

供应高空作业吊篮常规检查

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 供应高空作业吊篮常规检查 |
| 公司名称 | 宁津县瑞达机械有限公司 |
| 价格 | 9500.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:瑞达吊篮 型号:ZLP 规格:6*0.69*1.16 |
| 公司地址 | 宁津县城北环路东首刘振雷工业园 |
| 联系电话 | 0534-5234222 13047462868 |

产品详情

为确保吊篮的安全施工，必须建立由吊篮的操作人员和专职人员相结合的常规检查和保养维修制度，确保吊篮正常完好的状态。

1、安全检查：

新安装，大修后和闲置一年或悬空停滞一个月以上吊篮，启用时必须经过培训的专职人员进行使用前检查，验收后方可使用。检查内容如下：

- (1) 主要受力构件（悬吊平台、悬挂机构）是否永久性变形，焊缝有无裂纹。
- (2) 构件安装连接处紧固件是否失落或松动。
- (3) 悬挂机构是否安装可靠稳妥，配重是否符合要求。
- (4) 钢丝绳是否严重锈蚀，是否松股、扭结或严重断丝，钢丝绳夹紧是否正确可靠。
- (5) 电气控制系统动作是否正常，安全装置是否齐全。
- (6) 安全锁动作是否灵活，武装锁是否正常。
- (7) 升、降（含手动滑降）运行是否正常。电磁制动器间隙是否符合要求。
- (8) 运动机件动作是否正常，有否运动受阻现象，有无异常噪音，电机发热或冒烟。

(9) 减速箱和传动装置有否按要求加注更换润滑油。

(10) 有否按要求装妥限位埠和钢丝绳重锤。

2、定期检查：

(1) 吊篮工作一定时间后，应该定期进行检查，并做好记录。

(2) 每工作二周或停用一个月后启动时，应对钢丝绳的磨损、腐蚀、断丝松股、弯曲等情况进行一次全面检查，如达到报废应更换新绳。

(3) 每工作2个月后应按安全检查要求,进行一次全面的检查，并检查电磁制动摩擦片磨损情况和电缆破损情况。

(4) 每工作6个月必须对安全锁进行一次检测标定，用户如不具备条件时，应送生产厂家检测标定。

(5) 每工作6个月必须有专职人员对提升机进行开箱检验，更换磨损件。

(6) 每工作6个月应对电器系统各元件及接线可靠性进行全面检查。

3、日常维护保养

(1) 每天工作结束时，做好悬吊平台，钢丝绳和悬挂机构的清洁工作，清理各种垃圾，涂料及表面附着灰浆杂质。

(2) 吊篮（尤其是电器系统）应采取防水，防潮措施，防止受潮进水造成电器短路。

(3) 地面多余钢丝绳应盘扎放好，分解构件放齐，连接件集中妥善存放，防止霉变，腐蚀和散失。

(4) 减速箱及传递装置首次使用三个月后必须更换润滑油，以后每月加一次润滑油，每六个月换一次油。

(5) 安全锁活动部位每月加一次油。

(6) 电器线路，电器元件及电线接点处必须保持干燥、清洁，不得有油污积垢。

(7) 在安全、日常、定期检查和作业过程中如发现故障，磨损和异常时，应立即停止使用，有专职人员进行，严禁吊篮带病工作。

(8) 各受力构件易损构件达到报废标准时，必须报废进行更换。

(9) 建立吊篮设备档案，保持吊篮正常完好。

山东省宁津县瑞达机械有限公司

地址：山东省宁津县开发区

全国免费电话：400-040-8066

手机：13047462868

电话：0534-5234222

传真：0534-5222857

网址：www.rddiaolan.com