

# 硬脂酸 石油树脂造粒机 松香造粒机

产品名称	硬脂酸 石油树脂造粒机 松香造粒机
公司名称	常州市佳腾干燥制粒设备有限公司
价格	50000.00/个
规格参数	加工定制:是 电机功率:1.5 ( Kw ) 粒子直径:1-10 ( mm )
公司地址	天宁区郑陆镇焦溪工业园
联系电话	13776891526

## 产品详情

### rl 熔融造粒机

rl 熔融造粒机是利用物料的低熔点特性，根据物料熔融态时的粘度范围，通过特殊的布料装置将熔融液均匀在其下方匀速移动的钢带上，在钢带下方设置的连续喷淋装置的冷却作用下，使物料在输送、移运过程中得到冷却、固化、包装，从而达到造粒成型的目的。

产品概述 rl熔融造粒机是利用物料的低熔点特性，根据物料熔融态时的粘度范围，通过特殊的布料装置将熔融液均匀在其下方匀速移动的钢带上，在钢带下方设置的连续喷淋装置的冷却作用下，使物料在输送、移运过程中得到冷却、固化、包装，从而达到造粒成型的目的。rl熔融造粒机)是一种新型(熔融性)成型造粒机。工作由液体经输送冷却变固体，熔点范围在50 -300 的物料均可造粒成型。无灰尘，改善了生产环境；并有一定经济价值(节能，包装容器经济)更换产品快，制成颗粒产品美观，均匀近半球型粒状，无热应力；颗粒产品既易于包装、运输、储存、又便于用户计量，混合或再熔，能连续化生产。从进料到包装，减轻体力劳动，具有无级调速，流量可调，操作方便。广泛用于石油、精细化工等行业。一机多用造条状，切块，片状；有毒物料可作封闭式。

设备特点 rl熔融造粒机是一种新型(熔融性)成型造粒机。采用薄钢带传热和雾化喷淋冷却使熔融液得到迅速固化成型，采用单机旋转外壳。因此维护方便、磨损极少、生产率高。装卸和更换产品快捷。且落模成型机和钢带同步运行因而可以高速生产均匀的锭粒，提高生产率，增加生产利润。且能消除粉尘，改善了环境，显著扩大了粘度范围。该产品是一种经济而可靠的生产工艺，能够加工 4-12 mm的锭粒，这些产品十分均匀，呈半球状、条状和片状，稳定、无热应力而且纯度质量都很高。

生产结构 1. 根据加工产品的熔点(凝固点)、物料温度及粘度冷却效果的不同，来选择输送速度及机头速度，以免影响生产能力及粒状质量。该机由液体变固体粒状，主要是通过造粒模头造粒，采用旋转式连续进行，通过喷淋水冷却定型，不锈钢带完成冷却、输送、包装一般为1-3以上公斤/cm<sup>2</sup>。2. 根据加工产品的熔点(凝固点)、物料温度及粘度冷却效果的不同，来选择输送速度及机头速度，以免影响生产能力及粒状质量。该机由液体变固体粒状，主要是通过造粒模头造粒，采用旋转式连续进行，通过喷淋水冷却定型，不锈钢带完成冷却、输送、包装一般为1-3以上公斤/cm<sup>2</sup>。技术要求 物料必须过滤固体杂质不得进入造粒机头内，否则会造成机头磨损或堵塞，影响造粒质量。温度控制应根据熔点温度来定，保温要求温度变化不得。超过±3℃。冷却系统应加滤网，冷却水温度一般在5-25℃间(水温低、成型快、粒状好、产量高)。 先进的布料装置

## 成套的工艺流程

## 技术参数

型号	rl60-a	rl60-b	rl60-c	rl60-d	rl120-a	rl120-b	rl120-c	rl120-d
有效传热面积(m <sup>2</sup> )	2.6	3.6	4.6	5.3	7.3	9.3	10.8	16.6
主/辅电机功率(kw)	1.5/0.75	1.5/0.75	1.5/1.1	1.5/1.1	3/1.5	3/1.5	3/1.5	4/2.2
外形尺寸(mm)	5600 × 1200 × 1800	7200 × 1200 × 1800	8800 × 1200 × 1800	10050 × 1200 × 1800	7200 × 1700 × 1800	8800 × 1700 × 1800	10050 × 1700 × 1800	14800 × 1700 × 1800
生产能力(kg/h)	80-100	100-150	120-180	150-250	300-380	360-420	380-500	500-800
总重(kg)	1360	1580	1880	2060	2380	2590	2830	4210

本产品的加工定制是是，电机功率是1.5（Kw），粒子直径是1-10（mm），装机总容量是1.5（Kw），外形尺寸是5600\*1200（mm），重量是1360（kg）