

龙门型五轴加工中心机 万能加工中心

产品名称	龙门型五轴加工中心机 万能加工中心
公司名称	山东竹崮精密设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:万能加工中心 品牌:亚崮 型号:MEGA5P3025P4025P5025P6025
公司地址	济南经十路23666号凯旋新城东区7号楼2004室
联系电话	0531-62301338 13553163510

产品详情

特性

1.高刚性b、c轴旋转头结构

a. 采用模块化设计，对称式叉型（fork）结构，并于两侧配用直驱马达驱动，内藏式主轴动力经由旋转轴中间传递。b. 旋转头采用一体成型ggg40等级球墨铸铁结构，相较同级机种具备更高的结构刚性与抑震性。c. b、c轴以义制technai直驱马达驱动并结合高性能油压刹车系统，相较传统采用蜗杆蜗轮之传动结构，具备更高的精度、零背隙与零磨耗等多项优点。d. 水冷式冷却回路设计，有效抑制温升变化。e. 配合客户加工需求，可选购主轴中心出水功能（form a/20bar）。f. 高刚性交叉滚柱轴承（内径b轴：150mm/c轴：320mm），可提高承受轴向负荷、径向负荷以及径向、轴向耦合负荷。g. 碟式油压刹车系统装置，有效锁住两端旋转轴，可满足固定角色重切削之需求。h. 高解析高精度绝对式编码器，有效提升b、c轴之效率与精度。

2.高速大功率输出的精密主轴

a. mega 5全系列内藏式主轴可依加工需求选用搭载hsk-a100大扭矩输出的强力重切削主轴，或hsk-a63 24000rpm的高速主轴。使得本系列不仅适用于高速精密切削，亦可于较低转速时轻易完成重切削加工。b. 超高精度内藏式主轴结构，主轴不仅可於开始十分钟内迅速达成稳定的加工条件，而且即使长时间连续加工，主轴变形量仍可维持於0.01mm内。

3.超高性能龙门型五轴加工机

a. 系列化产品线，规格齐全，定柱式龙门型加工机结构，搭配mega 5高性能旋转五轴头，提供全自动化、高性能与高生产性之加工性能。b. 工作台移动式设计，具备极高的机台稳定性、切削刚性与加工性能，适合各种材料重切削的加工需求。c. x、y轴采用超高刚性滚柱型线性滑轨，兼具硬轨的重切削刚性与线性滑轨的快速移动、低磨耗等特色，刚性与控制性大幅提升。d. z轴采用大尺寸线性滑轨设计，搭

配加大鞍座与高刚性箱型头部结构，提供最佳切削刚性。e. 一体式底座采用符合四滑轨设计，底座尺寸依行程长度比例加大，消除工作台悬垂问题，确保最佳支撑刚性。f. 大跨距对称式中心驱动设计，x轴滚珠导螺杆在运动轴向中心，提供高精度与重负荷之轴向进给能力，避免因偏置驱动所产生之移动件游离与导轨磨损不均匀等现象发生。g. 配置螺杆减震机构，降低长尺寸（6m以上）螺杆悬垂回转之震动，提升加工精度。h. 配搭链式40t刀库，有效提升加工效率，换刀程序皆在机器加工区域以外完成，确保刀具不受切削污染。

4. 超高性能龙门型五轴加工机

a. 天车式龙门型加工机结构，即省占地空间，搭配mega 5高性能旋转五轴头，提供多功能、高荷重与超大切削范围之加工性能。b. x轴行程可依加工需求客制化，y轴搭配独家专利“横梁下垂调整机构”，行程最大可达7m。c. x轴采双导螺杆、双伺服马达及双线性光学尺同步控制驱动，确保极致的动态精度。d. y轴采用超高刚性滚柱型线性滑轨，兼具硬轨的重切削刚性与线性滑轨的快速移动、低磨损等特色。e. z轴采用大尺寸线性滑轨设计，搭配加大鞍座与高刚性箱型头部结构，提供最佳切削刚性。f. x轴行程6m以上、y轴行程7m之机型，进给系统改采无背隙齿轮齿条结构搭配解析度 $1\mu\text{m}$ 之线性光学尺，确保大型机台极致的移动精度。g. 搭配伞型20t刀库（最大可扩充至40t），有效提升加工效率，换刀程序皆在机器加工区域以外完成，确保刀具不受切削污染。

本产品的类型是万能加工中心，品牌是亚崴，型号是MEGA5P3025P4025P5025P6025，主电机功率是30（kw），界面语言是中文，主轴转速范围是10000（rpm），定位精度是jisb6338 \pm 0.01，刀具数量是40，三轴行程(X*Y*Z)是3000*3200*1000，动力类型是气动，布局形式是立式，作用对象是机械加工，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机一年