

## : 海水淡化处理工程设备 苦咸水过滤设备

产品名称	: 海水淡化处理工程设备 苦咸水过滤设备
公司名称	江门市粤馨饮水设备有限公司
价格	288000.00/个
规格参数	加工定制:是 型号:JYX-HDH-2 产水量:1000L/H
公司地址	江门市蓬江区棠下镇周郡村海滩围工业区41之一 厂房
联系电话	3723849 13392097449

## 产品详情

厂家直销 海水淡化水处理设备 海水处理设备 海水处理直饮设备

### 一、项目概述：

本工艺方案是根据用户要求，以系统运行可靠、经济合理为原则，采用相关设计标准和规范，结合我公司多年工程经验，以海水做为原水水源而编制的。

本系统采用“预处理+反渗透”水处理工艺，该方案设计合理、运行稳定、产水的品质满足要求，并已在多项类似工程中得到应用及检验。

设备具有安装方便、使用方便、操作方便、维护方便；运行稳定、节能、环保、自动化程度高，经济实用等特点。

### 二、设计依据：

- 1、反渗透系统设计软件；
- 2、产水水质：达到或接近自来水的水质标准；
- 3、产水量 1m<sup>3</sup>/h(25 )。
- 4、控制设备、测量仪表和电气设备的设计、制造符合有关规定和标准。

### 三、工艺流程：

该设备的工艺流程如下：

原水提升泵 浊度过滤器 活性炭过滤器 超滤过滤器 自制海水专用滤芯 高压泵 一级反渗透膜 增压泵 二级反渗透膜 淡水箱。

1预处理：对原水进行前期处理，改善供水水质，使之达到要求，减少、延缓膜的污染、延长其寿命，它处理的对象主要是进水中的微生物、细菌、胶体、有机物、重金属离子、固体颗粒及游离氯等。以满足反渗透装置进水的要求，保证反渗透装置能长期稳定运行。

1预处理系统它由浊度滤器、炭滤器、超滤器和海水专用过滤器组成。

1海水提升泵：根据后级的需求将原水从海水箱中抽出，其工作压力为0.6mpa，流量为2吨/时。

2高通量浊度过滤器：将原水中可视的悬浮物、絮状物、海藻、泥沙及不可视的明胶体进行有效滤除和吸附，本系统可进行反冲洗，将系统截留的污物进行短时间反冲洗，冲洗时间10-20秒，冲洗时间可根据压差自动进行，也可以在每次开机前进行。

3活性炭过滤器：在海淡化水质预处理系统中，活性炭过滤器能够吸附前级过滤中无法去除的余氯以防止后级反渗透膜受其氧化降解，同时还吸附从前级泄漏过来的小分子有机物等污染性物质，对水中异味、胶体及色素、重金属离子等有较明显的吸附去除作用，还具有降低cod的作用。可以进一步降低ro进水的sdi值，保证sdi<5，toc<2.0ppm

4超滤过滤器：采用聚丙烯中空纤维膜（内压式）其有效截留孔径为0.01—0.1um，对原水中的微生物及大于该孔径的各类分子团截留。

5自制海水专用滤芯：采用专用技术自主研发自制，对原水中的分子进行活化分离，重金属分子进行有效清除，对钙镁离子、大分子团进行分离，打断分子链结构，使淡水水分子细小化，加大了膜的透水率，由单支膜%8的回收率，提高到了12%，原水的了利用率由45%，提高到了65%，也就是讲1吨原水可以出500-550l的淡水，从而大大的提高后级ro膜的透水率，ro膜系统的寿命可提高一倍以上，ro膜的工作压力由4.5mpa-6.5mpa的工作压力，降低至3.5mpa-4.5mpa，膜压力在4.5mpa时已经饱和，再增加压力的情况下，出水率已经到了饱和流量，所以讲功耗，由原来每吨水淡水6kw驱动功率，降至3.5kw以下，降低能耗35%，带正向冲洗系统，不需要另外外加任何设备，由于采用了自制海水专用滤芯：操作起来简单化，这就是知识产权的核心部分。

6高压泵：采用柱塞式高压泵，泵头材料为316l，机座，皮带轮保护罩，等全部采用316材质的配件，其工作压力为5.5—6mpa，流量根据设备的日产淡水量决定。

7海水反渗透：采用国际上流行的海德能反渗透膜分离技术进行海水淡化脱盐，该工艺是迄今为止国际上公认的最先进的海水淡化技术，经反渗透过滤后淡化水质可达到生活水标准，经过调节阀，流量计，电导仪测量水质后，由输出管路到生活水储水器皿储存，电导率为400（20）μs/cm以下，可做为一般生活用水水质。

8增压泵：根据后级的需求将原一级反渗透膜淡水出水，接入增压泵入口，进行增压处理，其工作压力为1.6mpa，流量为1吨/时。

9淡水反渗透：采用国际上流行的海德能反渗透膜分离技术进行海水淡化脱盐，该工艺是迄今为止国际上公认的最先进的海水淡化技术，经反渗透过滤后淡化水质可达到生活水标准，经过调节阀，流量计，电导仪测量水质后，由输出管路到生活水储水器皿储存，电导率为40（20）μs/cm以下，可做为一般生活饮用水水质。

10控制功能描述：本系统根据高压、低压、液位、复位、开关等输入信号的变化改变进水阀、高压泵、冲洗阀等执行元件相对应的输出信号，达到自动控制一个标准的ro系统，实现压力保护、液位控制、开机/满水/自动冲洗等功能。

温馨提示:

公司全体员工热忱欢迎新老顾客来人来电咨询

联系电话：+86-750-3723849 ;+86-13066268477 ，

qq:862783215

网站： <http://www.livingh2o.com.cn>

我们将制定详细的工程方案，实现低成本、高效率、科学化的工艺组合，使包装效果达到你的理想要求。

本产品的加工定制是是，型号是JYX-HDH-2，产水量是1000L/H，淡水回收率是65（%），使用动力是电能，高度智能化是500（mm）