

# 光纤激光切割机1500W

产品名称	光纤激光切割机1500W
公司名称	福建坤德激光设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:坤德 型号:KDJG-3015A 控制方式:数控
公司地址	福建省福州市仓山区建新镇百花洲路30#浦上工业区台江园7#地块6#厂房一层
联系电话	59183393585 13705002368

## 产品详情

平面切割机

光纤激光系统应用方案

承接公司：	福建坤德激光设备有限公司	报价人：	
联系人：	董跃	电话：	13705002368

电话：	0591-83393585	日期：	2013-08-11
传真：	0591-83393575	报价单号：	q2013-08-11

## 一、设备配置

### 1、光纤激光器系统方案激光发生器

(1) yls-2000-ct-tr 图片参数略

(2) 激光水冷机lc71.01-a.4.5 图片参数略

(3) 激光加工头hp1.5' ' 图片参数略

(4) 激光通讯协议 图片参数略

(5) 精加工工作台及驱动、控制系统

a) 工作台：

加工幅面有效切割多为 $3\text{m} \times 1.5\text{m}$ ，x、y轴加速度要求大于 $1.0g$ ，重复定位精度能达到 $\pm 0.08\text{mm}$ 或更高，床身整体刚性要高，保证切割精度及运行加速能力

b) 数控系统：

数控系统至少支持3轴运动，由cad图形生成cnc代码，对于简单应用，可以直接编写cnc代码，以供机床执行。激光器具有许多标准配置接口，以下接口是用于外部通讯，数控系统可以参考以下接口，配备相应的接口协议，满足控制系统要求。

c) 辅助系统：

由于激光对人眼有致盲作用，故加工机床需要做激光防护，防止激光意外伤害，一般作成箱式操作间，激光运行时，操作间可以与外界隔断，防止激光伤害；切割时，会有大量烟尘出现，排气除尘需要适当处理。示例图片如下，仅作参考。

## (6) 光纤激光器与灯泵浦nd:yag 激光器对比表 (1000w) 图片参数略

### 2、 tnc200数控系统

数控采用双处理器结构，前台工业级的pc104 主板运行微软视窗系统，提供功能丰富、使用便捷的用户界面；后台采用专用的运动控制数字处理芯片 ( dsp ) ,对高速精密的轴运动和复杂的机器逻辑进行更为强大和紧贴的控制。提供多达4轴的控制，可控制数字pwm，模拟伺服、步进电机等，具有包括pid调节、s曲线启停、龙门架双边驱动等高级控制功能。

嵌入式plc，标准24点i/o。具有功能强大的指令集，可与零件程序进行精密交互。

丰富的接头，包括以太网、串口、usb，并具有手轮、遥控点动等选项接头。

集用户反馈之大成而精心设计的用户界面，采用先进的红外触摸屏显示。菜单结构简单明了，操作使用方便；从实时工件路径显示、内部状态诊断和报告，到动态割炬头寿命检测和在线帮助文档，各种应用功能齐全；界面色彩风格时尚。

为切割系统度身定做，尤其适用于激光、等离子、高压水和氧焰。具有原路径回退加工、加工中途换枪后返回断点继续加工、多重割枪控制、打码控制、激光定位控制、割枪高度控制、切割拐角控制、程序缩放/旋转/偏移/重复，以及易耗件自动检测等专用功能。

### 二、设备采购价

备注：如选择光纤激光源1000w，总价为人民币118万。(优惠价： 万)

### 三、规格及主要技术参数

1. 数控系统：tnc200 数控系统
2. 激光切割头：德国
3. 光纤激光源：ipg2000
4. 工作范围：1500\*3000mm

### 四、设备主要功能

1. 任意平面切割。

2. 在pc和控制器之间传输机器人需要的所有数据。
3. 可以远程显示在cs8控制器上人机交换，进行维护操作。
4. 激光划线及切割。

## 五、整机结构

机械主体采用滚珠丝杠传动，伺服控制，大大提高了切割精度及工作效率。

## 六、气路系统

气路装置一套，由氧管道及空压机管道供气。

## 七、供货范围

1. 供货明细 图片参数略
2. 激光器及水冷机供货范围 图片参数略

## 八、双方配合条款

1. 电源、气源部分由需方负责。
2. 设备生产完毕后，需方进行预验收，供方给予提供食宿方便。设备安装调试时，需方也应提供食宿等便利条件，并派人进行必要的协助。

## 九、随机技术资料

相关使用说明书及光盘。（包括中文版）

## 十、设备工作环境的要求

- 1、环境温度：5 - 40
- 2、系统电源：三相加地线 3\*400v
- 3、电源电压：380v ± 10%
- 4、电源频率：50hz

## 十一、产品检验

出厂前对产品进行预验收。安装调试后双方共同组成验收小组，进行验收。

## 十二、人员培训

通常培训涉及到机器人使用的各个方面：系统操作，val3 编程，机器人维护等等。根据用户的特殊需要，也可以定制课程内容。

## 十三、售后服务

如果发生材料或制造的故障，在保修期内提供免费的维修及服务。这个保修不包括划痕，人为损坏，及不正确使用及保养所造成的故障。

## 十四、付款方式

订单确认后，预付 %，提货时付 %，其余 %作为质保金一年后一月内一次付清。

## 十五、交货时间和地点

交货时间：收到预付款后的12周。交货地点：客户处

本产品的品牌是坤德，型号是KDYG-3015A，控制方式是数控，作用对象是金属，电流是脉冲，用途是切割，产品别名是镭射切割机，最大线割速度是1500（mm/s），适用材质是有色金属，最大刻线深度是50（mm），定位精度是0.08（mm），快进速度是100000（mm/min），切割头是普雷兹特，动力形式是激光