

模具行业专用激光烧焊、补焊机

产品名称	模具行业专用激光烧焊、补焊机
公司名称	深圳大美激光设备有限公司
价格	42000.00/个
规格参数	品牌:焊王 型号:DMT-200W 用途:补焊
公司地址	深圳市宝安区沙井街道后亭第三工业区32号新宝益工贸大厦8F
联系电话	13923462166 13418832236

产品详情

dmt-w200模具激光焊机，激光器上下、左右、前后可电动操作，工作台上下可电动操作，主要用于特、大、中型模具修补。主要用于s136，skd-11，nak80，8407，718，738，h13，p20，w302，2344等模具钢、碳钢、普通合金钢、不锈钢、铍铜、紫铜和极硬合金材料的塑胶模具、铸造模、锻造模、冲压模、压铸模等。普遍应用于手机、数码产品、汽车及摩托车等模具制造和成型行业。激光模具烧焊机（手动激光焊接机）是通过激光瞬间产生的高热能将专用焊丝熔接到模具的破损部位，与原有基材牢固熔接，焊后经电火花，磨削等加工成光面，从而修补模具。对模具砂眼、裂痕、崩角、及磨损等微小部位进行精密修补。热影响区域小，不会导致精密模具变形。焊接深度大，焊接牢固。溶化充分，不留修补痕迹。溶池溶料凸起部份与基体结合处无凹陷现象。

dmt-w200 特点：

激光控制系统：dmt-w200大型激光模具烧焊机采用改进型内置工控微机进行双闭环精密控制，其稳定性和运行能力远远优于单片机和单板机控制。激光控制系统对激光电源波形进行精密控制，系统对不同材质预置了优化波形值。只要选择对应的材质，就能焊出最好的效果。气体保护系统：微机控制的同步氩气保护系统，使氩气保护更好，焊接效果更加牢固，美观。可以最大限度地节约氩气。观察系统：配带十字光标的专用显微镜观察系统。带有高速电子滤光保护装置，保护作业者眼睛不被激光伤害。

本产品的品牌是焊王，型号是DMT-200W，用途是补焊，电流是交流，作用对象是金属，作用原理是脉冲，产品别名是激光焊，焦斑直径是0.2-3（mm），激光焊接深度是3mm，最大激光功率是200W，最大平均功率是5KW