

# 江西龙达金矿选矿设备 DK1500圆盘给料机

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 江西龙达金矿选矿设备 DK1500圆盘给料机             |
| 公司名称 | 江西龙达矿山机械制造有限公司                     |
| 价格   | 面议                                 |
| 规格参数 | 给料能力:4.28-27.9<br>物料粒度:《30<br>功率:3 |
| 公司地址 | 中国 江西 赣州 石城县 古樟工业园三路8号             |
| 联系电话 | 86 0797 5736888 13879738509        |

## 产品详情

专业生产玻璃钢螺旋溜槽 球磨机 破碎机 分级机给矿机 振动筛 皮带输送机 摇床 跳汰机 浮选机 磁选机 砂泵 搅拌桶 水力旋流器等采矿设备，制造精良 技术先进 询价：0797-5736888 13879738509

### 槽式给料机：

又称往复式或摆动式给料机，它是贮矿槽排料应用较早的一种给料设备。型式较多，其结构的共同点是均装有可控制料层高度的调节闸板；在输料槽下部为一前后移动的给料板。其不同点是给料板角度不一样，一般为沿卸料方向向下倾斜5°，以及更大的倾角（小于物料的静堆积角）和角度为零的水平型等。给料板的动作有前后往复移动式，抖动式以及摆动式等。传动机构均为曲柄回转式。槽式给矿机可以架设于地面，也可以吊装在矿仓卸料口上。槽底板作往复运动，其冲次为20-60次/min,冲程为20-200mm。冲程可由驱动装置偏心轮进行适当调整，偏心距为冲程之半。据一些选矿厂生产实践，对于粘性矿石，偏心距不应小于30mm。槽式给料机的槽体宽度约为给料最大粒度的2-2.5倍。最大的槽式给料机，可满足小于500mm粒度铁矿石的给矿。最常选用的规格是980\*1240槽式给料机，其给料粒度为350-0mm，适于作为400\*600鄂式破碎机的给料设备。

### 产品性能：

- 1.快退式输送机能够最大限度的降低物料的损坏以及物料外表层调料的脱落，是易碎物料的理想输送设备。
- 2.机器安装和清洗简单方便，机身的防水结构使机器能够在极其潮湿的环境下工作。
- 3.普通电机控制，可以根据不同的生产状况，提供高精度度以及稳定的速度和性能。
- 4.全不锈钢结构干净卫生，料槽拆卸容易。
- 5.该机可以根据客户的需要做不同规格的料槽以满足生产需要。

## 圆盘式给料机：

圆盘给料机由驱动装置、给料机本体、计量用带式输送机 and 计量装置组成。给料机和带式输送机由一套驱动装置驱动，该驱动装置的电磁离合器具有实现给料机的开、停和兼有功能转换的作用。计量带式输送机的带速小于1m/s,为了测定带速设有速度检测装置，为了防止称量辊偏斜设有检测杆进行调整。

## 产品特点：

圆盘给料机设计紧凑，结构简单，调节方便，使用可靠，维修量小，噪音很低，是水泥厂，化工行业，发电厂等部门首选的系统配给料设备，同时可作为其它行业非粘性物料的喂（给）料设备，圆盘给料机为吊式结构。db为封闭式结构，防尘，防灰，但调节运转均在封闭的壳体内，不够直观。dk为开式结构，适用于灰尘性不大的物料，并且运转，调节均直观明了。

圆盘给料机能均匀、连续地将物料喂送到下一道工序，适用于喂送非黏性物料，不适用于流动性能良好的粉状物料，适用圆盘给料机喂送的物料有矿石、煤粉、水泥熟料、石灰石、黏土等粉状、粒状或小块状物料。其具有结构简单，操作方便，工作可靠等优点。

## 摆式给料机：

1、摆式给料机适用于磨料等行业的破碎、筛分摆式给料机在生产流程中，可把块状、颗粒状物料从贮料仓中均匀、定时、连续地输送到受料装置中，在砂石生产线中可为破碎机械连续均匀地喂料，并对物料进行粗筛分，广泛用于冶金、煤矿、选矿、建材、化工、联合设备中,适用于小块物料从矿仓的批量给料，尤其适合作为球磨机给矿及输送机的给料，具有构造简单，价格便宜，操作维修方便等特点，该机可供试验厂、中小型选矿厂用于生产作业。

