

折弯机大弯刀数控折弯机模具

产品名称	折弯机大弯刀数控折弯机模具
公司名称	马鞍山市泰亿机械配件有限公司
价格	1500.00/个
规格参数	加工定制:是 工艺类型:拉深模 作用对象:铜合金
公司地址	中国 安徽 马鞍山 博望镇西工业园
联系电话	86 0555 6061197 13696735158

产品详情

马鞍山泰亿机械配件有限公司，自创办以来一直致力于折弯模具、剪板刀片及新能源机械配件等的研制开发，质量与欧美并驱。采用优质钢材和各种精密机械专业加工，配合产品所需的不同规格高品质折弯模具、剪板刀片及新能源机械配件等。在优质、创新的基础上致力于开发研制,技术含量高的新产品；增强市场竞争力,扩大市场。以产品质量赢得市场。我们崇尚质量第一，质量至上的思想。把质量作为市场致胜的法宝，制定了严格的质量把关措施，实行“质量买断制”、“质量责任追究制”、和“产品出厂许可证制”，对于出现的质量问题，一查到底，一追到头，不放过一点蛛丝马迹。把珍惜质量当作珍惜自己的生命一样，从原料开始，实行层层把关制，产品质量多年稳定提高，不断改进。马鞍山泰亿机械配件有限公司以满足贵公司的需求为宗旨，不仅为您提供高品质的产品，还为您提供完善的优质的服务和专业的技术支持，这有利于提高贵公司的产品质量，生产效率，降低生产成本。我们将不断开拓，不断创新，与各界朋友携手共进，共同发展，热忱欢迎国内外客户来函来图或亲临公司指导。

本公司座落在具有中国刀具之乡之美称的马鞍山市博望区，交通便利，314省道贯境而过，东临南溧高速，距南京禄口国际机场仅20几公里，西靠205国道、马鞍山长江大桥。

数控折弯机模具材料:cr12mo1v1、42crmo、t10a淬火硬化:hrc:52°-60°±公差:.002其它服务:数控折弯模具磨削、修磨、维修等标准长度：835mm、800mm、550mm（标准数控折弯机模具产品现货供应，非标折弯机模具规格可根据客户提供的图纸要求定制加工及生产。）数控折弯刀具分段，常规分段规格如下:模具分段1数控折弯上模：100(左)、10、15、20、40、50、200、300、100（右）=835mm数控折弯下模：10、15、20、40、50、100、200、400=835mm模具分段2数控折弯上模：100(左)、10、15、20、40、50、165、300、100（右）=800mm适用于：进口l.v.d数控折弯机、（天田）amada数控折弯机、trumpf、finn-powerr等数控折弯机床及国产数控折弯机用模具.产品有数控折弯机段差模,弯机同心下模、折弯机上模、折弯

机下模、数控折弯机复合成型模等。折弯机模具准折弯机模具,折弯机标准模具,数控折弯标准模具,标准折弯模具产品种类多、规格全。部分产品现货供应,非标产品可根据客户提供的产品图纸、规格及模具材料、硬度值等要求加工定做。欢迎广大新老客户及产品配套企业与我们联系,洽谈订购。我公司主要生产各类进口、国产数控折弯机标准模具、非标成型模具及各类机械刀具配件,专业为航空、轻工、冶金、塑料化工、建筑、电力及装潢等行业提供所需的专用刃模具,产品畅销海内外,深受用户的好评!主要产品有折弯机模具、数控折弯机模具、冲孔模具、转塔模具、冲压配件、机械刀片等。模具类有:各种数控折弯、冲压、冲孔机床模具制作,中国金方圆,江苏扬力,美国史翠柏[strippit],日本阿姆达[amada],小松[komats],东洋[tokyo],芬兰芬帕尔[finn-power]德国通快[trumpf],比利时[lvd],瑞士三点式,济南捷迈等。非标数控冲模的定制,多工位一次成型模具等。各种标准折弯机模具,大型电、灯杆、钢杆模具,压花门板模具,组合锻压模具,无压痕模具,集装箱模具,折弯成型圆模,非标折弯模具设计制作。我公司本着“用户至上”的原则,立足于各类数控刃模具的科研创新。以为用户提供质优、价廉的专用模具为己任是我们始终不渝的目标。没有最好,只求更好!愿我们的产品能使您的生产设备达到最佳使用效果,愿我们的服务能使您更满意!

