

印刷机 薄膜 塑料软包装

产品名称	印刷机 薄膜 塑料软包装
公司名称	徐州双飞包装机械有限公司
价格	330000.00/个
规格参数	加工定制:是 适用材质:薄膜 适用对象:塑料软包装
公司地址	江苏 睢宁县 睢宁县官山镇工业区
联系电话	86 0516 82313067 13736985619

产品详情

sf-b型系列电脑高速凹版印刷机

(800型8色配置单)

一、概述

1. 特征

本机是用于印刷bopp、pe、pet、pvc、纸张等卷筒型材料，8色直线排列的组合式凹版印刷机，采用技术先进的控制系统，动态同步差补的系统张力和零速差自动，具有二次回风功能的密封干燥箱，独特的圆孔阵列风幕式热风干燥，高速工作；优质的材料、高精密的加工保证整机出色的刚性和工作稳定性，以人为本的设计理念为操作者提供充分的方便。

2. 构成

本机以操作面为基准，从右至左按照放卷部，第1印刷色组~第8印刷色组，收卷部顺序来排列的，并由电气系统。

放卷部 1组

放料牵引 1组

印刷组单元 8组

收料牵引 1组

收卷部 1组

电气系统 1组

版辊驱动装置 1套

张力控制系统 1套

光电对版系统 1套

1. 主要参数

流向 从右向左（操作面）

印刷色数 8色

最大材料幅宽800mm

最大印刷宽度 800mm

最高机械速度120m/min

印刷速度10-100m/min(版辊直径 160mm)

印刷速度因印刷材料、版面、印刷油墨、印刷工艺、操作人员的水平有所变化

放卷直径 800mm

收卷直径 800mm

印版直径 120mm~ 300mm

印版幅宽 420mm~850mm

套准精度 纵向综合套色精度 $\pm 0.1\text{mm}$ (自动套准系统跟踪 · pobb · pet)

张力范围 2~50kg

张力精度 $\pm 0.3\text{kg}$

收、放用纸芯 76mm × 92mm

压印力 400kg

刮刀窜动 $\pm 5\text{mm}$

干燥方式 电加热（96kw）8色

主电机功率 ac 7.5kw

机器外型 14500 × 2800 × 2500(mm) 长 × 宽 × 高 (800型8色)

机器净重 约1500kg

承印材料 pet 12~60 μ m bopp 18~60 μ m

pvc 32~100 μ m opp 18~60 μ m

pe 40~100 μ m cpp 20~60 μ m

组合膜 18~60 μ m 铝箔 11-32 μ m

纸20~100g/m² (68以上需另静电吸墨器)

以及其它与以上材料有相同性质的薄膜类卷筒材料。

二、 主要部分的说明

放卷部

结构 外置式单工位架

I 料卷横向调节为手动 ± 20mm

I 单工位.磁粉.制动器10kg × 1只

I 自动恒张力一套

I 料卷采用气胀轴，两端带有位置标尺

规格 最大的卷径 800mm

I 料卷横向调节 ± 20mm

I 张力设定范围 1 ~ 25kg

I 张力控制精度 ± 0.3kg

I 最大的放卷幅宽 800mm

放料牵引部

结构 双辊对滚式，钢、柔结合

I 柔辊的离合，压力的调节由气动元件完成

I 5kg磁粉制动器控制

I 张力检测系统及张力稳定系统

I 高灵敏度的张力开环控制系统

规格 钢辊 130mm

I 柔辊 120mm丁腈橡胶 邵尔 (a) 600~650

I 张力设定 2 ~ 50kg

I 张力精度 $\pm 0.3\text{kg}$

I 柔辊的最大压力 200kg

I 预热烘箱

印刷部 (8组)

结构 版辊定位为无轴式气动锥顶版方式 (420mm——850mm)

