

# 圆形不锈钢大粉桶 科奥 定制

产品名称	圆形不锈钢大粉桶 科奥 定制
公司名称	桂林科奥静电涂装设备有限公司
价格	1800.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:科奥 型号:定制
公司地址	桂林市遇龙路 1 1 号 7 栋
联系电话	07733886118 13377309101

## 产品详情

### 1.钢板厚

2.冷轧、线切割，做工美观，坚固耐用。

3.加厚加密流化板，供粉均匀，绝无吐粉、堵粉现象。

4.加长接地螺丝，使操作现场更加安全。

5.分体可拆卸式粉桶，使换色更加快捷方便。

6.可根据客户要求，定做各种尺寸规格供粉桶

1、前处理：目的：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的磷化层。主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、钝化。工件经前处理后

1、前处理：目的：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化层”。主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、钝化。工件经前处理后不但表面没有油、锈、尘，而且原来银白色有光泽的表面上生成一层均匀而粗糙的不容易生锈的灰色磷化膜，既能防锈又能增加喷塑层的附着力。2、静电喷涂目的：将粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）应该采用高性能的静电喷塑机来完成喷涂。工艺步骤：

利用静电吸附原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；

落下的粉末通过回收系统回收，过筛后可以再用。3、高温固化目的：将工件表面的粉末涂料加热到规定的温度并保温相应的时间，使之熔化、流平、固化，从而得到我们想要的工件表面效果。工艺步骤：将喷涂好的工件推入固化炉，加热到预定的温度（一般185度），并保温相应的时间（15分钟）；开炉取出冷却即得到成品。提示：加热及控制系统（包括电加热、燃油、燃气、燃煤等各种加热方式）+

保温箱体=固化炉。4、装饰处理：目的：使经过静电喷涂后的工件达到某一种特殊的外观效果如：各种木纹、花纹、增光等。工艺步骤：罩光；转印等处理工艺。喷塑也就是我们常讲的静电粉末喷涂，它是利用静电发生器使塑料粉末带电，吸附在铁板表面，然后经过180~220 的烘烤，使粉末熔化黏附在金属表面，喷塑产品多用于户内使用的箱体，漆膜呈现平光或哑光效果。喷塑粉主要有丙烯酸粉末、聚酯粉末等。

本产品的加工定制是是，品牌是科奥，型号是定制，用途是装喷塑粉末，别名是不锈钢粉桶