

# 沙拉酱生产设备 食品 食品

产品名称	沙拉酱生产设备 食品 食品
公司名称	广州市晨曦食品有限公司
价格	142000.00/个
规格参数	应用领域:食品 物料类型:固-液 适用物料:食品
公司地址	广州市白云区良田镇良沙公路1068号
联系电话	13609775513 18665559660

## 产品详情

<p>2000l蛋黄酱生产线设备</p> <p>(有偿提供技术配方)</p> <p>一. 配置方案</p> <p>沙拉酱主机+水处理+灌装机+输送线+紫外消毒线+油罐+臭氧发生器+杀菌灯+工作台+管道+冷冻机组+</p> <p>二. 工艺流程</p> <p>水处理</p> <p>} 配料—油水锅—主机—瓶消毒--灌装机---输送线-打包</p> <p>原油</p>	
---	--

### cxr-300l沙拉酱机(液压升降式)

本机组由：沙拉酱主机,油水锅、搅拌系统、真空系统、液压系统操作控制柜、管路系统组成，是生产高档次沙拉酱设备。

机组材质:内壁为304优质不锈钢,外层为304优质不锈钢.内外精抛,表面特殊亮光处理.

真空均质乳化主锅:为二层制作，特殊亮光处理.本机采用下均质机,根据不同的产品任意设定均质时间.均质机转子在多层转子和定子之间的间隙内高速运动,形成强烈的液力剪切,分散物料,同时产生离心挤压、碾磨、碰撞等综合力,使物料充分混合、搅拌、细化达到理想要求.锅盖配有照明观察孔,随时掌握锅内产品的乳化状况.配有微量物料入口便于操作方便.锅底出料,通过管道可直接进入灌装机进行分装

真空系统:真空吸料,采用水环式真空泵消泡处理(自来水可循环冷却),提高均质效果.

搅拌系统:配有透明过滤器监控,变频调速刮壁搅拌,0-30转/分钟.

冷却系统:冷冻机组,储罐,泵,冷却水管道组成.

控制系统:控制系统配有数码时间继电器装置,这样可根据不同产品的工艺及特点调节均质机的工作时间.电器总控制开关温度显示、控制、电压、电流以及变频调速,都合理集中在一起.操作起来一目了然.

序号	设备名称	300l沙拉酱机
01	设计工作容量：	400l
02	实际工作容量：	300l
03	接触物料部分材质：	304
04	内层材质：	304 厚度5mm
05	外壳材质：	304 厚度3mm
06	搅拌方式	框式刮壁搅拌和固定桨，电机功率3kw，转速0～30r/min，调速方式，变频调速
07	乳化均质机	全不锈钢304外循环下均质，电机功率7.5kw，转速0～2890r/min
08	开盖方式	液压升降
09	冷却方式	循环冷却水
10	出料方式	正压锅底出料
11	设备承压	正压2.0kg/cm <sup>2</sup> ,负压-0.8kg/cm <sup>2</sup>

序号	设备名称	水相锅
01	最大工作容量：	实际容量：260l 工作容量：200l
02	最小工作容量：	40l
03	接触物料部分材质：	304
04	内层材质：	304 厚度4mm
05	外壳材质：	304 厚度3mm
06	搅拌方式	下置波轮搅拌，电机功率1.1kw，转速1440r/min
07	开盖方式	1/2半开盖
08	冷却方式	循环冷却水
09	出料方式	主锅真空吸入/锅底排料
10	设备承压	常压

序号	设备名称	油相锅
01	最大工作容量：	实际容量：260l 工作容量：200l
02	最小工作容量：	50l
03	接触物料部分材质：	304
04	内层材质：	304 厚度4mm
05	外壳材质：	304 厚度3mm
06	搅拌方式	下置波轮搅拌，电机功率1.1kw，转速1440r/min
07	开盖方式	1/2半开盖
08	冷却方式	循环冷却水
09	出料方式	主锅真空吸入/锅底排料
10	设备承压	

提供水源,电源,气源,无尘生产车间是杀菌,消毒,空调房.

我们自主研发的沙拉酱机,在均质乳化这块有独特的功效,一般均质机做出来会是豆腐花的产品,有好多厂家用我们设备,我们公司现有产品生产可了解,选择我们的设备包产品成功.让您放心.

注：从交货之日起，三包一年（人为除外），终身维护

附：1、本报价1个月有效。

2、交货时间，收到定金起45个工作日以上。

广州晨曦食品设备有限公司

2012-11-28

本产品的应用领域是食品，物料类型是固-液，适用物料是食品，适用场所是工业生产用，动力类型是电动，产品类型是全新，品牌是晨曦，型号是CXR-300L，生产能力是300（kg/h），每次处理量范围是101-500（千克），功率是15（KW），外形尺寸（长\*宽\*高）是3000\*2700\*2450（mm），整机重量是1000，技术配方是有偿提供