I 压印辊为整体快换结构, 可进行快速更换

I 压印辊下压结构为摆臂式, 与一导辊协同动作, 保证下压、上升所产生的料长变化为最小

I 刮刀装置为双轴式气动加压、离合、三方位 (水平、升降、圆周) 调整结构

I 刮刀可窜动, 窜动频率与主机转速成一定比例

I 墨斗盘上下升降手动调整

I 单元齿箱为浸油式密封齿轮传动箱, 高精度传动齿轮

I 调整辊为单边调节方式

I 纵向自动套准

I 横向调版护罩采用全包式护罩

规格 版辊宽度 最长850mm

I 版轴距地面高度500mm

I 压印辊 130mm乙丙橡胶, 邵尔 (a) 600~650

I 最大的压印力 400kg

I 刮刀窜动 $\pm 5\text{mm}$

I 刮刀压力 10 ~ 100kg

干燥部 (8组)

结构 单色组独立烘干系统设计

I 全封闭的加长烘箱，印刷组单组烘道走料长度1200mm

I 热源可以二次回风利用，有效节约能源

I 顶末端内敛式扁平风嘴

I 热源为电加热

I 密封式干燥箱体，分组式，方便穿料和清理

I 进风和回风管路各自独立，预置废气排风管道接口

I 智能化的连续恒温控制

规格 烘箱温度 500c (室温为200c)

I 箱内的料长 1200mm(8组)

I 风速 20m/s

I 回热风利用率 0 ~ 40%

I 温度控制精度 $\pm 30c$

I 最大送风量 1100m³/h(8组)

I 热风机功率 0.75kw/组(8组)

I 冷却风机功率 220w/组 (8组)

I 分组独立式.风机.通过.管道.正面.接触印刷面

I 加热功率 12kw/组(8组)

收料牵引

结构 双辊对滚式，钢、柔结合

I 柔辊的离合、压力的调整由气动元件完成

I 钢辊由变频电机独立驱动，

I 高灵敏度的张力开环控制系统

规格 钢辊 130mm

I 柔辊 120mm 丁腈橡胶，邵尔（a）600~650

I 张力设定 2-100kg

I 张力精度 $\pm 0.3\text{kg}$

I 柔辊最大压力 400kg

I 牵引电机 ac25n/m

收卷部

结构 外置式单工位收料架

I 单工位.40nm力矩电机

I 收卷轴为气胀轴 74 3寸

I 料卷横向调节为手动 $\pm 20\text{mm}$

I 料卷采用气胀轴，两端带有位置标尺

规格

I 最大的卷径 800mm

I 张力设定范围 2 ~ 50kg

I 张力控制精度 $\pm 0.3\text{kg}$

机架及走料部

结构 整机位铸铁墙板

I 烘箱内导向辊采用外置轴承定位，提高受热状态灵活性

I 组合模块化的设计

I 钢铁槽形支撑（横梁）

规格 墙板厚度 70mm

I 标准色组空距 950mm

I 导辊直径 70mm 80mm 100mm

I 导辊长度 830mm

特点 导辊动平衡检测，稳定的印料传递

I 导辊的布局流畅，使料膜运转平稳

I 导辊表面硬化处理，提高耐磨性

主传动部

结构 主电机通过主传动轴和若干弹性联轴节及齿箱将动力传至每一色，带动版辊回转，刮刀轴向运动。

I 与齿箱及各传动轴连接处为柔性连接

I 主电机单独的地基板及减速机构

规格 主电机 ac7.5kw

联结轴 弹性膜片联轴器

特点 变频控制，印速区控制精度高

I 主轴柔性连接起减震作用，稳定的动力传递

纵向套色系统:国产套色系统：武汉产或陕西产 1套

套色精度: ± 0.10 mm

适用印刷速度: 10-100米/分

纵向套色系统主机(7个信道) 1台

电跟单元 7台

照明系统

设计通用式日光灯

自动套准装置（用户可指定）

武汉/陕西产

配套设施：（用户负责）电源：三相四线空气开关:380v 50hz

本产品的加工定制是是，适用材质是薄膜，适用对象是塑料软包装，印刷颜色是彩印，产品类型是全新，型号是SF-B800型，品牌是徐州双飞，收卷直径是600-1000mm（mm），套印精度±是0.015（mm），印版直径是100-380mm（mm），印刷速度是5-150m（m/min），最大印刷宽度是800mm（mm），干燥方式是电加热或蒸汽加热，收放卷方式是力矩或PLC自动，最高切换速度是150mm，张力控制方式是手动或自动任选