

# 永昌加工定做500L单筒/双筒切片机、结晶切片机

产品名称	永昌加工定做500L单筒/双筒切片机、结晶切片机
公司名称	莱州市永昌化工机械有限公司
价格	35000.00/个
规格参数	加工定制:是 规格:500L
公司地址	山东省莱州市沙河镇路旺北路口
联系电话	086-05352348088 13793506999

## 产品详情

一、产品的性能及特点：1.进料方式有3种：分上进料、后进料、下进料。针对化工物料的特性，有单转鼓式和双转鼓式。2.料槽保温有蒸汽保温，导热油循环保温，电加热保温。3.设备分敞开式及半封闭式，全封闭式，抽真空式，氮气保护式。4.刀片材质有，黄铜，磷青铜，尼龙，胶木，合金钢锯条。5.出料系统有单出，双出等。6.特殊要求：料的规则形状与大小，可保证料的片厚及大小均匀度。7.冷却或（加热）系统有分夹套式或喷淋式，按切片机的大小规格及物料的特性来设计，可提高换热效率及增加转鼓强度，并提高相对产品的产量。8.冷却水采用填料密封或旋转接头，能可靠的防止水泄漏，并应用了新的流程，降低了冷却水的消耗量。9.转鼓两端均有隔热层及侧面刮刀，转鼓两端不结料，因而转鼓两端没有摩擦功耗，消除了因端面结料而启动不稳定的问题。

### 设备特点

性能达到现代国外设备水平	无级变速，转鼓转速可调
设有侧刮刀，避免转鼓侧端积料	转鼓精度高
设备结构紧凑，占地面积小	适应范围广，操作简便、灵活
半管夹套式料盘，安全可靠	采用多组刮刀，调节灵活
喷淋水冷却，冷却效果好	多功能，既可结片又可干燥

### 结晶切片机规格型号

转鼓规格 mm	电机功率 kw	切片转速 r/min变频控制	参考外形尺寸mm		
			W	H	L
500 × 500	2.2	2-12	1500	600	1000

600 × 600	2.2	2-12	1600	700	1200
700 × 700	2.2-3	2-12	1700	800	1400
800 × 800	3-4	2-12	1800	900	1450
900 × 900	3-4	2-12	2000	1000	1550
1000 × 1000	4-5.5	2-12	2200	1100	1700
1200 × 1200	4-5.5	2-12	2400	1300	1900
1200 × 1500	5.5-7.5	2-12	2800	1300	1900
1500 × 1500	5.5-7.5	2-12	2800	1600	2100
1500 × 1800	7.5-11	2-12	3100	1600	2100
1500 × 2000	7.5-11	2-12	3300	1600	2100
2000 × 2000	11-15kw	2-12	3300	2100	2500
1500 × 3000	11-15kw	2-12	4800	1600	2200
2000 × 3000	15-21kw	2-12	4800	2100	2500

## 应用范围

分类	应用物料举例
有机类	顺酐、石蜡、沥青、己内酰胺、对硝基氯化苯、邻苯二酚、对二氯苯、偏苯三酸酐、间羟、1,8-二氨基二苯甲基甲烷、n-苯基马来酰亚胺、三羟甲基丙烷、聚乙二醇、辛戊二醇、聚乙烯蜡、聚醋mp、多聚甲醛、十二羟基硬脂酸、磷酸三苯脂 ( tpp )、ms、氯甲烷等。
无机类	硫磺、硫化碱、雕白块、硫酸铝、氯化钙、烧碱、硫氢化钠等
精细化工类	4010na、4020、rd、dtpd等防老剂；aflux、aktiplest、z-80、增塑剂a、增塑剂b等增塑剂、rc系列有a、皮革处理助剂、表面活性剂、塑料助剂、橡胶助剂、有机钡盐、防护蜡等。
油脂化工类	硬脂酸及其盐类、脂肪酸（醇）及其盐类、甘油酯、dmp-100、松香甘油酯、棕榈油等。
树脂类	pf树脂、增粘树脂、砵稀树脂、松香树脂、酚醛树脂、聚合松香、环氧树脂、聚酰胺树脂、石油
其他	热熔胶、乳化炸药、明胶、蜂蜡、佛硅酸钠、热固性模塑料、橡塑物料、减压釜底物料、电子级dtp、硝基符合肥料、氨基复合肥、ppj高浓度复合肥等。

## 冷凝切片机概述

冷凝切片机是将加热的液体原料，通过不锈钢内冷却转辊在设备的料槽内转动粘带至前部的可调节式刮片刀装置对其进行切片，从而完成的液体经冷却刮片转换为固体片料，也可对液体经冷却变为结晶体的原料进行刮片。广泛用于化工，油脂等行业。通过切片机成型的原料，比其他粉碎型加工的原料，更提高产品的档次。而且设备稳定性好，操作方便，刮片料的厚度，产量可根据原料的特性，转筒速度，进料速度来决定。刮片规格可根据客户的定量定制。本厂技术力量雄厚，有多年制造和研究的经验，欢迎光临指导！

冷凝切片机技术要求物料名称：产量：kg/h切片厚度：mm物料凝固点：度采用材料：sus304 sus321 sus316l q235电机：防爆 普通 电磁调速减速机：摆线针轮 涡轮蜗杆设备形式：敞开式 半封闭式 封闭式进料装置：上进料 管式喷射进料 中部进料 下进料料槽保温：电加热 蒸汽加热 热水保温 导热油加热

冷凝切片机使用及安装说明

- 1、先把设备安放于平整的地面，不能有明显的高低不平现象。
- 2、连接冷却水管道，应保持两边平行，也可在试运转时调整，使两端不泄漏为止，两端密封采用填料密封或旋转接头。
- 3、连接下料槽保温装置 蒸汽进出口。
- 4、连接进料口，应在进料口装配阀门，以便控制进料量，若物料凝固点高，应考虑在进料管道上加保温层，防止物料在管道中堵塞，料盆中的料液应保持在三分之一左右。
- 5、连接电源，先调整好刮刀和筒体的距离，然后开动电机，开始刮片。
- 6、生产前应先检查电源，汽源是否安全。

冷凝切片机操作规程

- 1、在设备使用之前，应先预热下料盆，避免因物料和筒体之间有凝固层，而不能正常操作，一般保温到物料成液体状态即可。
- 2、在进料前应先开动滚筒，滚筒转速可先调至每分钟2~3转之间。
- 3、进料之后，可根据切片要求调节滚筒转速，切片产量将根据厚度及冷却效果来决定。
- 4、在出料口可直接用袋接料或通过料仓。

应注意事项

- 1、下料槽的地方属高温区，应避免接触。
- 2、应注意下料槽物料凝固，万一凝固应关闭电源，把下料盆升温至物料溶

解为止，然后方可继续生产。3、减速机在生产之前应先加齿轮油

[\[返回\]](#)[\[打印\]](#)

本产品的加工定制是是，规格是500L