

精密高速火花机 大行程火花机 500电火花

产品名称	精密高速火花机 大行程火花机 500电火花
公司名称	芜湖一本机床设备有限公司
价格	40000.00/个
规格参数	品牌:一本 型号:500 适用行业:通用
公司地址	安徽省芜湖县新芜经济开发区阳光大道168号
联系电话	0553-8718678 15906580657

产品详情

第一部分 主机配置、标准附件

1. 主机配置

机床主机	500
数控脉冲电源	一台
工作液箱	纸芯过滤

2. 标准附件

1	x.y.z电子光栅尺(分辨率:5mm)
2	标准工具箱
3	调整主机水平用螺栓、调整主机水平用垫铁
4	使用说明书
5	石英工作灯
6	自动灭火装置
7	纸芯过滤器
8	手动卡头

第二部分 机床技术参数

第三部分 数控电源技术性能说明

序号	功能	详细说明
1	输入方式	1专业键盘输入 2手控盒输入
2	强大的放电电源及控制系统	1提供两万组以上的档案储存（主要由内部硬盘的大小决定）。即可储存两万组客户编号能力。具多组加工坐标记忆功能。 2具有10段自动修细功能。可以：（1）自行编辑：一个人经验去编辑加工条件；自动编辑：给予最大深度出电流及完成的粗细与加工面积的选择，就会自动将加工完成；（3）智能型条件编辑：只要选择电极形状，电极与工作材料，电极的截面积，加工完成粗细的选择与深度设定就会自动将加工条件编辑好，以上三种编辑方式。中 细一次完成加工。 3x.y.z轴坐标可公制、英制切换。 4放电条件自行调整，在放电不稳定时，计算机会自行修改放电效率及工作时间，放电条件就会自动恢复。加工中可以随时修改调整加工条件。 5自动防积碳侦测功能，遇积碳加工不稳定时，计算机自动调整各加工参数，并提高速度，档稳定时就自动恢复。 6可以设定放电2-10次拉升到所设定的任意位置再下去加工，对于深孔加工有良好的效果。 7具有消除二次放电功能及积碳快速拉升或放电寻边快速拉升功能。 8具有能量控制功能可使加工效果更均匀。可关掉能量控制可以使石墨加工更快。 9全新设计符合欧洲ce安全规格之电源箱及15'' crt（显示屏），可以防尘、防水，提高电子板寿命。 10采用工业级pc-base控制器及采用dom新式内存取代传统硬盘，读文件速度更快更适用于工业用途。 11具有向上放电加工功能。使特殊工件加工更容易。 12具有两个独立的加工坐标系，公模和母模可以在不同的坐标系分中或者加工。 13断电后再重新开机系统自动加载上次的加工条件和加工坐标，可以不用动面板直接按线控制盒放电。 14两段速度排查，在保证电极不被拉变形的情况下的提高伺服速度，提高大面积加工。 15坐标和加工数据分别存储，在不同的工件加工中可以快速加入相同的加工条件。 16具有英文操作界面。 17可实现铜-钢、石墨-钢、钢-钢、铜-铝、石墨-铝、铜-钨钢等的加工。 18主轴伺服（z轴伺服）采用pwm脉宽调速系统，无死点。加工稳定性更高。 19数控电源具有总电源自动关机功能。自动报警功能等等。

第四部分 数控电源主要配置说明

电源的设计思路是高配置高可靠性综合加工指标很高的电火花放电电源。

关键元器件的配置

1.电源控制部分的关键零部件均采用国外品牌产品。

2.计算机采用台湾原装进口部件。

3.电子尺采用台湾品牌产品。

4.接触器、电表均采用进口产品。

5. ti、ir、东芝、日立等国际一流大厂的原装集成电路，无论是精度和质量都是同行业一流的。充分保证了您的长期利益。

第五部分 设备的关键器件

序号	名称	说明	产地
1	床身	优质树脂砂铸造	中国
2	z导轨	v型导轨	中国
3	x . y 导轨	精密导轨	中国
4	主轴电机	直流电机	日本

第六部分 机床的工作条件

- 1、厂房高度：依据厂房实际高度确定起吊方式；
- 2、厂房湿度：相对湿度75%以下,短时间内最大湿度95%；
- 3、电源：3~ ac380v ± 10%、频率50 ± 1hz，电气容量：9kva
- 4、导轨、丝杠润滑油：l-hg32液压导轨油；
- 5、厂房温度：5~ 40 最大温度变动 1.1 /分；

第七部分 机床装箱单

序号	名称	数量	单位	备注
1	数控电火花机床	1	台	
2	数控电源控制电柜	1	台	
3	油箱	1	台	
4	装箱技术文件	1	套	
5	工具箱	1	件	

第八部分 装箱技术文件

序号	名称	数量	单位	备注
----	----	----	----	----

1	合格证明书	1	份	
2	装箱单	1	份	
3	使用说明书	1	本	

第九部分 制造商售后服务承诺

1.产品质量承诺

- 2 我方保证出厂的产品是全新、未经使用的，保证产品优质、性能可靠。
- 2 产品在需方使用过程中，若发现质量问题，在接到需方通知后，24小时内作出答复，48小时内到达现场维修，并做到故障不排除维修人员不撤离现场。
- 2 我方将快速高效，认真负责地处理好需方反馈的质量问题。在产品质保期内发生的质量故障，将无偿地提供技术服务和由于我方责任造成损坏的零配件。
- 2 对质保期外所发生的质量问题，我方提供周到的技术咨询，并根据需方需要到现场进行技术服务。
- 2 全力保证用户的备件供应，满足需方的各种需求，逐步完成“两全服务”，即全方位和全过程服务，真正作到“精心制造，优质服务”。

2.用户培训承诺

- 1、培训地点：用户处
- 2. 培训内容： a.加工过程，自动加工（加工条件参数的选取）
b.实际操作，解答问题.

3.安装、验收服务规范

- 1 需方必须在设备到厂后30天内，将设备安装就位并通知供方进行调试及验收。超过30天，三包期则从设备实际到货之日起计算。
- 1 设备到厂后，需方应负责完成以下工作：
 - a. 选好机床的安装位置，并将设备安装就位后进行粗调整。
 - b. 操作人员应预先熟悉随机携带的《技术资料》，并能正确操作该设备。

4.未尽事宜

我公司对该设备终身维护，保修期后的维护收取基本费用。

如因天灾、意外火灾和电压波动不稳或使用不当引起的损坏，不在免费保修范围内。

其它未尽事宜双方友好协商解决。

本产品的品牌是一本，型号是500，适用行业是通用，工作台面尺寸是500*400，工作台行程（X*Y）是800*500，最大承重是1000，主机重量是1900，主机装箱尺寸是1600*1600*2030，最大加工速度是100（mm/min），售后服务是质保一年