摆式给料机振动平稳、工作可靠、寿命长；可以调节激振力，可随时改变和控制流量，调节方便稳定；振动电机为激振源，噪声低，耗电小，调节性能好，无冲料现象。结构简单，运行可靠，调节安装方便，重量轻，体积小，维护保养方便，当采用封闭式结构机身时可防止粉尘污染。

摆式给料机工作原理：当电动机启动后，动力通过联轴器，传递到蜗轮减速器减速。经减速的动力传递到可调偏心轮（给矿量的大小则要调节偏心轮的位置）再由偏心轮通过连杆，驱使摆底板作往复弧形摆动，从而使矿口周而复始的开启闭合，位于给料机上方矿仓的矿石，使通过给料机机体内腔，及给矿口，一次次匀速的排出机外，确保球磨机均匀地给料生产。

2、槽式给料机可将块状物料由储料仓输送给受料装置，广泛运用于冶金、矿山、化工、建筑、选矿、煤炭等部门作为粗粒物料(原矿等)的一段破碎给料，适用于金属、非金属物料的短距离运输，但不适宜输送精矿粉及其他粉状物料。

槽式给料机可以架设于地面，也可以吊装在矿仓卸料口上。槽底板作往复运动，其冲次为20-60次/min,冲程为20-200mm。冲程可由驱动装置偏心轮进行适当调整，偏心距为冲程之半。据一些选矿厂生产实践，对于粘性矿石，偏心距不应小于30mm。槽式给料机的槽体宽度约为给料最大粒度的2-2.5倍。最大的槽式给料机，可满足小于500mm粒度铁矿石的给矿。最常选用的规格是980\*1240槽式给料机，其给粒度为350-0mm，适于作为400\*600鄂式破碎机的给料设备。

## 给料机应用范围：

槽式、摆式给料机可将块状物料由储料仓输送给受料装置，广泛运用于冶金、矿山、化工、建筑、选矿、煤炭等部门作为粗粒物料(原矿等)的一段破碎给料，适用于金属、非金属物料的短距离运输，但不适宜输送精矿粉及其他粉状物料。

企业qq：746370973

电话：0797-5736888

手机：13879738509

邮箱：sale@jxldjx.com

网址：<http://www.jxldjx.com/>

公司地址：江西省石城县古樟工业园三路8号

相逢即是有缘，相信我们的产品不会让你失望，有需要联系我~

江西龙达矿山机械制造有限公司创建于1998年，坐落于美丽的石城，是中国矿山机械重点生产单位之一，是一家专业从事矿山机械制造、矿物分析、选矿流程设计、设备选型、设备安装调试于一体的大型矿业服务机构，目前已成为国内最大的重力选矿设备制造商和销售商。在县政府的大力支持下，2010年进行了三厂强强联合优化组合，目前占地面积达到60多亩，拥有各种大型现代化机械加工设备、冶炼铸造设备，专业的机械制造工程师、选矿工程师、以及专业的设备安装队伍。本公司获得自主进出口资质，备案登记号（3603600706）。

矿山设备内销全国13个省市，在河北唐山，山东、辽宁。昆明等地方都有办事处，并远销菲律宾、印尼、朝鲜、马来西亚、台湾、缅甸、越南、南非等地，在国际市场占有一席之地。

我们的企业目标是为客户提供在矿业领域的一条龙服务，包括前期的矿物分析、选矿实验研究、工程设计、设备制造、设备安装、设计调试、技术培训等综合服务，为客户提供完善的服务，解决客户从投资到回报的所有环节中的难题。

公司注重产品质量，依靠科技创新，优化产品结构，增强核心竞争力，不断拓展业务领域，并始终坚持以人为本、科技创新，强调内强素质、外塑形象，不断完善内部经营管理机制，提高产品质量，以优良独特的产品、完善的售后服务、良好的企业信誉，不断满足广大客户的需求。以质量求生存，以信誉求发展，以创新求进步，以超前经营意识，脚踏实地与广大矿山设备用户精诚合作，共谋发展。

