

Z28-160型 自动液压 两轴滚丝机

产品名称	Z28-160型 自动液压 两轴滚丝机
公司名称	任县诚兴矿山机械厂
价格	24000.00/个
规格参数	类型:滚丝机 品牌:鹏德 型号:Z28-160
公司地址	河北 任县 邢家湾镇付东
联系电话	86-03195236637 15131943394

产品详情

最大滚压力	165kn
滚丝轮外径	170mm
滚丝轮最大宽度	110mm
主轴中心距	120-240mm
活力主轴进给速度	5mm/s
主动力	7.5kw
尺寸	1500*1380*1440mm
滚压直径	4-56mm
滚丝轮孔径	54
主轴倾斜角	$\pm 15^{\circ}$
主轴转速	36、47、60、78r/min
液压行程	0-20mm
液压动力	2.2kw

产品特点

本机的两主轴作同步、同方向旋转，右主轴在滚压力推动下作水平方向的进给运动，两滚丝轮滚压工件，使之成为所要求的螺纹及其他形状。

本机主要有机体、转动箱、固定主轴座、活动主轴座、液压系统和电器部分组成。

固定主轴座和活动主轴座主要用于安装滚丝轮和滚丝轮牙位调整。

本机的两主轴中心距调整为两主轴座分别对中心调整，即工件滚压时处于机器中心位置，对滚压长工件并穿过机器较为方便。主轴轴线对台面的夹角可在 $\pm 3^\circ$ 间调整，滚压时工件每转轴向进给量可根据工件的参数及工件材料的机械性能确定。

液压系统是本机的进给动力，它主要使活动主轴座作进给及退回运动。

主要用途

本机器主要用于各种外螺纹、包括普通螺纹、梯形螺纹及模数螺纹、也可对工进行成形、滚光、滚纹等滚压加工。

适应于滚压的材料为延伸率大于10%，抗压强度小于 100kgf/mm^2 的各种碳素钢、合金钢及有色金属。

工作原理

在滚丝机上冷轧加工小模数渐开线花键的原理。l、r是参数相同的一对渐开线滚轧轮，分别安装在滚丝机的两根主轴上，并可在传动机构的驱动下同向同步旋转。r轮可由油缸驱动进行径向进给运动，l轮可通过调整机构的调整与r轮在工件p表面的压痕重合。工件p以两中心孔定位夹紧，调整夹具可使工件轴向移动，在受力时可绕夹具上过o点与机床主轴平行的轴线摆动一个角，以保证工件在冷轧过程中始终保持与两滚轧轮处于自由对滚状态，同时便于装夹工件。

滚轧轮的结构尺寸、形位公差及技术要求参照滚丝轮及圆柱测量齿轮制订，滚轧轮的公法线长度或跨棒距m按齿轮工中花键资料计算，所需材料可选用cr12mov（硬度59~62hrc）。

任县诚兴矿山机械厂成立于1999年，15年专注于建筑机械的研发和制造。厂址位于中国著名机械产品制造之乡-河北省邢台市任县邢湾镇,本厂地理位置优越,交通十分便利,加工设备齐全,技术工艺先进,可为用户订做各种机械产品.本厂专业生产工程建筑机械,含几大系列:混凝土机械系列:建筑灰/砂浆泵、细石混凝土泵等;钢筋和预应力机械系列:弯箍机,钢管调直机等;装修机械系列:腻子喷涂机,抹墙机等;桩工机械:电动洛阳铲,地基打桩机等;以及其他工程建筑机械。诚兴经营原则:创造优质的产品,提供优质的服务,让用户买的满意、用的放心。

----- “一握诚兴手,永远为朋友”我们相信彼此诚挚..

本产品的类型是滚丝机，品牌是鹏德，型号是Z28-160，主电机功率是5.5（kw），主轴最大行程是20（mm），主轴转速范围是20（rpm），工作精度是1MM，主偏角是30（度），滚制螺丝节距范围是20（mm），攻牙能力是1，动力类型是液压，自动化程度是半自动，控制形式是人工，布局形式是卧式，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机质保一年终身技术支持