务社会；
宁亏不做失信之人，营利不忘社会责任。

企业精神 发扬泰山精神，铸造健兴品牌；只有改革创新、艰苦奋斗、坚持不懈、不畏艰辛、群策群力、才能创造奇迹、才能使健兴品牌被市场所认可，才能使泰安健兴逐步成为中华民族品牌中的名牌，才能使泰安健兴最终走向世界。

企业服务 抛弃传统的服务为售后服务的理念，泰安健兴锅炉将服务扩展为售前、售中、售后三个阶段。推出保修新理念，严格按照新的规程，确保锅炉的保修期限。产品自出厂之日起18个月或自安装运行起12个月。省外保证在接收到顾客电话之时起48小时。省内24小时内及时到达用户现场，进行服务，保证更能让您体会“用户至上”的感觉。

本厂石总经理携全体员工欢迎各界新老客户光临指导洽谈业务。共谋发展大计，共创美好未来。

销售热线 13905484941 15163826931 qq 94341710

本产品的加工定制是是，安装方式是快装锅炉，品牌是泰安健兴，型号是0.3，燃烧方式是室燃炉，循环方式是自然循环锅炉，出口压力是低压，锅炉用途是工业锅炉，燃料耗量是节能环保，适用范围是工业产品加工工艺过程所需蒸汽，结构形式是立式