

# 便携式数控火焰切割机，等离子切割机，数控切割机

产品名称	便携式数控火焰切割机，等离子切割机，数控切割机
公司名称	江苏大德重工有限公司
价格	128000.00/个
规格参数	品牌:江苏大德重工 型号:CNC龙门式数控切割机 用途:切割
公司地址	江苏省无锡市锡山区东湖塘镇阳光工业园阳光路8号
联系电话	0510-88792638 13077977279

## 产品详情

该系列数控切割机，是一种将电脑控制、精密机械、氧气—乙炔燃气切割三者相结合的高效率、高可靠性的多功能热切割自动化设备。选配功能项有：喷粉划线、自动点火、直线三割炬、电容自动调高、等离子切割、高频冲打标记。美国原装hypertherm公司edge 数控系统，配以日本富士交流伺服系统德国原装neugart公司大速比行星齿减速机。西班牙原装fagor8035 数控系统，配以日本松下全数字式交流伺服驱动系统、德国原装neugart公司大速比行星齿轮减速机。数控切割机是一种将电脑控制、精密机械及火焰切割相结合的高效热切割自动化设备，其数控割炬可以切割任意形状的板材。本机主要组成包括 形机架、数控系统、纵横向驱动系统、纵向导轨、火焰切割系统、自动点火装置及气路系统等。驱动端梁、横梁均采用箱梁式焊接结构，焊后再作消除应力处理，其结构紧凑，外形美观大方。整机的纵向行走主动驱动端梁采用松下（panasonic）交流伺服电机带动日本新宝减速器，然后通过齿轮齿条副传动的方式，驱动端梁侧装有水平导向轮，可通过调整其偏心轴使导向轮压紧导轨，从而确保整机在全程运行中的平稳和精度。纵向导轨均采用高强度路轨制作，路轨的各接触面均作精密机械加工，导轨的外侧装有经过精密磨加工的齿条。横向导轨均采用精密滚轮式导轨，以保证数控割炬的精确度；纵向导轨的固定通过压板垫板和连接套来固定实现，本套安装方式可以确保导轨纵向直线度、平行度等。横向割炬安装在横向拖板上，其行走也采用松下（panasonic）交流伺服电机带动日本新宝减速器，然后通过齿轮齿条副传动来实现。

本机主要用于金属板材平面各种形状火焰切割，功能齐全，自动化程度高，配置先进，切割精度高，质量好，动态稳定性强。cnc系统、伺服系统采用国际知名品牌。性能优良的产品，方便的人机界面，友好的操作，丰富的软件及高质量的硬件配置，全方位的保护措施为用户提供了一个高品质的产品，是客户理想的板料切割设备。

型号	model	cnc-2000	cnc-2500	cnc-3000	cnc-3500	cnc-4000	cnc-4500	cnc-5000	cnc-5500
轨距(mm)	track gauge(mm)	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500
有效切割宽度(mm)	effective cutting width (mm)	轨距-800 track gauge-800							

轨长(mm)	track length(mm)	10000 12000 14000
有效切割长度(mm)	effective cutting length(mm)	轨长-2000 track length-2000
驱动方式	driving modes	单驱动 single driven 双驱动 double driven
驱动速度(mm/min)	driving speed(mm/min)	50-6000
重复精度(mm)	repeat precision(mm)	± 0.5
切面粗糙度(mm)	cutting roughness(mm)	ra12.5
切割精度	cutting precision	± 0.5mm/1000mm
切割厚度mm	cutting thickness(mm)	为焰切割:6-200 等离子切割:由所配切割电源确定 flame cutting:6-200 the matched power supply

本产品的品牌是江苏大德重工，型号是cnc龙门式数控切割机，用途是切割，工作形式是热，驱动形式是自动，电流是交流（a），作用对象是金属，焊接原理是对焊，动力形式是等离子，作用原理是逆变，样式是便携式，加工精度是精密，保护气体类型是氧气乙炔，是否二手是全新，额定输入容量是3kva，负载持续率是60%，产品别名是火焰/等离子数控切割机，最大切割厚度是6-150，控制方式是数控，安装占地是4850\*1350\*1600