

数控车方机床、车铣复合机床

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 数控车方机床、车铣复合机床 |
| 公司名称 | 玉环市安川数控机床厂 |
| 价格 | 65000.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:安川数控 型号:型号齐全 主电机功率:4 (kw) |
| 公司地址 | 浙江玉环县汽摩工业园区 |
| 联系电话 | 86 0576 8178888 18658682315 |

产品详情

公司拥有科学的质量控制、管理体系，以诚信、质量、服务赢得广大用户认可，欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

1.机床采用整体铸造加宽床脚，提高了机床的稳定性。2.导轨加宽拖板加厚处理，使其获得更高的刚性。3.中拖板加长，长、宽为600*180毫米。4.大拖板采用了青铜贴面工艺（选配），青铜摩擦的副作用，降低了拖板的摩擦系数。机床在低速状态进给时的爬行得到了降低，加工表面的光洁度得到了提高，并能减少其磨损，提高了耐久性。5.主轴前后轴承采用配对角接触轴承，使其得到高精度和高转速。6.可安装三爪卡盘和弹簧夹头。7.x轴和z轴采用了全防护设计，延长机床使用寿命。8.主轴采用了迷宫式防水设计，使机床更能适合在大流量冷却液切削的条件下使用。9.采用全自动集中润滑系统。10.模块化电路设计，机床性能更加稳定。11.导轨超音频淬火，硬度hrc58度以上。

数控车方机广泛应用于双平面、四方形、六角形、八角形等多角多面工件的加工，数控车方机的特点是在机床上直接获取高速切削平面加工，在一次进刀的时间内一次性完成双平面、四方形、六角形、八角形等多角多面工件的加工；此机床操作简单、精度高、稳定性强；相比传统的铣床加工工艺提高生产效益5-10倍；适应圆柱体或正方铣外方，一、二、三、四、五、六、七、八方等；主轴采用主轴单元，用伺服主电机控制，加工零件表面可确保良好的光洁度；可根据用户的需求配置广州数控、或者凯恩帝数控系统，欢迎新老客户前来洽谈。

本产品的品牌是安川数控，型号是型号齐全，主电机功率是4 (kw)，重量是1000 (kg)，最大镗孔直径是100 (mm)，工作精度是0.01mm，工作台尺寸是200*500 (cm)，用途是金属切削，类型是组合车床，工作形式是车，控制形式是数控，布局形式是卧式，动力类型是电动，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修一年