(1) 机械刀片是(特种易损件)因分切不同的产品,正确、合理选择材质,热处理硬度,研磨精度,包装要求,发货快递(物流)请您在拍下刀片前,仔细查看刀片尺寸及产品说明,规格大小,拍前请咨询,另因库存随时会变动,请购买前与我们联系并确认您需要的刀片规格材质是否有货。

(2) 我们的质量:所有机械刀片、刀具、模具、机械配件、均为自主生产,我们的刀片入仓库时,都有专门质检部门,进行严格检测,在确保无任何质量问题,才给入库、发货。本公司产品实行国家三包标准(包退、包换、包修)解决客户的后果之优。

(3) 买家收到货物时,送货员在场时,请查看包裹内刀片是否完好,再签字,若签完字,既表示刀片完好,若发现包裹内刀片有损坏,请及时向送货员反应,验收之后发生问题,本公司概不负责;谢谢配合。(4) 24小时咨询热线13696735158。热烈欢迎新老客户来电咨询,对您所需刀片的材质、技术要求及正确合理安装、使用、修磨、将大大提高刀片的使用寿命,提供力所能及的建议,为您解答任何业务及技术方面的问题。相信您会有意想不到的收获!(5) 本网站刀片图未必与您所需要的产品相吻合,但是我公司根据您所提供的产品图纸,样品,规格及刀片材料hrc值等要求为您加工定做。

马鞍山泰亿机械配件有限公司,自创办以来一直致力于折弯模具、剪板刀片及新能源机械配件等的研制开发,质量与欧美并驱。采用优质钢材和各种精密机械专业加工,配合产品所需的不同规格高品质折弯模具、剪板刀片及新能源机械配件等。在优质、创新的基础上致力于开发研制,技术含量高的新产品;增强市场竞争力,扩大市场。以产品质量赢得市场。我们崇尚质量第一,质量至上的思想。把质量作为市场致胜的法宝,制定了严格的质量把关措施,实行“质量买断制”、“质量责任追究制”、和“产品出厂许可证制”,对于出现的质量问题,一查到底,一追到头,不放过一点蛛丝马迹。把珍惜质量当作珍惜自己的生命一样,从原料开始,实行层层把关制,产品质量多年稳定提高,不断改进。马鞍山泰亿机械配件有限公司以满足贵公司的需求为宗旨,不仅为您提供高品质的产品,还为您提供完善的优质的服务和专业的技术支持,这有利于提高贵公司的产品质量,生产效率,降低生产成本。我们将不断开拓,不断创新,与各界朋友携手共进,共同发展,热忱欢迎国内外客户来函来图或亲临公司指导。

本公司座落在具有中国刀具之乡之美称的马鞍山市博望区,交通便利,314省道贯境而过,东临南溧高速,距南京禄口国际机场仅20几公里,西靠205国道、马鞍山长江大桥。

分切刀片主要用于纸张、胶带、磁带、薄膜、金、银、铜、铝、钛合金箔等物品的纵切和横切。这些高档的金属箔材的分切要求精度高，无毛刺、无压痕现象，所以分切的难度较大，那么对纵切、横切的刀具精度要求较高，切断阻力最小，耐磨性最大，刃口锋利持久。针对这一难题，我公司引进了国际上最先进的数控磨床，并聘请刀具技术专家，经过了长期研究开发替代进口高精度微米级纵切刀片。并应用了高科技技术，将刀片进行陶瓷复合及刀片表面碳化钨镀层处理、这样刀片在分切时，不易磨损而且也不粘粉末，减少了分切时的摩擦力，解决了这一难题，大大提高了分切精度和速度，并延长了刀具的使用寿命。

(1) 机械刀片是(特种易损件)因分切不同的产品，正确、合理选择材质，热处理硬度，研磨精度，包装要求，发货快递(物流)请您在拍下刀片前，仔细查看刀片尺寸及产品说明，规格大小，拍前请咨询，另因库存随时会变动，请购买前与我们联系并确认您需要的刀片规格材质是否有货。

(2) 我们的质量：所有机械刀片、刀具、模具、机械配件、均为自主生产，我们的刀片入仓库时，都有专门质检部门，进行严格检测，在确保无任何质量问题，才给入库、发货。本公司产品实行国家三包标准(包退、包换、包修)解决客户的后果之优。

(3) 买家收到货物时，送货员在场时，请查看包裹内刀片是否完好，再签字，若签完字，既表示刀片完好，若发现包裹内刀片有损坏，请及时向送货员反应，验收之后发生问题，本公司概不负责；谢谢配合。(4) 24小时咨询热线13696735158。热烈欢迎新老客户来电咨询，对您所需刀片的材质、技术要求及正确合理安装、使用、修磨、将大大提高刀片的使用寿命，提供力所能及的建议，为您解答任何业务及技术方面的问题。相信您会有意想不到的收获！(5) 本网站刀片图未必与您所需要的产品相吻合，但是我公司根据您所提供的产品图纸，样品，规格及刀片材料hrc值等要求为您加工定做。

本产品的加工定制是是，工艺类型是拉深模，作用对象是铜合金，主要加工设备是精密磨床，加工设备数量是10，加工能力是±公差.002，适用范围是电器,五金工具，模具材质是42CrMo