ICS 电子皮带秤，运输机专用计量称

产品名称	ICS 电子皮带秤，运输机专用计量称
公司名称	哈尔滨衡器地磅秤厂
价格	18000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:SANXINGDIANZI 型号:ISC
公司地址	哈尔滨市道里区
联系电话	0451-84015066 18145194999

产品详情

ics系列电子皮带秤

说

明

书

中外合资 · 临朐三星电子有限公司

电话：0536-3631219 传真：0536-3631229

全国免费电话：400-0536-023 13905362323

网址：www.lqsxdz.com 邮箱：21123076@qq.com

目 录

第一章 安装说明书1

一、产品概述：2

1、技术指标：3

2、型号、规格说明3

3、基本结构、特点：3

4、工作原理：4

第二章、控制仪表说明及功能：8

公司简介20

一、产品概述：

ics型定量给料机是三星电子有限公司在原有tdg型秤的基础上，研制开发的新型调速秤，消除了原秤由于称量架钢性差，胶带跑偏等带来的计量误差，具有运行稳定，计量精度高等优点，设备采用德国申克技术生产制造，对块状、颗粒状及粉状物料实现自动连续称量的理想设备。广泛应用于建材、化工、冶金、煤炭、粮食、饲料等各有关行业。

1、技术指标：

给料精度：优于±1%。

称量范围：1~8000t/h

皮带宽度：500~2400mm

皮带速度：0~4m/s

皮带输送机倾角：<17°C (特殊物科《/=10°C)

工作条件和安装条件

环境温度

机械：-20°C～+50°C

仪表：0°C～40°C

电源电压：220v（+10％、-15％） 50hz±2％

2、型号、规格说明外形尺寸和安装尺寸

带宽	650	800	1000	12
a	720	920	1150	14
b	870	1070	1300	15
c	920	1120	1350	16

三星电子皮带秤系列　安装在倾斜角度比较小的皮带输送机上，采用全悬浮式称重桥架，该种型式的桥架，无支点和可移动件。该类皮带秤的长期稳定性和称重的高精度是其他电子皮带秤都无与伦比的，产品主要适用于县城工艺要求高或需要进行贸易结算的行业现场。注：ics-14a四组称重托辊 ics-14b三组称重托辊。 ics-14型高精度电子皮带秤　由四部分组成：

1、杠杆式称重框架、

2、压力传感器、

3、测速传感器、

4、sxdz8023系列仪表。

该秤动态计量误差小于±1%，广泛用于不同现场的过程称重中，监测生产量，控制产品装载和监测产品库存量，为企业现代化管理提供重要的信息。ics-17型称重桥架在双杠上装有四组称重托辊，采用二只拉式称重传感器平衡秤体，两侧支承采用无摩擦耳轴支点，这种封闭装置可以防震、防潮、防腐及防止物料堆积，因而在恶劣的环境中也不会发生刀口装置带来的问题。称重桥架的主梁采用矩形钢管，这使整个称重桥架具有较高的钢性、较小的自重，外表积灰面积最低，给正常使用，维护带来很多方便。 该秤架适应皮带宽度：500-2400mm 注：ics-17a四组称重托辊，ics-17b二组称重托辊。 ics-17系列电子皮带秤　大量用于一般工厂皮带输送机称重，以及用于破碎机、球磨机、筛分或其他过程精确的给料控制，也可以用于监测生产量，控制产品装载和监测产品库存量，为企业管理提供重要信息，动态计量误差小于±1%ics-20型称重桥架可分为a、b两种形式：　1.20a型二支点：一托辊，一只拉式称重传感器，适用带宽500-1800mm　2.20a型二支点：二托辊，一只拉式称重传感器，适用带宽500-1200mm

