

江西龙达重选设备PE150*250破碎机械设备

产品名称	江西龙达重选设备PE150*250破碎机械设备
公司名称	江西龙达矿山机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:江西龙达 型号: PE150*250 生产能力:2-6
公司地址	中国 江西 赣州 石城县 古樟工业园三路8号
联系电话	86 0797 5736888 13879738509

产品详情

专业生产玻璃钢螺旋溜槽 球磨机 破碎机 分级机给矿机 振动筛 皮带输送机 摇床 跳汰机 浮选机 磁选机 砂泵 搅拌桶 水力旋流器等采矿设备，制造精良 技术先进 询价：0797-5736888 13879738509

颚式破碎机：

鄂式碎石机主要用于各种矿石与大块物料的中等粒度破碎，可破碎抗压强度不大于320mpa的物料，分粗破和细破两种。该系列产品规格齐全，其给料粒度为125mm~1020mm,是初级破碎首选设备。

颚式破碎机主要用于各种矿石与大块物料的中等粒度破碎，可破碎抗压强度不大于320mpa的物料，分粗破和细破两种。该系列产品规格齐全，其给料粒度为125mm~1020mm,是初级破碎首选设备。

颚式破碎机主要由机架、偏心轴、大皮带轮、飞轮、侧护板、肘板、肘板后座、调隙螺杆、复位弹簧、固定颚板与活动颚板等组成，其中肘板还起到保险作用。

矿石颚式破碎机工作原理：

颚式破碎机破碎方式为曲动挤压型，运作原理主要模拟动物的两颚运动。工作时，电动机驱动皮带和皮带轮，通过偏心轴使动颚上下运动，当动颚上升时，肘板和动颚间夹角变大，从而推动动颚板向定颚板接近，物料通过两颚板之间的挤压、搓、碾等实现多重破碎;当动颚下行时，肘板和动颚间夹角变小，动颚板在拉杆、弹簧的作用下离开定颚板，已破碎物料在重力的作用下，经颚腔下部的出料口自由卸出。

随着电动机的连续转动，动颚做周期性的压碎和排料，实现批量生产。

- 1、破碎腔深而且无死区，提高了进料能力与产量;
- 2、其破碎比大，产品粒度均匀;
- 3、垫片式排料口调整装置，可靠方便，调节范围大，增加了设备的灵活性;
- 4、润滑系统安全可靠，部件更换方便，保养工作量小;
- 5、结构简单，工作可靠，运营费用低;
- 6、设备节能：单机节能15%~30%，系统节能一倍以上;
- 7、排料口调整范围大，可满足不同用户的要求;
- 8、噪音低，粉尘少。

反击式破碎机：

一、cgf反击破碎机介绍

cgf系列反击式破碎机是我公司采用德国hsmk的技术制造,广泛应用于冶金、建材、化工等工业部门，适用于粗、中、细碎中等硬度以上脆性物料，如石灰石、白云石、砂岩、石墨、岩盐、花岗岩和玄武岩等物料主要设备。具有破碎比大、产量高、产品料度均匀粒形好（通常成品料针片状物料比例 90%），破碎流程紧凑，整机结构简单，使用和维修方便等物点。

二、cgf反击破碎机工作原理

cgf反击式破碎机由机架、转子部、后反击板、前反击板等部分组成。由电动机通过三角皮带带动转子部旋转；中机架上腔挂有前反击板，后机架上腔挂有后反击板；当物料进入前反击板与转子部构成的前破碎腔时受到固定在转子上的高速旋转的板锤的冲击而粉碎，被粉碎的物料以很大的动能冲向前反击板，经冲撞而破碎；当其反弹到板锤回转半径处时再次受到板锤的冲击而破碎，同时又以高速冲向后反击板，重复前破碎腔一样的破碎过程。当被粉碎了的物料小于后反击板下部衬板与板锤回转半径之间的间隙时即为合格粒度产品而被排出。

三、cgf反击破碎机特点

1、该机结构独特，采用无键连接，设计先进、性能可靠、工作平稳且能耗低;重型化转子设计、高耐磨板锤以及破碎腔设计的完美结合，提高了生产能力和产品质量，降低了生产成本和耐磨件的消耗。独特的板锤固定装置，使板锤的可靠性更高。反击装置带有弹簧调整机构、在破碎腔进入铁块时，起过铁保护作用，保证设备安全。2、优化设计的结构使破碎腔更大，给料粒度更大，同时增大了转子的转动惯量，使破碎比更大，产量更高，高效节能，产品呈立方状。3、板锤通过一组楔块固定在转子上，紧固扭矩更大。机械加工的板锤与转子面接触，多点夹紧，消除了转子与板锤之间的间隙，降低了板锤断裂几率。采用高品质耐磨材料如高铬铸铁，提高了磨损部件（如板锤、反击衬板、机架侧衬板等）的耐用性。4

