

溶抽月牙形钢纤维#304

产品名称	溶抽月牙形钢纤维#304
公司名称	河南一绣商贸有限公司
价格	面议
规格参数	型号:#304 熔点:1500以上 抗压:55.3
公司地址	郑州市巩义市芝田开发区C区-A-013号
联系电话	0371-64369999 15638599985

产品详情

熔抽钢纤维的工艺是采用国际最新冶金工艺——熔抽快淬法，把耐热不锈钢熔体一次抽取而成，形成纤维外观为不规则月牙形的复合材料！它与通常冶金工艺的钢纤维相比：

(1)熔抽快淬工艺使钢纤维具有微晶结构，这种结构使纤维获得了高延伸率和高抗拉强度，并改善了耐火混凝土在干燥和加热过程中所发生的应力结构，使耐火体只产生局部微裂缝，突出了良好的增强作用！

(2)工艺流程简单，价格便宜；

(3)纤维的横截面呈不规则月牙形，表面自然粗糙，与耐火料基体结合力强；

(4)钢纤维加入到不定型耐火料中（浇注料、可塑性、捣固料）它将改变耐火料的内部应力分布，阻止了裂纹扩展，使耐火料脆断机制变为韧性破断；它使耐火料性能得到明显改善。

(5)熔抽钢纤维系列产品掺入耐火基体后，可大幅度提高耐热构筑物的抗热腐蚀性、抗热循环冲击性、耐热等级及抗热磨损性能。

(6)耐火料加入钢纤维后物理增强效果：

抗震性增加1.75-2.72倍

抗裂宏观纹出现时的冲击次数增加1-4倍

抗折强度增加0.2-0.94倍

抗磨耐力增加1倍以上

韧性断裂功能增强20-30倍

抗剥落效果明显

由以上可知，由于熔抽钢纤维对耐火料的韧性、抗热震、抗冲击、抗腐蚀、抗疲劳、抗裂、抗剥落等性能具有增强作用，因此使耐火料的寿命增加3-6倍。从而大大提高了窑炉的使用寿命，降低了能耗、带来显著的经济效益！

304#钢纤维化学成分： 碳 0.2，

硅 1.5，

锰 1.5，

镍 0.7，

铬 23-27；

熔点范围； 1425 ~1510

抗拉强度； 870 时的抗拉强度--54mpa

施工规格： 钢纤维直径为0.3-0.7mm，长度为20-60mm，在应用过程中，一般采用长度为25mm的钢纤维。掺入耐火材料中的重量比为2%-5%，太高容易造成施工困难，且总成本也高，其含量可根据应用部位而定！

主要应用于冶金工业；

加热炉的炉身、炉壁、炉顶、炉门、出钢槽槽底、铁水沟内衬、挡渣堰、高炉中各种耐火料衬里

回转窑的链条带、加热带、窑口、加热器盖、空气进口和燃烧管。其它窑的易磨和易冲击部位。

河南一绣商贸有限公司--主营钢纤维系列产品 手机：15638599985 地址：巩义市芝田开发区c区-a-013号
qq号：2977273413 网址：<http://www.yx666999.com>