

机床操作件 型号齐全 质优

产品名称	机床操作件 型号齐全 质优
公司名称	河北吉庆机床附件有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:吉庆 型号:齐全 类型:手柄球
公司地址	盐山县蒲洼开发区
联系电话	86-03178513126 18733765022

产品详情

把手俗称胶木把手、电木把手、旋钮等。把手采用pf酚醛塑料（胶木、电木）材质加温压铸成型，颜色标准黑色、大红。把手有a型内螺纹孔（螺母形式）和b型外丝（外露螺栓）两种安装方式。a型金属嵌套采用黄铜嵌套，b型螺栓采用普钢镀蓝白锌，也可以按照客户不同需要定做不同材质的预埋嵌件。把手订货实例：a型d*d，b型d*d*l。把手安装尺寸严格按照国家机械操作件执行标准jb/t7274.1-1994规定，规格有：m5*16，m6*20，m6*25，m8*32，m10*40。胶木把手绝缘性能好、表面光亮、耐腐蚀、耐摩擦、机械硬度大、无毒适用于各种机械零配件。把手订货时实例：a型d*d
b型d*d*lddlm5169m62010m62510m83214m104016分类

塑料把手：以塑料为原材料制造，塑料为合成的高分子化合物{聚合物(polymer)}，又可称为高分子或巨分子

(macromolecules)，也是一般所俗称的塑料(plastics)或树脂(resin)，可以自由改变形体样式。塑料把手由注塑机生产，按形状要求设计模具，注塑一次成型，亦可配套锌合金件组合（压铸机器生产）外观组成可以：喷漆，电镀，点漆等，国内专业研制塑料把手典型的生产代表有苍南县茂权箱包配件厂。（名词注释：注塑机又名注射成型机或注射机。它是将热塑性塑料或热固性料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备。分为立式、卧式、全电式。注塑机能加热塑料，对熔融塑料施加高压，使其射出而充满模具型腔。）五金把手：传统的五金制品，也称“小五金”。是指铁、钢、铝等金属经过锻造、压延、切割、等等物理加工制造而成的各种金属器件。例如五金工具、五金零部件、日用五金、建筑五金以及安防用品等。小五金产品大都不是最终消费品。（五金注释：[hardware;five metals of gold,silver,copper,iron and tin] 五种金属。后称金、银、铜、铁、锡为五金产品，亦泛指各种金属。）木制把手：木质是组成乔木或灌木茎和枝在树皮下的大部分坚硬纤维物质。在植物体中，不同细胞的细胞壁组分变化很大，这是由于细胞壁中还渗入了其他各种物质的结果。常见的物质有角质、栓质、木质、矿质等。木质是亲水性的，它有很大的硬度，因此，木质化的壁既增加了机械强度，又能透水。绳制把手：随着人们对生活的完美追求和现在的工业的快速发展，绳子由之前的几股扭织变成现在的两股，三股，8股，16股，24股，32股，48股编织而成，使得绳子表面纹路越来越细致美观，可由一色或多色有规律的编织在一起，颜色更可观，材料可用，麻、棕、丙纶丝、涤纶丝、棉纱、尼龙丝8等纤维或金属编织，

生活到处可见。

皮制把手：皮革是经脱毛和鞣制等物理、化学加工所得到的已经变性不易腐烂的动物皮。革是由天然蛋白质纤维在三维空间紧密编织构成的，其表面有一种特殊的粒面层，具有自然的粒纹和光泽，手感舒适。合金把手：常见于锌合金把手，合金提手是由两种或两种以上的金属与非金属经一定方法所合成的具有金属特性的物质。一般通过熔合成均匀液体和凝固而得。根据组成元素的数目，可分为二元合金、三元合金和多元合金。中国是世界上最早研究和生产合金的国家之一，在商朝(距今3000多年前)青铜(铜锡合金)工艺就已非常发达；公元前6世纪左右(春秋晚期)已锻打(还进行过热处理)出锋利的剑(钢制品)。

电话：13784724978

本产品的品牌是吉庆，型号是齐全，类型是手柄球，适用机床是皆可，产品别名是手轮，材质是胶木，手柄高度是标准（mm），售后服务是1年，手轮高度是标准（mm），外径是标准（mm），是否库存是是，是否批发是是，规格是10*20*120