模具修补机/工模具修补机/模具补焊机/缺陷修补机

产品名称	模具修补机/工模具修补机/模具补焊机/缺陷修补机
公司名称	常州三丰仪器科技有限公司
价格	7500.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:模具修补机 品牌:详见说明
公司地址	天宁区中吴雅苑11-8号
联系电话	13775039823

产品详情

一、 概述

随着科学技术的日益发展、生产率的不断提高，工模具是工业生产中的主要生产工具。由于它在制造和使用过程中存有少量的缺陷，损坏和磨损等原因，将会引起工模具的废弃和整台设备的不能正常运转。因此，本厂开发和研制的“ sdxb-3型工模具修补机 ”，将使损坏或磨损的工模具及时得到修复。

二、 原理和特性

本机的基本工作原理，是将储存的电能释放于各类钢材组成的工件和补材之上的接触处，使它们在瞬间产生高温，从而熔接在一起，达到修补的目的。

1、 由于电能释放是在瞬间，又在很小范围内工作是采用自动变频脉冲，所以对整个工件基体发热很少，不会产生退火，变形等现象。

2、 熔接的强度高，修补后可磨、铣、锉等加工。

3、修补的精度高，修补范围0.03mm-0.60mm，根据修补量选择补材的厚度，一般采用补材厚度大于修补量，将多余焊料整形去除。单点可以焊接固定1.2mm的焊丝

4、使用范围广，除了铜、铝等电阻率较低的材料外，其他各种金属材料制成的工件，如尺寸的超差，局部损伤，使用中磨损、锈蚀、凹陷等。

5、操作简便，本机采用两相电源，智能保护，安全可靠，性能稳定，体积小，重量轻，携带方便。

6、微电脑控制，适应不同厚度的补材、不同工件和不同焊头大小。功率分配更合理，液晶显示，操作更直观更方便。

7、开关电源技术，当电压在220v±20%范围内波动，仍能确保稳定大功率输出，保证焊接质量。

8、采用进口超大容量电容储能，功率充足，寿命更长久。

9、微电脑控制，本机长时间机且无人操作时，约20分钟系统自动进入体机状态，此时主电源切断，无电流输出，当踩脚踏开关时便自动唤醒机器，从而有效地节约能源并保护机器设备。

10、本机设有数据重启开关，当设备因电网电压变动较大或有强干扰影响器时，可以手动重启启动数据组（出厂参数）。

三、技术参数

1、使用电源：单相220v±20%，50hz

2、电源频率：50hz-60hz

3、功率消耗：50-900w

4、瞬时最大输出功率：＞30kw

5、连续时脉冲频率：3-100hz，微电脑自动控制

6、工作模式:精密、连续、单点

7、功率模式：5种

8、主机体积：400×190×230mm9、重量：9.9kg

本产品的加工定制是是，类型是模具修补机，品牌是详见说明，型号是详见说明，适用范围是详见说明，产品别名是详见说明