、采用液压助力和调节装置打开前后机架，调节排料口，简化了板锤更换和排料粒度的调节操作。机架两边的安全门，用于对破碎机内部进行检查、维修和更换。

圆锥式破碎机：

一、cpyq系列单缸液压圆锥破碎机

cpyq系列单缸液压圆锥破碎机设计先进、结构简单、外形紧凑、破碎能力强，使用和维护方便，广泛应用于中等和中等以上硬度的各种矿石或岩石的二、三、四段破碎。可通过液压装置调整排矿口，自动过载保护，全面实现工艺过程自动控制。选配多种破碎腔可满足客户的不同需求，通过控制给矿设备，保持破碎机挤满给料，最大程度地实现层压破碎；通过配置自动控制系统不断地测试和补偿破碎机衬板磨损，智能调整排矿口，保证产品粒度均匀，提高衬板利用率。

二、cpyq系列单缸液压圆锥破碎机工作原理及结构特征

1.本机主要由机架部、传动部、偏心套部、碗形轴承部、支承套部、调整套部、弹簧部以及提供润滑油的稀油站等组成。2.本机结构紧凑，生产效率高。设计上采用碗形轴承具有较高的精度储备，并采用集中稀油润滑系统和新颖的干油密封防尘系统。当需要调整排料口大小时可用手推动绞车进行调整。本机还具有当不能破碎物进入破碎腔时，弹簧安全装置能保护设备不受破坏的特征。3.圆锥破碎机工作时，电动机通过皮带轮、传动轴和一对齿轮带动偏心套转动，破碎圆锥轴心线在迫动下做旋摆运动，使破碎壁对轧臼壁时而靠近，时而远离，矿石在破碎腔内不断地受到挤压和弯曲而破碎。

三、cpyq系列单缸液压圆锥破碎机特点

cpyq系列单缸液压圆锥破碎机主轴上下两端均有支撑，上部采用球面支撑，能承受更大的破碎力和更大的冲程。根据层压破碎原理所设计特有的破碎腔型，减少了物料对衬板的直接磨损，延长了衬板的使用寿命，使成品中粒级更为均匀，立方体所占的比例明显增高。

锤式破碎机：

一、可逆无蓖条锤式破碎机

可逆无蓖条锤式破碎机是锤式破碎机系列中的一种新型产品。因其没有蓖条和是可逆的而命名其为无蓖条可逆锤式破碎机。它克服了物料湿度大堵塞的问题，也提高了锤头的利用率，降低了更换锤头的频率，保证了出料粒度的均匀性。

二、可逆无蓖条锤式破碎机应用于

可逆无蓖条锤式破碎机是冶金、建材、化工和水电等工业部门中细碎中等硬度以下脆性物料的主要设备之一，如炼焦用煤、小块石灰石、石膏、明矾、砖、瓦等等，被破碎物料的抗压强度不得大于150mpa，表面水分不大于15%。

三、可逆无蓖条锤式破碎机特点

1、无蓖条2、破碎比大3、产量高4、过粉碎量小5、转子可逆转6、锤头使用寿命长7、运行成本低

对辊式破碎机：

一、对辊破碎机介绍

双光棍系列破碎机是我公司研发的，专用于细碎破碎石灰石的双辊破碎机。其特点是，辊筒的转速很高，使石灰石能很顺利地被破碎，并且产量较高，其设计也可同时应用于选矿、化学、水泥，建筑材料等工业部门在中碎和细碎作业中破碎抗压强度 120-150mpa的中等硬度及以下的矿石和岩石之用。

二、对辊破碎机工作原理

双光棍破碎机是利用一对辊筒，相对旋转产生的挤轧和磨剪力来破碎物料。当物料进入机器的破碎腔以后，物料受到转动辊筒的啮力作用，使物料被迫通过两辊之间，同时受到辊筒的挤轧磨剪，物料即开始破裂，破碎后的小颗粒沿着辊子旋转的切线方向，通过两辊的间隙，向机器下方抛出。超过间隙的大颗粒物料，继续被破碎成小颗粒后排出。

三、对辊破碎机组成部分

双光棍破碎机主要组成部分有机体，辊轴，传动部分组成。由两台电动机带动三角皮带轮和辊轴部件，使两辊筒以相同的转速相对转动，形成破碎腔，进行破碎，物料破碎后从机体下部排出。

企业qq：746370973

电话：0797-5736888

手机：13879738509

邮箱：sale@jxldjx.com

网址：<http://www.jxldjx.com/>

公司地址：江西省石城县古樟工业园三路8号

相逢即是有缘，相信我们的产品不会让你失望，有需要联系我~

江西龙达矿山机械制造有限公司创建于1998年，坐落于美丽的石城，是中国矿山机械重点生产单位之一，是一家专业从事矿山机械制造、矿物分析、选矿流程设计、设备选型、设备安装调试于一体

的大型矿业服务机构，目前已成为国内最大的重力选矿设备制造商和销售商。在县政府的大力支持下,2010年进行了三厂强强联合优化组合，目前占地面积达到60多亩，拥有各种大型现代化机械加工设备、冶炼铸造设备，专业的机械制造工程师、选矿工程师、以及专业的设备安装队伍。本公司获得自主进出口资质，备案登记号（3603600706）。

