

# 前处理喷淋涂装设备 喷淋式前处理

产品名称	前处理喷淋涂装设备 喷淋式前处理
公司名称	武义县世创五金机械设备制造厂
价格	300000.00/个
规格参数	类型:喷淋式前处理 产品单价:300000.00 发货期限:60
公司地址	浙江武义县东南工业区
联系电话	086-057987963878 13735730101

## 产品详情

### 工艺概述

整个涂装线由自动输送线、前处离自动喷淋、自动烘水、手动喷粉房、手动喷漆房、节能固化炉等六部分组成。

#### 2.1、设计思想

：涂装是指对金属和非金属表面的覆盖保护层或装饰层。为使涂装生产线设备的非标准设计和生产改为标准化、系列化设计和生产，提高涂装生产线设备的技术水平和生产水平。采用新工艺、新设备、新材料，积极采用节能措施，提高生产线的机械化、自动化水平，提高涂装工件的防腐和装饰质量，保证涂装生产线设备的质量。并按照国家涂装作业安全规程系列标准，以达到防毒、防尘、防火、防爆等方面存在诸多隐患，促进涂装生产线向有利于工人健康、保证安全的方向发展。设计原则：创新、经济、实用、低耗、方便、可靠。在保证设备原有使用性能的前提下，尽量减少基础投资。

#### 2.2、设计原则：

创新、经济、实用、低耗、方便、可靠。

#### 2.3.工艺流程：

人工上件--脱脂(55 3min)--水洗--除锈(3min)--水洗--水洗--表调--低温磷化(40-50 3.5min)--水洗--水洗--吹水--烘水(100-130 10min)--冷却--喷塑(喷漆)--固化(180-220 20min)

--冷却--下件--检验

#### 2.4.前处理段：

整个前处理工段为棚体隧道式；其结构为：喷淋室采用耐腐蚀sus304不锈钢板 1.0mm；液槽采用耐腐蚀sus316不锈钢板 1.5mm；机架为碳钢型材80×50的方管制成；其中脱脂、除锈、磷化配换气风机，型号t40轴流风机 3.0c 2900r/min p=0.5kw 数量：脱脂1台，磷化1台、除锈1台。工艺各段均设有密封的检查门与观察窗；

本产品的类型是喷淋式前处理，产品单价是300000.00，发货期限是60