该秤架具有结构简单，安装方便等优点，在工厂中广泛应用。称重采用压力式称重传感器平衡秤体，整体结构利于防潮、防震、防物料堆积。

第二章控制仪表及功能

sxdz-8023系列仪表控制系统，是由临朐三星电子有限公司研制、开发和生产的，公司长期从事工业控制系统的研究、开发和生产，产品广泛应用于各种建材、商贸、纺织等行业。此8020在原 mcs300基础上针对建材行业研制开发的网络型控制系统，它具有操作简单，功能齐全，性能稳定、可靠，且性能价格比高等特点。该系列包括：失重称、恒速称、调速称、混合称等多种产品。

该仪表为三星电子有限公司采用国际通用的标准工控总线结构及工业cpu，彩色汉字图形显示，标准9针或24针打印机和标准rs 232c串行通迅接口。它首次采用标准工业防尘机箱、无源底板、大功率电源，提高了机器的可靠性、稳定性及抗干扰能力。公司还可根据用户的特殊工艺要求，进行控制程序设计和改进，满足各行业不同用户的需求，并可与上位微机联网，实现管理控制网络。

二、系统主要性能和功能介绍

一：系统性能

1:专用工业级控制微处理器,系统稳定,运行可靠。

2:e2rom保护数据,数据不丢失。

3:低温漂,低噪声放大器,真正做到了仪表低漂移。

4:多路模拟量输入,多路模拟量输出。

模拟量输入:16位 .模拟量输出10位 。

5:仪表具有自动校零功能。

6:环境温度:0～45°C。

7:仪表计量精度:优于0.5‰

8:液晶2*10汉字显示,20个工作按键,单发光管状态显示。

9:可控制多种秤体:恒速秤 调速秤 静态秤 等。

a:开关量输入 输出全光电隔离。

b:脉冲速度输入.光电隔离。

c:外部开关量启动 停机。

d:0～10ma 或0～20ma 或4～20ma 外部流量设定输入(全隔离)

e:0～10ma 或0～20ma 或4～20ma 当前流量输出(全隔离)。

f:传感器供电6v,电流120ma。

g:开关量输出:报警指示 运行指示 上电备妥 累加脉冲。

h:仪表具有2级放大功能:一级硬件放大 二级程控放大。

注意：1：仪表电源进线必须接好，接线螺丝压紧。不允许出现接触不好，受潮生锈现象。

2：仪表控制柜 仪表接地线必须单独接大地 。

3：传感器屏蔽线必须单独接大地。

仪表控制柜接地 传感器屏蔽线接地和强电电器接地

不能共用一个接地。

4：变频器 变频器控制柜必须接大地。

5：变频器控制的电机必须接大地。

6：供电电源严禁与大功率或启动频繁的电器共用。

安装前必须仔细阅读本说明书，清楚各个细节，保证安装质量。

二:技术指标

1:供电电源:ac220v±10%　20w　50hz/60hz。

2:模拟量输入0-1.25v或4-20ma　对应数字0-60000。

3:传感器供电6v ,放大器最大输入12.5mv或4-20ma。

4:模拟量控制输出（隔离）:0-5v。

5:外部流量设定输入:4～20ma　0～20ma　0～10ma （隔离）。

6:当前流量输出　:4～20ma　0～20ma　0～10ma （隔离）。

7:脉冲速度输入,0-3000hz,全光电隔离。

8:rs485 通讯接口,通讯距离1200米。

9:仪表可组网tw3000系统,组网仪表数量32台。

a:显示单位:流量　kg/m　t/h(公斤/分钟　吨/小时)

累计量 吨 范围 99999.999　9999999.9 。

b:仪表尺寸：长*宽*高=285*85 *265　mm。

三: sxdz-8023称重控制器使用说明

sxdz-8023系列称重控制器是我单位采用国际最新技术研制和生产的新一代配料称仪表，是静态，动态计量和配料的专用智能仪表。它集计量与控制功能为一体，与恒速称，调速称，静态称配套使用，实现各种物料的称重与配料。仪表采用专用单片机，隔离的开关量输入输出接口,高性能的a/d和d/a转换器，配rs-485通讯接口，可方便接入dcs系统。智能化pi输出可对变频器，滑差电机控制器等执行机构进行闭环控制。

