全自动电加热蒸汽发生器 300KW

产品名称	全自动电加热蒸汽发生器 300KW
公司名称	武汉诺贝思机械制造有限公司
价格	58000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:电加热蒸汽发生器 出口压力:中压
公司地址	湖北省武汉市江夏区光谷大道高新六路众博工业园A栋
联系电话	86-02781812711 13720122611

产品详情

全自动电加热蒸汽发生器
全自动蒸汽发生器参数品牌：诺贝思型号：nbs-eh 功率：300kw
额定蒸发量：416kg/h 额定压力： 0.7mpa 温度： 171 ° 电压：380v尺寸：1580*1050*2000mm蒸汽发生器产品特点：采用天然磁铁全铜浮球液位控制器，抗氧化 不论水质，使用寿命延长2倍回收余热，节电超30%安全：采用电加热，无明火，无安全隐患。节能：热效力达98%以上
升温快，约8分钟即可使用环保：零排放，零污染

全自动电加热蒸汽发生器

36kw免检电加热蒸汽发生器

48kw免检电加热蒸汽发生器

（免检）全自动电加热蒸汽发生器液位浮球控制系统nbs-dh6kw-24kw系列

（免检）全自动蒸汽发生器浮球机械控制系统参数nbs-ch12kw-48kw系列

（免检）全自动电加热蒸汽发生器液位浮球控制系统nbs-bh48kw-90kw系列

蒸汽锅炉部分工程案例

皮描述

电加热蒸汽发生器的简介

电加热蒸汽发生器是一种自动连续地产生较高压力、蒸汽的微型锅炉，以电能为能源，无噪音、绝无污染。采用优质加热管，表面热负荷低，热效率高，方便安装检修。可为工业用蒸汽熨斗、蒸汽整烫夹机提供必需的干燥蒸汽。

目录

电蒸汽发生器的工作原理

电蒸汽发生器的功能

电蒸汽发生器的特点

电蒸汽发生器的用途

电蒸汽发生器的工作原理

电蒸汽发生器主要由供水系统、自控系统、炉胆与加热系统和安全保护系统等组成。它的基本工作原理是：通过一套自动控制装置，确保运行过程中液体控制器或高、中、低电极探棒反馈控制水泵的开启、闭合、供水量长短、炉胆加热时间；由压力继电器调定的最高蒸汽压力随着蒸汽的不断输出，炉胆水位不断下降，当处于低水位（机械式）、中水位（电子式）时，水泵自动补水，到高水位时，水泵停止补水；与此同时，炉胆内电热管继续加热，源源不断产生蒸汽，面板上或顶端上部的指针式压力表即刻显示蒸汽压力数值，整个过程均可通过指示灯自动显示。

电蒸汽发生器的功能

1、电蒸汽发生器电源异常保护功能：锅炉立刻停止运行。

2、电蒸汽发生器漏电保护功能：控制系统检测到电热元件漏电后，将自动切断电源。

3、电蒸汽发生器缺水保护：当锅炉缺水时及时切断加热管控制电路，防止加热管发生干烧损坏，同时控制器发出缺水报警指示。

4、电蒸汽发生器电源异常保护功能：锅炉立刻停止运行。

电蒸汽发生器的特点

1、电蒸汽发生器采用先进的电加热管，其表面负荷低，使用寿命长。

2、电蒸汽发生器锅炉启动、停止速度快，运行负荷调节范围大，调节速度快，操作简单。

3、电蒸汽发生器加热元件根据温差及负荷的变化自动调整加热管的投入组数，并可自动转换投入次序，不仅节约能耗，而且使每组加热管的运行时间均衡，从而均匀加热管的寿命。

4、电蒸汽发生器加热元件亦可手动投入或停止，方便用户灵活调整锅炉发热量。

5、电蒸汽发生器采用先进的电脑锅炉控制器，具有性能可靠、自动化程度高、使用方便等优点。

6、电蒸汽发生器使用配件，均选用国内外优质产品，并经试炉检验，保证了锅炉的长期正常运行。

7、电蒸汽发生器大功率电采用炉体与控制柜分离方式，避免了电器元件受热而影响使用

电蒸汽发生器的用途

电蒸汽发生器为食品蒸煮加工、印染、制药、服装熨烫、筑路养护、提供生产用汽，医疗机构提供消毒用汽，为其它企事业、宾馆酒店，浴室通过水箱加热提供生活热水。洗涤熨烫行业：干洗机、烘干机、水洗机、脱水机、熨平机、熨斗、等设备配套使用。食品机械行业：豆腐机、蒸箱、灭菌罐、包装机、涂料设备、封口机、等设备的配套使用生物化工行业：发酵罐、反应釜、夹层锅、搅拌机、乳化机等设备的配套使用其他行业：（油田、汽车）蒸汽清洗行业、（宾馆、宿舍、学校、搅拌站）热水供应、（桥梁、铁路）混凝土养护、（休闲美容会所）桑拿洗浴、热交换设备等。

诺贝思蒸汽发生器售后服务:

1、诺贝思蒸汽发生器在合同签订之日起保修十二个月（人为造成或不可抵挡因素不在保修范围）。

2、根据售后服务跟踪卡，我公司服务部将采取电话跟踪服务，及时了解我公司产品运行动态。保障用户的利益。

3、我公司服务部和技术部将对用户方蒸汽发生器管理操作人员进行免费培训我公司设备上所有维修操作技术。

4、蒸汽发生器正常使用至质保期限后，蒸汽发生器及程序控制出现故障（非人为因素），诺贝思只收取合理的配件费。

特点及说明：

本产品为武汉诺贝思机械制造有限公司精心设计之技术成熟产品。主要元器件均采用国内外知名品牌。本产品符合中国蒸汽发生器制造标准，经过强度计算，安全阀排放计算，得到中国技监部门认可，批准。蒸汽发生器全自动运行可根据负荷变动情况自动调节停止、起动。蒸汽发生器采用多种保护装置，确保蒸汽发生器安全运行。产品质量保修一年（易损件除外），提供终身维修服务，并可提供定期检修保用增值服务项目。

本产品的加工定制是是，类型是电加热蒸汽发生器，出口压力是中压，燃烧方式是室燃炉，循环方式是自然循环锅炉，品牌是诺贝思，燃料耗量是见参数，功率是300KW，蒸汽产量是416kg/h，有效水容积是见参数，重量是见参数，用途是医院灭菌、实验研究、食品加工等，最高温度是171°C，尺寸是1580*1050*2000mm，工作电压是380V，结构形式是立式