

水泥发泡切割机新型高端专业设备，多锯片切割技术

产品名称	水泥发泡切割机新型高端专业设备，多锯片切割技术
公司名称	大城县科良机械设备有限公司
价格	20000.00/个
规格参数	类型:专用锯床 品牌:科良 型号:800
公司地址	河北大城县城南工业区
联系电话	0316-7093322 13831628300

产品详情

一、技术产品介绍

发泡混凝土无机保温板是将发泡剂加入到由水泥基胶凝材料、集料、掺合料、外加剂和水等制成的料浆中，经混合搅拌、浇注成型、自然养护而成的轻质多孔混凝土板材，是目前墙体保温和墙体保温防火隔离带最理想的保温材料，该产品导热系数低、保温效果好、不燃、防水，与墙体粘结力强、强度高，无毒害放射物质、环保。与建筑物使用寿命同期，而且施工简便、快捷。二、产品性能稳定性 发泡混凝土无机保温板墙体保温技术的保温效能，可按所需的节能热工指标进行设计施工，完全能解决冷热桥对外墙保温性能的影响，由于与基层墙体牢固结合，保证了外保温层的稳定性，不存在其它外保温材料面层出现的疏松、空鼓现象。在抗风压、自重以及正常碰撞等内、外力相结合的负载，保温层不致于基底分离、脱落。不燃性防火等级a级不燃，由于qx发泡混凝土无机保温板为不燃材料，因此用于内、外保温具有良好的防火性能。憎水性发泡混凝土无机保温板为憎水性材料、非连通孔，具有良好的防水性能，而且耐久长，化学、物理稳定性高。三、应用范围 1.用于建筑外围护墙体保温工程； 2.用于其它形式外墙保温的防火隔离带； 3.用于屋面保温板。四、配套设备 a级不燃发泡混凝土无机保温板配套生产线主要由电子计量装置、料浆搅拌设备、发泡剂搅拌装置、成型模具、切割机等组成。料浆搅拌设备、发泡剂搅拌装置采用自动配料、电子计量，自动化程度高，计量准确，操作调控精确；成型设备具有结构设计合理、生产操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。面积小，切割用人少。a级防火发泡混凝土无机保温板正是在国家防火要求和绿色环保节能这一经营理念上应运而生的一种发泡材料，利用无机材料的自身优势，作成板材形态，施工时直接用水泥砂浆粘贴或干挂，既方便、安全、耐久，又达到国家节能、防火要求，较好的解决了泡沫制品强度、韧性和吸声、保温性能之间的矛盾。不但具有环保、防火、耐久、与其他物体粘结力强等诸多特点，而且在面临高温熔融的状态下，不会被分解或释放出有害气体，在长期紫外线照射或热辐射情况下不易老化，其综合性能遥遥领先于其它类似材料，提高了建筑物的质量与档次。专业生产水泥发泡切割机、发泡水泥切割一、技术产品介绍 发泡混凝土无机保温板是将发泡剂加入到由水泥基胶凝材料、集料、掺合料、外加剂和水等制成的料浆中，经混合搅拌、浇注成型、自然养护而成的轻质多孔混凝土板材，是目前墙体保温和墙体保温防火隔离带最理想的保温材料，该产品导热系数低、保温效果好、不燃、防水，与墙体粘结力强、强度高，无毒害放射物质、环保。与建筑物使用寿命同期，而且施工简便、快捷。二、产品性能稳定性 发泡混凝土无

机保温板墙体保温技术的保温效能，可按所需的节能热工指标进行设计施工，完全能解决冷 热桥对外墙保温性能的影响，由于与基层墙体牢固结合，保证了外保温层的稳定性，不存在其它外保温材料面层出现的疏松、空鼓现象。在抗风压、自重以及正常碰撞等内、外力相结合的负载，保温层不致于基底分离、脱落。不燃性防火等级a级不燃，由于qx发泡混凝土无机保温板为不燃材料，因此用于内、外保温具有良好的防火性能。憎水性发泡混凝土无机保温板为憎水性材料、非连通孔，具有良好的防水性能，而且耐久长，化学、物理稳定性高。三、应用范围 1.用于建筑外围护墙体保温工程；

2.用于其它形式外墙保温的防火隔离带；3.用于屋面保温板。四、配套设备 a级不燃发泡混凝土无机保温板配套生产线主要由电子计量装置、料浆搅拌设备、发气剂搅拌装置、成型模具、切割机等组成。料浆搅拌设备、发气剂搅拌装置采用自动配料、电子计量，自动化程度高，计量准确，操作调控精确；成型设备具有结构设计合理、生产操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。面积小，切割用人少。a级防火发泡混凝土无机保温板正是在国家防火要求和绿色环保节能这一经营理念上应运而生的一种发泡材料，利用无机材料的自身优势，作成板材形态，施工时直接用水泥砂浆粘贴或干挂，既方便、安全、耐久，又达到国家节能、防火要求，较好的解决了泡沫制品强度、韧性和吸声、保温性能之间的矛盾。不但具有环保、防火、耐久、与其他物体粘结力强等诸多特点，而且在面临高温熔融的状态下，不会被分解或释放出有害气体，在长期紫外线照射或热辐射情况下不易老化，其综合性能遥遥领先于其它类似材料，提高了建筑物的质量与档次。专业生产水泥发泡切割机、发泡水泥切割锯、水泥发泡生产线、水泥发泡保温板