仪表按键定义如下：

功能键 r/s ∑=0 l p ▲ ▼ dat set esc

数字键 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 和小数点键。

r/s： 启动或停止仪表。单次启动，偶次停止。

∑=0： 总量灯亮时，在停机状态下，按∑=0键，清总量。

l： 在修改状态下，按l键,返回上一个参数。

p ： 打印总量（定制）。

▲： 修改参数时，用于增加数值。

修改参数时，连续按压，将快速增加数值。

不修改参数时，选择循环显示的参量。

▼： 修改参数时，用于减少数值。

连续按压， 将快速减少数值。

dat： 进入参数修改状态，在按▲▼键前，按dat键，进入数字修改状态。此时用数字键修改参数，若输入错误，可按dat键重新输入。输入完成后，按set键保存本参数。

set ： 参数修改键，按住超过2秒进入修改状态，此时，显示屏上出现提示。在参数修改状态下，按set键，保存本参数并进入下一个修改参数。

esc： 退出键。在参数修改状态下，按此键退出修改状态。

循环显示的参量：

按键▲▼ ,在显示屏上循环显示输入,速度,给定,输出,总量,温度，第二输入等参数。.

输入：显示输入的模拟量，信号输入范围:0-1.25v 模拟量 ：0-60000。

速度：显示调速称的速度，单位：脉冲/秒。 范围：0-3000。

给定：显示仪表的给定值(键盘给定或远程给定)，单位：kg/分钟 t/小时。

范围：****.*。

输出：仪表控制的pi输出值，范围：0-1023 ,对应d/a输出 0-5v。

总量：仪表配料的累计量， 单位：吨 。

温度：仪表内的温度。

输入：显示输入的4-20ma的模拟量。

p01 参数分区选择：0 一级参数p02-p13， 132 二级参数p14-p40

一级参数(参数分区选择=0)：

p02 流量设定值：设定值。范围：0-9999.9 。单位：kg/分钟。或吨/小时

仪表运行时的流量目标值.在“ 给定方式选择 ”=1时,此设定值无效

设定值有两种修改方式, 给定方式选择=0 时,通过仪表按键修改或rs485通讯进行远程设定,给定方式选择=1 时,通过接线端子4-20输入信号进行远程设定 。

p03 测零选择 ：手动测零。范围：00-1。用键▲▼修改“ 测零选择 ”=1，按set 开始测零。

在仪表安装完毕,模拟量达到要求后, 可以进行手动测零。测零时按键不起作用。

1:手动开启秤体运行,使皮带上的物料下完.

2:使变频器输出10hz,在皮带上做一记号,用秒表准确的测量皮带周期.置二级参数“ 测零时间 ”为皮带周期的整数倍.

3:用键▲▼修改测零选择=1，按set键，开始测零。此时液晶下排显示测零时间.

液晶上排显示输入模拟量。

4:测零时间结束后,液晶上排显示本次零点大小,可用增加 减少键修改合适后按set键，保存本次零点，结束测零.

测零时,严禁触摸秤体.

p04 标定选择： 标定。 范围：00-1。用键▲▼修改 标定选择=1，按set键，开始标定。
标定的目的求校准系数,使仪表显示的数据与实际的下料量相符,校准系数是影响秤计量精度的因素之一. 标定后,除非维修秤体,校准系数不允许改动。

开启秤体,手动测零后可进行标定.

1:在一级参数下,用键置▲▼标定选择为1。按set键, 开始标定 。

此时，液晶的上排显示标定时间。下排显示瞬时流量。

2:手动下料,加料过程必须在标定时间内结束。

3: 在标定时间结束后或时间没结束，按set键,液晶下排显示仪表计算的累积量（大于2kg，标定有效）。 液晶上排显示物料的实际重量 （可用按键进行修改）。按set键,系统自动计算k值。修改合适后, 按set键, 保存新的k值,结束本次标定。

标定时,严禁触摸秤体.

