

顺泽机械专业生产 鸭蛋包装机 抽气速度快

产品名称	顺泽机械专业生产 鸭蛋包装机 抽气速度快
公司名称	诸城顺泽机械有限公司
价格	13000.00/台
规格参数	建议零售价:¥ 14000.00 加工定制:是 类型:真空封口机
公司地址	诸城市密州街道杨家岭
联系电话	0536-6088033 15684288088

产品详情

一、真空包装机工作流程：

- 1、真空：真空室合盖，真空泵工作，真空室开始抽真空，包装袋内同时真空，真空表指针上升，达到额定真空度（由时间继电器isj控制）真空泵停止工作，真空停。在真空工作的同时，二位三通电磁阀idt工作，热封气室真空，热压架保持原位。
- 2、热封：idt断，外界大气通过其上部进气孔进入热封气室，利用真空室内同热封气室之间的压力差，热封气室充气膨胀，使其上热压架下移，压住袋口；同时热封变压器工作，开始封口；在此同时，时间继电器2sj工作，数秒后动作，热封结束。
- 3、回气：二位二通电磁阀2dt通，大气进入真空室，真空表指针回到零，热压架依靠复位弹簧复位，真空室开盖。
- 4、循环：将上述真空室移至另一真空室，即进入下一个工作过程。

二、真空包装机详细操作步骤：

- 1、接通电源：根据需要拨动电源选择开关，即电源指示灯亮。电源选择开关指向真空为真空封口，指向真空充气为真空充气封口。
- 2、将装有物品的塑料袋置放真空室内。袋口整齐地摆在热封条上（如作充气包装至少应有一只喷咀插入袋口内）。
- 3、压下机盖，面板上抽气（真空）指示灯亮。真空泵开始抽气，机盖即被自动吸住，抽真空旋钮可根据包装要求调节真空度高低，调节时，视刻度由低至高，幅度要小。
- 4、当抽气达到设定的时间（即所要求的真空度）时，即抽气结束，抽气指示灯熄灭，充气指示灯亮，以示充气开始。充气旋钮可调节充气时间长短（即充气量多少），方法同上。如不需要充气，将电源开关拨到真空位置，程序自动进入真空包装，充气指示灯熄灭。
- 5、抽气或充气完毕时，指示灯随之熄灭，热封指示灯亮，即进入封口程序，面板上设有热封时间及温度调节旋钮，以适应不同厚薄材料，调节时间及温度时，旋动幅度要小，防止热封温度突然增高。
- 6、当达到设定热封时间时，热封指示灯熄灭，以视热封结束，即真空室经电磁阀进入大气，直至机盖自动抬启，真空充气包装过程全部结束，准备进行下次包装循环。

本产品的建议零售价是¥ 14000.00，加工定制是是，类型是真空封口机，品牌是顺泽，型号是sz-600/2s，功率是2.5（kw），重量是340（kg），外形尺寸是1400×750×900（mm），包装材料是塑料，包装类型是袋，生产能力是3-4（次/分），自动化程度是半自动，适用对象是酱类，适用行业是餐饮,食品，售后

服务是终生维修一年内免费维修