

全自动搓丝机S3016 加工螺丝范围 M6-M16

产品名称	全自动搓丝机S3016 加工螺丝范围 M6-M16
公司名称	慈溪市周巷诚通搓丝机厂
价格	7800.00/个
规格参数	类型:搓丝机 品牌:诚通 型号:M6
公司地址	浙江宁波 慈溪市 天元工业园 界塘路22号
联系电话	0574-63457370 13071907525

产品详情

产品型号	加工直径	产品价格
m6	m6以下	4500
m10	m10以下	5500
m12	m12以下	7600
m16	m16以下	9800

宁波市慈溪市诚通搓丝机厂欢迎您!!!本厂专业制造各种规格全自动搓丝机,产品设计合理、轻便灵活、经济高效、维修方便,是一些昂贵设备的理想替代品。本着诚信至上、质量第一的原则,与您真诚合作,助您事业亨通! 欢迎垂询!

电话:13071907525

qq:1643778821

平板搓丝机是生产螺丝的主要机械产品之一,它可以加工所有外螺纹及滚花工件,具有结构合理,操作简便,生产效率高,加工范围广,价廉等特点,是专业螺丝厂家或螺丝加工业的首选设备!

下面是关于sm加强系列搓丝机和普通搓丝机的区别及详细说明：

1.铸钢齿轮.加强型搓丝机的齿轮材料为100%铸钢制作。和普通的生铁材料相比硬度更高，更耐磨，使用寿命更长。退一步来讲，就算是不小心弄断了齿牙，也能焊补后继续正常使用；而普通型搓丝机的齿轮为生铁材料，不适合焊补使用。加强型的搓丝机齿轮是斜齿的。（所谓斜齿，就是每个齿轮是45度角斜着排列，这种工艺的好处是齿轮在运转的时候，第一个齿牙还没有离开就已经接触到下一个齿牙了；所以齿牙之间的接触面更大，从而使每个齿牙的受力度减少；有效的缓解齿牙间的磨损甚至断裂的可能性）。而普通型的搓丝机的齿轮是每个齿牙都是水平方向平行排列的平齿。相对来说受力面小，同样材质的情况下更容易磨损甚至断裂。

2.一体机身.加强型搓丝机机子的机身为一体铸造。钢性明显加强，因为是整体的原因所以不会出现接缝处螺丝松动的情况。而普通型搓丝机的机身却是两体用螺丝连接的。连接部分在齿轮和滑块之间，正是受力的地方，时间一长容易松动。寿命也短。

3.钢板底座.加强型搓丝机的机身下半部分的底座是钢板焊接而成的。而普通型搓丝机的底座是一般的生铁材料；不如钢板的结实。

4.双轴承.加强型搓丝机的皮带轮轴承由两个轴承固定，稳定性好，结实耐用。普通型搓丝机的轴承只有一个轴承固定，相对来说稳定性不如两个轴承的好。

本产品的类型是搓丝机，品牌是诚通，型号是m6，主电机功率是3000（kw），最大攻丝直径是12（mm），主轴最大行程是180（mm），主轴转速范围是40/90（rpm），工作精度是6h，主偏角是75（度），滚制螺丝节距范围是100（mm），攻牙能力是优良，动力类型是电动，自动化程度是自动，控制形式是人工，布局形式是立式、卧式、带油箱油泵。，产品类型是全新，是否库存是是，搓丝板型号是308，加工效率是4000/小时，最大牙距是3（mm），售后服务是15天包换，半年包修。