p05 给定方式选择：选择流量给定值键盘设定或者4-20ma远程设定.范围：00-1。

0：仪表键盘设定或rs485设定. 1：输入4-20ma远程设定

p06 自动下限校准：校准远程设定信号的下限值 。范围：00-100。

当“ 自动下限校准 ”=66时，按set键，校准校准远程设定信号的下限值 。

远程设定信号可以是4--20ma 0--10ma 0--20ma,在外部设定输入信号端上

输入下限信号4ma或0ma,通过键盘修改该项=66,按set键,校准下限值,使流量

设定值为0.

p07 自动上限校准：校准远程设定信号的上限值 。范围：00-100。

当“ 自动上限校准 ”=66时，按set键，校准校准远程设定信号的上限值 。远程设定信号可以是4--20ma 0--10ma 0--20ma,在外部设定输入信号端上输入上限信号20ma或10ma,通过键盘修改该项=66,按set键,校准远程设定信号的上限值,使外部设定最大值是"输入20ma流量".

p08 滤波系数. 范围 0---5.一般选2.越大显示流量越稳.但不影响控制

p09 自动检测上限零点。范围0-1

0：测零过程中，不自动检测上限零点。

1：测零过程中，自动检测上限零点。

p10 流量单位选择：计量单位选择,范围：00-01设置仪表的流量计量单位是kg/分钟 还是吨/小时

0:kg/分钟1:吨/小时

与计量单位有关的参数 流量给定值

远程设定信号(4--20ma)最大值时对应的瞬时流量 p28

远程流量输出(4--20ma)最大值时对应的瞬时流量 p19

.p11 启动方式选择：启动运行按键控制或者远程控制。 范围：00-1。

0:仪表键盘控制仪表的启动或停止。

1:远程控制仪表的启动或停止。通过端子排的数字输入1进行控制。

p12 累加脉冲系数：外部累计脉冲输出设定。范围：2-50000。单位 kg当累加量每超过一个外部累加脉冲输出设定值 时，输出一个累加脉冲信号，外部累加产量。当流量小时，取值2-10。当流量大时，取值大于10。取值原则是：产量累加一个脉冲单位的时间不能小于1秒。

p13 通讯发送延时: 485通讯发送延时。 范围：1-40 单位25ms

二级参数(参数分区选择=132)：

p14 比例系数： 比例系数。 范围：0-99.99， 调试时可设1.0。

比例调节系数,仪表运行时,控制输出量的自动调整。比例系数 决定调节幅度的大小。比例系数越大调节幅度越大, 越小调节幅度越小,调试时可设1.0,然后根据实际情况再做调整。

p15 积分系数： 积分系数。 范围：0-99.99， 调试时可设2.0。

积分调节系数,仪表运行时,控制输出量的自动调整。积分系数i决定调节快慢。积分系数越大调 节越快, 越小调节越慢, 调试时可设2.0,然后根据实际情况再做调整。

三星电子根据系统运行的实际情况,既物料的实际流量与设定流量的跟踪效果,反复调节比例系数p和积分

系数i,使实际流量在设定流量附近有较小的波动,达到最佳效果.当实际流量迟迟达不到设定流量时,说明p值太小,应适当增加p值.如实际流量在设定流量附近快速的上下波动,说明p值太大,应适当减少p值.积分系数i的调节与p一样,i值越大,调节越快,反之越慢。

p16 零点：零点。 一般为传感器满量程的1/3。

零点,秤体皮带上无料时的模拟量。可通过"测零选择" =1自动测出,也可以通过键盘手动修改。恒速秤在"启动测零选择"=1时,按启动键先自动测零,测零结束后启动运行。调速秤"启动测零"=0 ,启动直接运行。

p17 上限零点 。上限零点应大于零点，但小于有料时的模拟输入 。

秤体无料空转时,模拟量随着皮带的转动时大时小,在零点附近上下波动。在启动状态下,当模拟量波动到零点以上时,总量累加,影响计量精度。但设置上限零点后,只要模拟量波动不超过上限零点,虽有流量,但总量不累加，最大限度的消除震动对计量的影响，上限零点的取值原则是秤体无料空转时的最大模拟输入 。

