

异形曲线焊缝气保焊氩弧焊数控焊机

产品名称	异形曲线焊缝气保焊氩弧焊数控焊机
公司名称	开平市水口镇密诺机械设备厂
价格	58000.00/台
规格参数	品牌:开平市水口镇密诺机械厂 型号:HJ-03 用途:焊接
公司地址	中国广东 江门 开平市 水口镇第三工业园达富路R2号
联系电话	86 0750 2708616 18664189911

产品详情

设备简述：

1、龙门焊机主要用于较大构件多处焊缝的依序逐步焊接。有时为了能避开对焊枪有所阻挠的工件位置或使焊枪能快速地移到下一焊点，把工装锁定在立式或卧式的轴上——也就是我们常说的“变位轴”，使之能与焊枪的执行机构实现联动。 2、x、y、z、u轴由伺服电机驱动，整个机构(模组)倒垂悬挂于龙门架的梁上。在数控系统的控制下，焊接机在空行、移位、归位时快速(最大行走速度为400mm/s)，而且能让焊枪平稳地运行到有效行程范围内任意一个点上，点位精准、效率高。 3、除了焊机的电流、电压之外，其它大部分焊接工艺所需的参数都数字化可调，只有焊枪与焊缝形成的夹角须用手动微调。所以在前期调试好龙门焊机后，在量产的焊接过程中，普工只要机械式地循环装件、取件，让企业的用工成本锐减和降低了工人的劳动强度。 4、专用的焊接系统在编程时通过点击触摸屏上的功能界面，输入、修改相关数字或切换功能开关后保存即可。龙门焊机还可用手操编程器来控制焊枪在三维内的移动，加以辅助编程，系统会自动记录焊枪当下所在点的坐标，确认无误后可以直接保存。