

# 冲压模加工拥有15年设计制作经验

产品名称	冲压模加工拥有15年设计制作经验
公司名称	青岛海培德金塑制品有限公司
价格	87000.00/个
规格参数	加工定制:是 作用对象:金属 工艺类型:拉深模
公司地址	城阳区棘洪滩韩洼社区西100米
联系电话	0532-68950279 13780604198

## 产品详情

在海培德，每一套冲压模具都是精品！我们精雕细琢每一套冲压模具！

### 产品介绍

模具信息模具类型：电饭锅拉伸冲压模具型腔数：1出1冲头材料：dc53模具配件：盘起，米思米产地：青岛模具寿命：100万次加工方式：来图加工，来样加工出口国家：印度产品材料:不锈钢材料厚度：2mm模具结构：合理工艺类型：拉伸、冲裁模具设计设计软件：autocad,proe 模具结构设计：1.5天 是否模具评审：是 模具评审时间：3小时是否提供详细图纸设计：是 详细图纸设计时间：3天 模具加工加工设备：线切割、慢走丝、铣床、磨床、nc加工中心等 加工时间：50天

### 产品实拍图

冲压模具加工展示（1）

冲压模具加工展示（2）

### 冲压模设计要求

- 1) 模具零件要有足够的强度，需要选择合适的模具材料。
- 2) 模具应避免有与机构无关的外部凸、凹部分，外部应有倒棱。
- 3) 原则上导柱安装在下模并远离操作者，模具中心力靠近模柄中心线，导向定位等重要部位要使操作者

看得清楚。

4) 设计要考虑到操作、调整、安装、维修、搬运和储藏方便，对操作人员比较安全。

产品特写图

出口南非连续冲压模具

出口巴西连续冲压模具

产品包装图

出口模具免熏蒸木箱包装

连续拉伸冲压模具展示

其他连续拉伸模具展示

汽车冲压件连续拉伸模具（1）拉伸落料连续冲压模具料带（1）vs汽车冲压件连续拉伸模具（2）拉伸落料连续冲压模具料带（2）

定制说明

- 1) 提供详细的2d/3d图纸；
- 2) 2d图纸需要标明重点控制尺寸的公差；
- 3) 若没有图纸，请提供样件；
- 4) 所需要的模具寿命是多少；
- 5) 若用到氮气弹簧，是否有指定的品牌？
- 6) 希望做单工序模具还是连续模具？
- 7) 运输到什么地方？

以上信息请在询价的时候重点说明，以便于我们在最短的时间内给您核算模具价格。

## 企业介绍

青岛海培德金塑制品有限公司位于山东省青岛市城阳区。主要从事冲压模具、注塑模具的设计制造生产。同时，公司拥有冲床、注塑机，可进行冲压制品的冲压生产及塑料制品的注塑生产，产品涉及到汽车、家电、通讯、电子、日用品、医疗器械等领域。公司拥有先进的生产设备，现拥有cnc加工中心、龙门加工中心、慢走丝、双头电火花、线切割、、合模机、冲床、油压机、深孔钻等高精设备，可进行大中型模具型芯、型腔的加工以及精细小件和模具细微部位的加工。公司通过了iso9001：2008认证，并且拥有一批经验丰富、技术精湛的模具设计人员、模具技师及高水平的管理人员。能够很好的控制产品质量，以追求产品精细化、零缺陷为目标，确保模具质量的稳定。公司拥有冲压部门和注塑模具，所制作的模具可以在工厂内进行试模，并可进行产品的批量生产。

地理位置
厂房面积
成立时间
员工人数
质检人员
加工设备
品牌

1) 我们用心对待每一套模具，我们加倍珍惜每一个客户！

2) 多年的从业经验，让我们从开始与客户接触，就致力于每个细节跟客户进行交流，最大限度满足客户对于模具的需求。

## 工厂展示

先进的设备是高质量模具的保证，公司拥有龙门铣床、双头火花机、sodick慢走丝等高精端设备，满足客户对于高精度模具的需求。

在海培德，您能享受从产品设计到模具制作、模具组装、产品批量生产的一站式服务！

## 产品质检报告

产品首试后，我们会提供给您详细的质检报告。力求每个尺寸都做到公差要求范围内！

运送模具时，我们也会提供全面的模具出厂检测报告及产品出厂检测报告。

## 购买须知

### 1、货源说明

厂家直销，模具加工制作在公司内完成。

---

## 2、关于试模

对于不常见的产品材料，最好客户提供试模材料，以便交付模具后，客户不用再对模具进行调整。我们邀请您现场观看试模，现场验收模具。

## 3、关于包装

国内一般用薄膜包装，模具外涂防锈油。国外运输时间比较长，需要船运，为了防止挤压变形，外包装用免熏蒸木箱。

## 4、关于物流

内免运费。物流配货，或选择德邦物流。

## 5、关于售后

非人为损坏，模具1年内免费维修，并提供免费的、及时的技术支持。

## 6、关于图纸

提供详细的2d图纸，便于客户维护和维修模具。

对于冲压模具加工，我们可以保证：

1. 对产品成型工艺、模具结构及制作工艺进行分析。保证模具寿命高达100万次以上。
2. 必须设计完整的模具结构及加工零件，并提出装配要求及冲压加工要求。
3. 造成冲压件外观质量缺陷（如擦伤等）或模具结构问题（如模具排样不合理、尺寸与冲床设备有出入、模具寿命无法保证等问题）。
4. 模具外观：模具外观必须保证无锈迹、无撞痕、无残缺勤等模块缺陷。
5. 模具运输：模具运输必须装上锁模片，包装坚固、防锈。
6. 模具资料：在模具交货的同时，必须提供一整套模具易损件和维修保养参考资料。

海培德模具，品质首选！十一年的模具品质保障，诚信永远！

我们对于正常使用的模具，我们100%承诺，一年之内我们将免费维修。

电话：0532-89086761 13780604198

传真：0532-89086721

邮箱：hiparter@163.com

网址：<http://www.hipartermould.com>

公司地址：山东省青岛市城阳区

邮编：266109

本产品的加工定制是是，作用对象是金属，工艺类型是拉深模，主要加工设备是油压机，冲床，磨床，铣床，钻床，快丝，慢丝，加工设备数量是45，加工能力是200套/月，适用范围是餐具,家电，质量体系是iso9001，工序组合类型是单工序模，模具材质是45#、Cr12Mov,SKD11，后期处理是氮化，异形镶件是盘起，冲床是15-400T