标定时,可设上限零点=0（取消上限零点功能）,生产时,再恢复上限零点(皮带空转时模拟量的最大值),使皮带空转时总量不增加,消除皮带震动对计量的影响.但上限零点不能设置过大。

p18 校准系数：转换系数。范围：1--152587(无小数点)。

"校准系数" 值决定系统计量的准确性,仪表使用以前必须进行标定,也可通过键盘进行合适的修改。当标定计算的k值等于152587时，说明系统灵敏度偏小，应该提高放大倍数，或减小传感器量程。

p19 输出20ma流量: 远程流量输出(4--20ma)最大值时对应的瞬时流量。范围:0--9999.9仪表把瞬时流量通过接线端子以模拟量4--20ma(0--10ma 0--20ma)的形式送出去,流量输出信号是20ma时,对应瞬时流量的最大值 。例如：设置"输出20ma流量"=400时,则输出流量信号4--20ma对应的流量0--400。例如：设置"输出20ma流量"=900时,则输出流量信号4--20ma对应的流量0--900。

p20 流量小数位数：流量显示精度。 范围：0-3" 流量小数位数" 决定了显示流量的小数位数,可随时调整小数位数,满足显示精度。

0：无小数点 1:1位小数 2：2位小数 3：3位小数

p21 输出变化限制: pi输出变化限值，范围1-255 (一般情况下取30) 。仪表调节过程中,模拟量输出(控制秤)每次变化的最大限值,防止控制输出大范围变化,增加系统的稳定性。

p22 通讯地址：组网设备号。范围：0-31.修改完后，需断电运行有效。

在sxdz-8023控制系统中本仪表的位置代号。0 表示第1路仪表, 31表示第32路仪表

sxdz-8023称重控制器可组网运行,最大台数:32 ，通讯距离1200m。

p23 流量报警系数:报警系数。范围 0---99.99。(百分比报警)

当实际流量超过或小于给定值(±给定值* “ 流量报警系数 “),且给定时间内没有调节到正常值,产生报警。报警时，启停指示灯闪烁,数字输出接点4导通。

p24 ：流量输出信号低限值校准。 范围0---65000. 一般10000左右.进入修改状态,用增加减少

键反复修改该参数 ,使流量输出信号等于流量输出信号范围的下限值,例如:4ma,精确校准下限值。

p25 ：流量输出信号高限值校准。　范围0---65000,一般60000左右.进入修改状态,用增加 减少键修改该参数 ,使流量输出信号等于流量输出信号范围的高限值,例如:20ma,精确校准下限值。详细说明参见举例 。

p26 自动校零方式:　校零方式，范围:0-2。

sxdz-8023称重控制器在运行过程中可设置自动校零功能,消除放大器,模数转换器的温漂对计量精度的影响。设置放式如下:

0:不校零

1:校零间隔10分钟

p27 清除全部参数: 清除全部参数， 范围：00----255。

使用中,如果系统崩溃需要重新设置时,可用此功能清除全部参数,重新设置。用键盘修改参数“ 清除全部参数“ =188，按set键，清除全部参数,再断电运行。

p28 输入20ma流量:远程设定信号(4--20ma)最大值时对应的瞬时流量。

范围:0--9999.9

仪表把远程设定信号通过接线端子以模拟量4--20ma(0--10ma 0--20ma)的形式输入,远程设定信号是20ma时,对应瞬时流量的最大值。

例如：设置“ 输入20ma流量 ”=400时，则远程设定 信号4--20ma对应的流量设定值是0--400。

例如：设置“ 输入20ma流量 ”=800时，则远程设定 信号4--20ma对应的流量设定值是0--800。

p29 测零时间: 测零时间， 范围：00----9999秒。

仪表测零时间的长短,可由此参数设定。当秤体震动幅度较大时,可适当延长测零时间。在条件允许时,将测零时间置为皮带周期的整数倍。

p30 放大倍数选择: 二级放大倍数，范围: 0-3 (一般情况下取0)。一般情况下,只要合适的选择传感器的量程,就能达到1kg重物模拟量变化60--120字,在调试时,若达不到上述分辨率,可设置二级放大倍数fd,进行调整。

放大倍数选择0　1　2　3

二级放大倍数:1　2　4　8

仪表放大倍数:100　200　400　800

p31 20ma模拟量.:远程设定 信号高限值校准。　范围 0---30000 左右.

