

正宗高性能超硬含钴白钢刀 白钢车刀14*14*200mm

产品名称	正宗高性能超硬含钴白钢刀 白钢车刀14*14*200mm
公司名称	东莞中威金属材料有限公司
价格	150.00/个
规格参数	建议零售价:¥ 190.00 品牌:一胜百 型号:ASSAB+17
公司地址	广东东莞市广东市长安镇长安新安社区新安一路 21号
联系电话	0769-83065755 13249931000

产品详情

【正宗】高性能超硬含钴白钢刀 白钢车刀14*14*200mm

瑞典超硬白钢刀具以下特性：钴含量达到17%超高硬度hrc-68—70,具有很高的红硬性和耐磨性。良好的抗弯强度，耐冲击韧性。综合性能超过粉末高速钢asp-30，具有很好的性能价格比，使用寿命长、切削速度快、耐磨、红硬性好.模具刀板为客户有效地解决前道工序的难题。

适用于不锈钢，高碳钢，一般车床、半自动及自动车床、刨床的外圆、端面、内孔、螺纹、平面、台阶、凹槽及切断等工序的加工。

中威公司针对广大客户对特殊金属削切工具苛刻条件下的新要求，特引进瑞典assab+17白钢刀，美国m35 m42模板刀，德国k唛+17含钴白钢棒，aaa超硬白钢刀，国产加硬白钢刀，日本skh-9高速钢.

1.白钢刀涂层：

涂层，具有表面硬度高、耐磨性好、化学性能稳定、耐热抗氧化、摩擦因数小和热导率低等特性，涂层切削时可比未涂层提高寿命3~5倍以上，提高切削速度20%~70%，提高加工精度0.5~1级，降低消耗费用20%~50%。

2.良好的经济性：

采用高速钢材质，有很好的韧性及较高硬度，切削几何参数可按需磨制，性价比高使用量相当可观。

3. 良好的工艺性：

为便于制造，要求材料具有良好的可加工性。包括热加工性能（热塑性、可焊性、淬透性）和机械加工性能。

4. 高的硬度和耐磨性：

材料的硬度必须高于工件材料的硬度。常温下一般应在hrc60以上。一般说来，材料的硬度越高，耐磨性也越好。

5. 足够的强度和韧性：

切削部分要承受很大的切削力和冲击力。因此，材料必须要有足够的强度和韧性。

6. 良好的耐热性和导热性：

材料的耐热性是指在高温下仍能保持其硬度和强度，耐热性越好，材料在高温时抗塑性变形的能力、抗磨损的能力也越强。导热性越好，切削时产生的热量越容易传导出去，从而降低切削部分的温度，减轻磨损。

白钢刀适合切削哪些材料？

答：白钢刀适合切削有色金属，像铜、铝等。由于有色金属没有钢材那样的强度，切削速度能达到比较高的速度，刀具的耐用度也比较高，使用白钢刀切削有色金属，可以达到比硬质合金刀具更高的光洁度。另外可用于塑料，尼龙等再就是铁料，因为?料用合金刀的话粗糙度不好，用白钢能得到较高的粗糙度，但必须是精车，加工量0.3到0.8，如果加工量大必须加冷却液。加工量小的45钢也可以。

如何磨白钢刀？

答：1如果已经开刃，可以用油石细面滴水顺着刀口磨；2如果未开刃，要先用油石粗面滴水，与刀口垂直磨，即开刃，然后再重复1。

硬质合金和白钢刀哪个更硬？

答：当然是硬质合金了。硬质合金的硬度高达hrc80以上。白钢最高就hrc70。现在的机械加工都是用硬质合金刀片效率高，白钢条用于低速车削工件粗糙度要好于硬质合金刀片！硬质合金比高速钢硬，但是硬质合金比白钢脆，容易折断。但是两种材料在涂层后都有较高的表面硬度。

白钢刀含钴不含钴的有什么区别？

答：白钢刀也叫高速钢 钴高速钢

钴能促使碳化物在淬火加热时更多地溶解在基体内，利用高的基体硬度来提高

为什么用白钢刀车内孔老是有刺？

答：转速多少？有没有浇冷却液？如果要用白钢刀得把刀子磨快点转速在200-300左右浇冷却液才可以如果转速高就容易烧刀子刀尖磨损 毛刺是刀子不快硬挤出来的。

中威销售流程：

- 1、客户先与中威销售客服取得联系
 - 2、确定好材料牌号及规格尺寸
 - 3、中威金属材料公司拟定合同
 - 4、双方签字盖章订单生效
 - 5、客户汇定金至我公司账户
 - 6、安排货物加工
 - 7、将加工好的图片发送到客户邮箱
 - 8、客户付清余款，客服部发货
 - 9、广东省内可快递代收 -----
-

销售单位：东莞中威金属材料有限公司 业务热线：0769-83065755 传真：0769-85337955

销售经理：许占华 手机：13249931000 销售人员：张丽 手机：13798833502

qq在线：2664097047 发货地址：广东东莞市

中威金属：广东东莞长安深圳惠州河源 白钢刀卓越品质

中威金属：山西太原黄岩芜湖杭州丽水 白钢刀卓越品质

中威金属：山东德州东营济南莱芜聊城 白钢刀卓越品质

中威金属：陕西汉中西安营口沈阳扬州 白钢刀卓越品质

中威金属：鹤壁洛阳新乡 信阳盐城莱芜 白钢刀卓越品质

中威金属：安徽滁州芜湖湖州宁波威海 白钢刀卓越品质

中威金属：赣州南昌上饶宜春温州常州 白钢刀卓越品质

中威金属：江苏常州淮安南京南通日照 白钢刀卓越品质

中威金属：苏州常熟太仓吴江洛阳烟台 白钢刀卓越品质

中威金属：无锡江阴宜兴徐州盐城嘉兴 白钢刀卓越品质

中威金属：杭州湖州宿迁江阴吴江无锡 白钢刀卓越品质

中威金属：金华义乌淄博青岛南昌东营 白钢刀卓越品质

中威金属：宁波余姚西安泰州宜兴上海 白钢刀卓越品质

中威金属：绍兴台州黄岩常熟余姚丽水 白钢刀卓越品质

中威金属：温州乐清瑞安厦门合肥南京 白钢刀卓越品质

中威金属：山东滨州德州东营济南济宁 白钢刀卓越品质

中威金属：威海潍坊烟台淄博青岛嘉兴 白钢刀卓越品质

中威金属：如东如皋通州苏州常熟昆山 白钢刀卓越品质

中威金属：靖江泰兴无锡江阴宜兴徐州 白钢刀卓越品质

中威金属：高邮江都仪征镇江丹阳句容 白钢刀卓越品质

中威金属：姜堰天台温岭永康烟台东营 白钢刀卓越品质

【正宗】高性能超硬含钴白钢刀 高速钢车刀5/6/8/10/12/14*200

本产品的建议零售价是¥190.00，品牌是一胜百，型号是assab+17，类型是精车刀，材质是白钢，标准编号是00206，车刀角度是90（度），刀片形状是0，刀片厚度是6（mm），刀片切削刃长度是200（mm），刀尖圆角半径是0（mm），是否涂层是非涂层，是否进口是是，加工范围是广，是否库存是库存，是否批发是批发