一。水泥发泡成套设备最新改进介绍

最新改良。我公司技术部开发人员开始策划新型改良切割设备，经过数月的装机-实验。我公司把现有的发泡水泥保温板切割设备改良成功，经过改良的设备，切割水泥发泡保温板速度更快，

切割出来的板材，尺寸更精确。最重要的一点是，大大节省了切割机零配件的消耗，使设备运转更加高效，快速，稳定。我公司是即生产板材又生产切割设备的厂家，购我公司设备，免费技

术培训，成熟发泡水泥配方、神奇的水泥发泡--最新改善，多片锯更换传动平台原理，把以往轴承棍替换掉，更换上一体式双滚珠轴承传动杆，更节省功率 更平顺，去皮断块设备把以往的

链条带动传动杆行走，改成加大型号的进口链条，直接与两边连接上加厚钢片，这样使得输送平台更加规整，切割板材尺寸更精准，！更美观。有意客户欢迎致电 13831628300 任经理

二、技术特点/水泥发泡保温板切割机

- 1.采用多锯切割，一次可将大型坯体分切成几十块，切割速度是一般切割机的10~30倍。
- 2.切割规格可变。本机可根据制品要求，将坯体切割成不同的规格，切割厚度从30mm到500mm轻松完成。
- 3.切割尺寸精确，误差很小。改良后的去皮断块机器，更高效，更稳定！
- 4.可切割大型坯体，坯体最大宽度可以1000mm以上，长度可达3000mm以上，高度可达600mm，应用范围大大提高。

5.传动部件采用进口减速电机！装机容量小，节电，切割能耗低。

6.结构简单而紧凑，维修方便，占地面积小等优点。受到客户的一度赞赏

生产优质水泥发泡保温板水泥发泡保温板成套设备

建筑大火频发，外墙保温材料成为关注焦点！

近日，国家出台政策，民用建筑外保温材料必须采用燃烧性能为a级的材料；在建拟建工程都要选用不燃材料。

水泥切割生产线特点：1. 泡沫混凝土板切割系统采用先进的自动化控制程序，自动横切、竖切、反转、平移，自动清除废料，中间无需人为操作，实现了真正意义上的泡沫混凝土切割自动化。2. 整套搅拌设备主要由电子计量装置、自动上料装置、浆料搅拌设备、触控操作系统等组成，自动配料、电子计量，自动化程度高，计量准确，操作调控精确。3. 人性化的智能操作系统。电气控制采用台式操作台，主要元器件是国际知名品牌，具有连锁和二级保护；配有全中文动态流程操作界面，实时监测及报警提示；控制系统一键操作，具备自动、手动两种功能，同时配置有紧急手动控制操作装置。整个操作系统美观大方，显示直观。4. 整条生产线采用先进的三维设计并综合国内外机型的优点，以及高效的生产加工工艺，保证技术和质量的统一，具有结构设计合理、生产操作方便、生产效率高、产品质量好等特点。泡沫水泥切割生产线工作流程1.人工推送小车，装好成材胚体，放入去皮断块机器的上料处，然后汽缸自动升起，进入到传动平台。2.首先经过的是切割胚体上下层面的框锯，最新改进的部位，在由平台输送到切割胚体左右层面~断块的框锯上。3.经过去皮断块之后，成型的是块状板材，规格可以自己设定，目前市场使用的是300*300和300*600的成型规格，方便施工。4.然后利用人工搬动胚体，改变方向之后放入到多篇切割机上，当然，可根据客户要求，定做汽缸自动推送，这种方法有一定的弊端。5.多片锯切割，锯框尺寸随意调节更换，2-15公分都可以完成切割，我厂的设备，切割板材具有尺度精准，外型美观，等特点。6.多片切割之后，搬送到水泥发泡板自动热缩包装机上，完成自动化打包，零人工，高效率。之后板材方可出厂。

联系方式：大城县科良机械设备有限公司

联系人：任经理

销售热线：13831628300

本产品的类型是专用锯床，品牌是科良，型号是800，主电机功率是18（kw），重量是800（kg），外形尺寸是6500*1800*2000（mm），最大锯削直径是12（mm），切割缝宽度是10（mm），控制形式是数控，布局形式是卧式，安装形式是落地式，适用行业是保温，适用范围是专用，作用对象是刀具，作用对象材质是保温板，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修一年