假如远程设定信号是4--20ma,则20ma对应的模拟量就是远程设定 信号高限值, 此时仪表流量设定值最大，此参数可通过键盘进行修改,也可通过一级参数“ 自动上限校准 ”自动设置。

p32 砝码重量: 标定时实际的重量(可提前输入,提高标定速度),单位kg。

p33 启动时输出值: 预控值, 范围:0-1023。

仪表启动后,模拟量输出(da)的起始控制值。

p34 4ma模拟量 :远程设定 信号低限值校准。 范围 0---15000,

假如远程设定信号是4--20ma,则4ma对应的模拟量就是远程设定 信号低限值,此时仪表流量设定值等于0,此参数可通过键盘进行修改,也可通过一级参数"自动下限校准"自动设置。

p35 开始计量选择：计量由启动/停止按钮决定还是由开关量2决定。范围 0-1。

0：由启动/停止按钮 或开关量1决定。

1：由开关量2决定。开关量2与12v接通时，计量开始。断开时，计量停止。

p36 纯计量方式： 纯计量方式。范围:0-1。

0：有控制输出（模拟量0-5v）。1：执行纯计量。没有控制输出。

p37 启动延时： 启动延时时间。单位：秒 。 范围0-9999

p38 恒速调速选择：恒速称调速称选择项。 范围：0--1。

0：调速称 。 1：恒速称。

p39 启动测零选择：启动是否测零选择。 范围 0---1。

当 "启动测零选择"=1,开机时仪表自动校正零点,校正完成后,进入运行状态。

p40 标定时间： 范围：0-9999 单位：秒。

标定时间是测零时间的整数倍。

p41 报警确认时间： 范围：0-9999 单位：秒。

流量与流量设定值的偏差超过报警系数的设定值且持续时间超过此值时，报警事件发生，报 警指示灯闪烁，报警继电器闭合。

当报警确认时间=0时，不产生报警。

操作举例:

a:循环显示 输入模拟量 速度 给定 模拟输出 总量 温度 4-20ma模拟量。

1:在上电时,液晶第一排显示模拟量., 第二排显示重量(kg)和瞬时流量。

2: 按▲键或 ▼键, 循环显示输入模拟量 速度 给定 模拟输出 总量 温度 4-20ma模拟量。

b: 校准外部设定输入信号

校准前,设定给定方式选择=1,使流量设定值由外部输入信号设定。

1:在外部输入端子上输入4ma电流。

2:进入一级参数,设置“ 自动下限校准 ”=66,按set键,使给定值=0 。

3:在外部输入端子上输入20ma电流。

4:进入一级参数,设置“ 自动上限校准 ”=66,按set键,使给定值最大。

假使"输入20ma流量"=20t/h ,输入4--20ma电流,外部设定流量给定值0--20t/h。

c:校准流量输出信号。

校准前,调整零点或速度,使流量=0。

校准流量输出信号上限值"输出校准20ma" :

1:进入二级参数,用增加键和减少键修改参数“ 输出校准4ma ”(第一次60000左右),按set键。

2:重复第一步,使流量输出信号=20ma,记录此时的数值。

3:将记录的数值写入参数"输出校准20ma" 。

校准流量输出信号下限值"输出校准4ma".