矿山设备内销全国13个省市，在河北唐山，山东、辽宁。昆明等地方都有办事处,并远销菲律宾、印尼、朝鲜、马来西亚、台湾、缅甸、越南、南非等地，在国际市场占有一席之地。

我们的企业目标是为客户提供在矿业领域的一条龙服务，包括前期的矿物分析、选矿实验研究、工程设计、设备制造、设备安装、设计调试、技术培训等综合服务，为客户提供完善的服务，解决客户从投资到回报的所有环节中的难题。

公司注重产品质量，依靠科技创新，优化产品结构，增强核心竞争力，不断拓展业务领域，并始终坚持以人为本、科技创新，强调内强素质、外塑形象，不断完善内部经营管理机制，提高产品质量，以优良独特的产品、完善的售后服务、良好的企业信誉，不断满足广大客户的需求。以质量求生存，以信誉求发展，以创新求进步，以超前经营意识，脚踏实地与广大矿山设备用户精诚合作，共谋发展。

客户满意，服务至上是我们对售后服务提出的要求，长期联系、经常提问、解决问题、吸取教训是我们对客户采取的方针。产品是公司的生命客户是产品的血液，我们是血液的守护者。为了更好的发展我们会不断要求自己，您的来访打开了我们学习的大门，您使用我们的产品为我们的学习翻开了书本的篇章，您的建议为我们讲解了篇章中的迷茫，你的满意是我们再向前学习的桥梁。

售前服务：

众多的产品类别与机器型号，使我们能够为广大客户在提供单机产品的同时，也能够向他们提供完整的物料生产线。根据客户的特殊要求与生产加工预算，我们的专家将为他们提供高效、可靠的产品解决方案，我们的机器生产也将完全遵循客户的订单需求。而且，每一位客户在下订单之前都可以去参观我们的生产车间。

售后服务：

在电话或互联网的沟通交流中，经验丰富的技术指导是很必要的。同时，我公司也会派遣一部分经验丰富的工程师去物料加工地点帮助客户安装生产线，并向当地生产工人提供一些必要的关于机器日常维护的培训。

选矿设备有很多种，干选、湿选、重选、磁选、浮选法等多种选矿方法。

以下是多种选矿方法介绍：

选铁：1、原矿破碎；2、磨矿工艺；3、选别技术；4、烧结球团技术；

选锰：机械选（包括选矿、筛分、重选、强磁选和浮选），以及火法副集，化学选矿法等。

选铬：首先采用跳汰机、摇床、螺旋选矿机、离心选矿机和皮带溜槽选别，也用水力分选别过摇床中矿

选钛钒磁铁矿：是在对它经一段磨矿，一粗、一精、一扫的磁选流程磁选出磁铁矿精矿之后的磁尾进行。

选铜：浮选、磁选、重选等方法或湿法冶炼等。

选铅锌：一般用磁-浮、重-浮、重-磁-浮等联合选矿方法。

选铝：一般采用手选。

选镍：1、浮选；2、采用破碎、筛分等工序预先除去分化程度弱，含镍低的大块基岩。

选钴：一般采用浮选。

选钨：按矿石类型钨选矿分为黑钨和白钨。选矿方法有手选、重选、浮选、磁选、和电选等方法。

选锡：选矿方法为重力选矿、浮选工艺。

选钼：主要是浮选法。

选汞：有手选、重选和浮选，其中以浮选应用广泛也最有效。

选锑：主要有手选、重选、浮选等方法。

选金：金在矿石中含量极低，提取黄金需要将矿石破碎和磨细并采用选矿方法使金分离出来。主要是重选和浮选。

其中，分级机（螺旋分级机）分级机广泛适用于选矿厂中与球磨机配成闭路循环程分程分流矿沙，或在重力选矿厂中来分级矿砂和细泥，及金属选矿流程中对矿浆进行粒度分级，及洗矿作业中的脱泥、脱水等作业。

磁选机可以分选的矿物很多比如：磁铁矿，褐铁矿，赤铁矿，锰菱铁矿，钛铁矿，黑钨矿，锰矿，碳酸锰矿，冶金锰矿，氧化锰矿，铁砂矿，高岭土，稀土矿等都可以用磁选机来选别。磁选过程是在磁选机的磁场中，借助磁力与机械力对矿粒的作用而实现分选的。不同的磁性的矿粒沿着不同的轨迹运动，从而分选为两种或几种单独的选矿产品。

摇床是用于选别细粒物料的重力选矿设备，广泛应用于选别锡、钨、金银、铅、锌、钽、铌、铁、锰、钛铁和煤等。

浮选机适用于有色黑色金属的选别，还可用于非金属如：煤莹石、滑石的选别。该浮选机由电动机三角代传动带动叶轮旋转，产生离心作用形成负压，一方面吸入充足的空气与矿浆混合，一方面搅拌矿浆与药物混合，同时细化泡沫，使矿物粘合泡沫之上，浮到矿浆面再形成矿化泡沫。