

药芯焊丝轧辊硬质合金轧辊模具

产品名称	药芯焊丝轧辊硬质合金轧辊模具
公司名称	任丘市双鹏模具厂
价格	2000.00/个
规格参数	加工定制:是 作用对象:钢 主要加工设备:车床磨床线切割等等
公司地址	河北省沧州市任丘市北汉乡后桐梨村
联系电话	86-03172878137 15103373108

产品详情

供应轧辊模具药芯焊丝轧辊硬质合金轧辊

我厂专用牌号物理机械性能特点及用途介绍 矫顽磁力ka/m 密度g/cm³ 抗弯强度不低于n/mm² 硬度hra

yg8 11.0-16.5 14.65-14.85 2000 89.5

耐磨性好，使用强度较低。适于载荷不大、应力不显著的条件下，有色金属及其合金的冷冲压生产。

yg15 6.5-9.5 13.95-14.15 2300 87.0

耐磨较yg8低，强度高，适用于载荷较大、应力较显著的一般耐磨兼耐冲击模具。

va80 3.5-5.5 13.35-13.65 2300 82.5 适于载荷大、应力显著的条件下工作的耐磨、耐冲击模具。

va90 10.0-14.0 14.3-14.55 2300 87.5

耐磨性好、强度高，适于制作一般耐磨、耐冲击模具，如剪断冲模等。

zl40.1 5.0-10.5 13.57-13.77 2300 84.5 适于制作冲压模具，如冲压手表零件、乐器簧片、小尺寸钢球、螺钉、螺帽、铆钉等冲压模具。其性能优于老牌号yg15。

zl40.2 3.5-5.0 13.35-13.65 2400 82.5 适于制作标准件、轴承、工具等行业用冷墩、冷冲、冷压模具、一般耐冲击锻造模。其性能及使用稳定性优于yg20c。

zl40.5 3.0-5.0 13.00-13.50 2500 82.5 具有高抗冲击韧性及抗疲劳强度，耐磨性较好，适于冷墩钢球、顶锻钢螺钉及铆钉、冷冲压成型等工作载荷大、应力较显著的条件下。

zl45 5.0-8.0 12.9-13.3 2500 81.5 具有高抗冲击韧性及抗疲劳强度，耐磨性较好，适于冷墩钢球、顶锻钢螺钉及铆钉、冷冲压成型等工作载荷大、应力较显著的条件下。

zl40a 3.8-5.5 13.35-13.65 2650 83.0-85.5 具有较高的抗冲击韧性及抗疲劳强度，耐磨性能好，适于应力较大条件下，制作标准件、冷锻钢球、顶锻螺钉等冷冲、冷压模具。

zl40b 3.5-5.0 13.1-13.5 2800 82.5-84.0 重点解决产品在使用中的脆、裂、断等缺陷，具有高的抗冲击韧性，耐磨性能好，适于应力集中的工作运载荷大的冷锻、热锻等

具体使用请联系我司技术

本产品的加工定制是是，作用对象是钢，主要加工设备是车床磨床线切割等等，加工设备数量是50，加工能力是100000，适用范围是五金钢材轧钢厂，质量体系是iso9001，模具材质是硬质合金