4:进入二级参数,用增加键和减少键修改参数“ 输出校准4ma ” (第一次10000左右),按set键。

5:重复第四步,使流量输出信号=4ma。

6:至此流量输出校准完毕。

假使"输入20ma流量"=20t/h ,在瞬时流量是0--20t/h时， 在外部输出端子 上输出电流4--20ma。

d:其它

(a):流量或重量小数点的设置。

进入二级参数修改状态,修改参数“ 流量小数位数 ”,设置瞬时流量的小数位数,满足不同的产量。

“ 流量小数位数 ”=0 流量范围:0～9999kg/m 台时产量:600t。

“ 流量小数位数 ”=1 流量范围:0～999.9kg/m 台时产量:60t。“ 流量小数位数 ”=2 流量范围:0～99.99kg/m 台时产量:6t。

“ 流量小数位数 ”=3 流量范围:0～9.999kg/m 台时产量:0.6。

(b):控制器具有二级输入信号处理,第一级是硬件放大,倍数是100倍.第二级是程控放大(由参数“ 放大倍数选择 ”决定),倍数是1 2 4 8 可任意组合,适应不同的情况。

选择合适的传感器量程,程控放大倍数,使1kg重物对应40---120个数字。

(c):清除全部参数。

清除全部参数的操作是:进入二级参数,修改参数“ 清除全部参数 ”=188,按set键,再断电重新运行,则清除全部参数。

单位：临朐三星电子有限公司

销售电话：13905362323

电话：0536-3631219 3611666

传真：0536-3631229

e-mail:sanxing@lqsxdz.com

地址：山东省临朐县冶源工业园

附公司资料：

临朐三星电子有限公司

简　介

山东临朐三星电子有限公司是专业研制生产粉体自动化计量控制设备和建材机械设备的合资企业。公司总经理和企业主要领导、科技人员均有数十年从事专业的历史。始创于1993年5月19日，注册资本20万美元，是环保除尘机械制造为导向，以磁选与配料系统及工业仪表为中心，是磁选，配料，输送，除尘、安装工程集一身的公司。截止2011年3月，为国内千余家水泥厂、化工厂等提供了上万台控制微机、仪表及给料机械设备，为地方建材工业的技术进步做出了积极贡献。公司目前拥有固定资产3162万元，流动资金1897万元，占地面积7万平米，拥有多种机加工设备调试仪器设备400余台套，年生产工业控制计算机600余台，仪表4000余台，提升输送设备及计量秤体1000余台，产品主要应用于建材、冶金、化工行业，其中配料计量设备被国家建材局局定为水泥技术改造首选设备和指定产品，有两种计量配料秤获国家专利，产品覆盖国内全部的省市自治区，并与天津水泥院合作承接国外项目。产品出口马来西亚、泰国、文莱、巴基斯坦、越南等国家。成为国内最具规模的水泥电子机械设备制造厂家之一，在市场上享有良好的信誉。公司已通过iso9001:2000国际质量体系认证。

公司现有员工140人，其中中专以上学历的60人，具有高级职称的20余人，公司十分重视新产品的开发和人才的培养，与国内建材研究院所有密切的联系和合作，不断对产品进行更新和创新，使其适应新材料、新技术进步的需要。公司是武汉建材工业设计研究院、中国建材研究院、天津水泥工业设计院、合肥水泥研究院的实验工厂。

公司是国内首家生产粉煤灰制砖行业内消化仓、破拱料斗、配料、除铁与磁选、计量、电气控制的企业。国内用户已达百余家，国外用户两家。其中连续式消化仓填补了国内空白。

公司十分重视市场发展和产品的售后服务工作，在全国的省会都设有业务办事处，从事产品售后服务工作的人员达30余人，用户一个电话能保证在24小时内到达现场服务。

公司自创建以来，已累计上交税3000余万元，为地方多项福利事业捐资100万元，被山东省政府授与省“先进企业”、被国家统计局山东企业调查队评为“山东省私营企业经济实力100强”列13位。连续八年被潍坊市、临朐县评为“十佳合资企业”“十佳民营企业”等荣誉称号。

本产品的加工定制是是，品牌是SANXINGDIANZI，型号是ISC，准确度等级是0.005，皮带倾角是7（°），过载能力是10000（%），环境温度是40（℃），环境湿度是30（%），电源电压是220（V）