客户满意，服务至上是我们对售后服务提出的要求，长期联系、经常提问、解决问题、吸取教训是我们对客户采取的方针。产品是公司的生命客户是产品的血液，我们是血液的守护者。为了更好的发展我们会不断要求自己，您的来访打开了我们学习的大门，您使用我们的产品为我们的学习翻开了书本的页章，您的建议为我们讲解了页章中的迷茫，你的满意是我们再向前学习的桥梁。

## 售前服务：

众多的产品类别与机器型号，使我们能够为广大客户在提供单机产品的同时，也能够向他们提供完整的物料生产线。根据客户的特殊要求与生产加工预算，我们的专家将为他们提供高效、可靠的产品解决方案，我们的机器生产也将完全遵循客户的订单需求。而且，每一位客户在下订单之前都可以去参观我们的生产车间。

## 售后服务：

在电话或互联网的沟通交流中，经验丰富的技术指导是很必要的。同时，我公司也会派遣一部分经验丰富的工程师去物料加工地点帮助客户安装生产线，并向当地生产工人提供一些必要的关于机器日常维护的培训。

选矿设备有很多种，干选、湿选、重选、磁选、浮选法等多种选矿方法。

以下是多种选矿方法介绍：

选铁：1、原矿破碎；2、磨矿工艺；3、选别技术；4、烧结球团技术；

选锰：机械选（包括选矿、筛分、重选、强磁选和浮选），以及火法副集，化学选矿法等。

选铬：首先采用跳汰机、摇床、螺旋选矿机、离心选矿机和皮带溜槽选别，也用水力分选别过摇床中矿

选钛钒磁铁矿：是在对它经一段磨矿，一粗、一精、一扫的磁选流程磁选出磁铁矿精矿之后的磁尾进行。

选铜：浮选、磁选、重选等方法或湿法冶炼等。

选铅锌：一般用磁-浮、重-浮、重-磁-浮等联合选矿方法。

选铝：一般采用手选。

选镍：1、浮选；2、采用破碎、筛分等工序预先除去分化程度弱，含镍低的大块基岩。

选钴：一般采用浮选。

选钨：按矿石类型钨选矿分为黑钨和白钨。选矿方法有手选、重选、浮选、磁选、和电选等方法。

选锡：选矿方法为重力选矿、浮选工艺。

选钼：主要是浮选法。

选汞：有手选、重选和浮选，其中以浮选应用广泛也最有效。

选锑：主要有手选、重选、浮选等方法。

选金：金在矿石中含量极低，提取黄金需要将矿石破碎和磨细并采用选矿方法使金分离出来。主要是重选和浮选。

其中，分级机（螺旋分级机）分级机广泛适用于选厂中与球磨机配成闭路循环程分程分流矿沙，或在重力选厂中来分级矿砂和细泥，及金属选矿流程中对矿浆进行粒度分级，及洗矿作业中的脱泥、脱水等作业。

磁选机可以分选的矿物很多比如：磁铁矿，褐铁矿，赤铁矿，锰菱铁矿，钛铁矿，黑钨矿，锰矿，碳酸锰矿，冶金锰矿，氧化锰矿，铁砂矿，高岭土，稀土矿等都可以用磁选机来选别。磁选过程是在磁选机的磁场中，借助磁力与机械力对矿粒的作用而实现分选的。不同的磁性的矿粒沿着不同的轨迹运动，从而分选为两种或几种单独的选矿产品。

摇床是用于选别细粒物料的重力选矿设备，广泛应用于选别锡、钨、金银、铅、锌、钽、铌、铁、锰、钛铁和煤等。

浮选机适用于有色黑色金属的选别，还可用于非金属如：煤莹石、滑石的选别。该浮选机由电动机三角代传动带动叶轮旋转，产生离心作用形成负压，一方面吸入充足的空气与矿浆混合，一方面搅拌矿浆与药物混合，同时细化泡沫，使矿物粘合泡沫之上，浮到矿浆面再形成矿化泡沫。