

加工中心XH650特价机，特实惠型的立式加工中心XH650

产品名称	加工中心XH650特价机，特实惠型的立式加工中心XH650
公司名称	枣庄市滕东机床有限公司
价格	121000.00/个
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:滕东 型号:XH650
公司地址	山东省滕州市
联系电话	86-06325552206 15588222117

产品详情

一、主要结构特点

- 1、底座、滑座、工作台、立柱、主轴箱等主要基础件采用高刚性的铸铁结构，在底座的内部分布着加强筋，滑座为箱体式结构，保证了基础件的高刚性和抗弯减震性能，立柱采用柱形结构，基础稳固，刚性好；基础件采用树脂砂造型并经过时效处理，确保机床长期使用精度的稳定性，为机床性能的稳定性提供了保障。
- 2、x、y、z向导轨副均采用英国产塑，耐磨性好，精度保持性好。配合自动强制润滑，实现机床的无爬行运动。
- 3、x、y、z三个方向进给采用高精度高强度的滚珠丝杠，进给速度高；驱动电机通过弹性联轴器与丝杠直联，进给伺服电机直接将动力传递给高精度滚珠丝杠，无背隙，保证机床的定位精度；
- 4、采用台湾知名品牌高速、高精度、高刚性主轴单元，轴向和径向承载能力强，转速达8000rpm；
- 5、x、y、z三个方向导轨、丝杠都采用密闭防护，保证丝杠及导轨的清洁，确保机床的传动及运动精度；
- 6、机床外防护采用全封闭结构设计，安全可靠；
- 7、采用集中自动润滑装置，定时、定量的自动间歇式润滑，工作稳定可靠；
- 8、电气元件选用知名品牌。（中间继电器选用西门子或施耐德。）
- 9、本机床操作方便，灵活快捷；

精度

精度按jb/t8771.2-1998《加工中心 检验条件 第2部分：立式加工中心几何精度检验》和jb/t8771.4-1998《加工中心 检验条件 第4部分：线性和回转轴线的定位精度和重复定位精度检验》制造和验收。

定位精度可达： ± 0.015 重复定位精度可达： ± 0.01

10、cnc控制系统（标准配置）

系统具有完善可靠的联锁、安全保护和故障诊断报警等功能，配有rs232标准通讯接口和cf卡，能实现dnc加工。

二，技术参数表

项目	名称	参数	
工作台	工作台尺寸	800 × 400 mm	
	t型槽	3-14 × 120 (个-mm × 间距)	
	工作台承载工件重量	300 kg	
行程	工作台左右行程 (x向)	650 mm	
	工作台前后行程 (y向)	400 mm	
	主轴箱上下行程 (z向)	500 mm	
	主轴中心线距立柱导轨平面距离	410 mm	
主轴进给	主轴端面距工作台面距离 (最小/最大)	120 ~ 500 mm	
	主轴锥孔/ (刀柄)	bt40台湾	
	主轴变频电机功率	5.5 kw、	
	主轴转速范围	50 ~ 8000 r/min	
	切削进给速度	6m/min	
	快速移动速度	15 m/min	
精度	定位精度	x向	± 0.02 mm
		y\z向	± 0.015 mm
	重复定位精度	x向	± 0.01 mm
		y\z向	± 0.01 mm
外形	机床重量	3500kg	
	机床外型尺寸 (参考尺寸)	2200x2050x2240 mm	全防护
系统	数控系统	gsk	

三、标准配置

- 1、台湾主轴单元8000rpm;
- 2、集中自动油润滑；
- 3、全防护钣金护罩；
- 4、水冷却

- 5、吹气冷却。
- 6、自动螺旋排屑系统。（选配）

四、主要配置详解

1. 树脂砂铸件。
2. 台湾产三轴滚珠丝杆。
3. 精密锁紧螺母。
4. 台湾产主轴。
5. 台湾产增压缸。
6. 新哈p4轴承。
7. 台湾优质联轴器。
8. x、y、z(下)不锈钢导轨防护。
9. 全自动电子润滑泵。
10. 国产冷却系统含水泵、水箱
11. 气动元件。
12. 主轴箱重锤配重。
13. 选配、自动排屑功能。
14. 系统（广数218）。
15. 中间继电器：国产一类。

欢迎广大客户来电咨询或来厂考察：

订购热线：0632-5552206

15588222117

本产品的类型是立式加工中心，品牌是滕东，型号是XH650，重量是3500（kg），主电机功率是5.5（kw），界面语言是中文，主轴转速范围是50~8000（rpm），定位精度是±0.015，刀具数量是16，三轴行程（X*Y*Z）是650/400/500，T型槽尺寸（宽*数量）是14*3，动力类型是电动，布局形式是立式，作用对象是五金，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机一年保修