

蜗轮、蜗杆 诚松

产品名称	蜗轮、蜗杆 诚松
公司名称	杭州萧山义蓬津松五金厂
价格	面议
规格参数	品牌:诚松 标准编号:CSWL2010-16 材质:铜
公司地址	浙江省杭州市萧山区义蓬街道
联系电话	86-057182981932 13989450243

产品详情

本公司座落于杭州大江东工业园区 是一家集设计开发与制造销售于一体的专业减速机制造公司。产品广泛应用于陶瓷、玻璃、食品、冶金、纺织、石油化工、仓储物流、木工机械、环保设备、印刷包装、制药、皮革等领域。公司以‘品质取信客户，服务赢得市场’为经营宗旨，以‘专业、创新、诚信、品质为核心价值，坚持客户利益至上、合作双赢，努力创造和谐共进、共同发展的良好经营环境。

wp系列减速机是一款蜗轮蜗杆传动减速机。箱体为一体铸造成型，与传统减速机相比具有结构紧凑、外形美观大方、抗震能力强、噪音低、使用寿命长等诸多优点。可广泛应用于纺织印染、石油化工、建筑、工厂流水线、塑料机械、等等诸多行业。具有减速、增加扭矩和借助附件实现往复式提升、翻转等功能。

我公司可生产40型-250型各种规格减速机，速比从5:1到3600:1。可以满足各种行业的多种需求。

安装注意事项：1 减速机须安装在平整的底座上，底脚螺栓必须紧固、防震 原动机---减速机----工作机的各联接轴伸，安装后必须互相正确对准轴线。 2 减速机输入端及输出端轴伸外径公差尺寸均按h6制作。与之相匹配的联轴器、皮带轮、链轮等传动件内孔需按合适的公差尺寸配置，避免装配过紧损坏轴承，装配过松影响正常的动力传递。 3链轮、齿轮等传动件装上轴伸时，尽量靠近轴承，以减少轴伸弯曲应力。

4减速机装配电机时，应在蜗杆头部内孔孔壁及键槽处涂抹黄油，避免装配过紧，防止日久生锈。 5 使用各类电机直联型减速机时，若电机重量偏大，应设支撑装置。以防止在工作中产生更大的震动。

使用注意事项：*使用前应注意检查减速机形式结构、中心距规格、传动比、输入轴连接方式、输出轴结构、输入轴输出轴轴指向和回转方向等是否符合要求。 *减速机使用前应注入n220-n320（环境温度-30至40摄氏度）或n320-n460（环境温度40至65摄氏度）润滑油至油标中心点之上。加油后旋紧顶部的通气器，拔掉通气器上之小锥赛，减速机方可使用。首次使用100小时后，清洗内部换上新油，以后每2500小时换油一次。 *使用过程中发生不正常情况时，应及时停机检查。（减速机的油温最高允许

达到95摄氏度，在此温度界限下。只要油温不再上升，可以放心使用)。【*注明*】：所有照片均实物外包装拍摄，货品因显示器、拍摄等因素影响，无法避免存在一定差别，以实物为准，敬请谅解！

我们将竭诚欢迎与您的洽谈合作 携手共赢

联系人：徐华军 经理

信用编码：2688

联系电话：86 0571 82981932

传真：0571 82981932

手机：13989450243

qq：1344072637

本产品的品牌是诚松，标准编号是CSWL2010-16，材质是铜，齿数是60，模数是2（mm），压力角是20，适用范围是适合各种机械蜗轮蜗杆传动，是否进口是否，型号是适合各种中心距，产品类型是蜗轮