

# 柜子板全自动冷压拼板机 木工多用机床

产品名称	柜子板全自动冷压拼板机 木工多用机床
公司名称	柳州市悟新钢结构加工厂
价格	.00/个
规格参数	类型:木工多用机床 型号:齐全 重量:5000 ( kg )
公司地址	中国 广西 柳州市鱼峰区 柳州市柳东路226号
联系电话	86 772 8854467 13907720408

## 产品详情

类型	木工多用机床	型号	齐全
重量	5000 ( kg )	主电机功率	14 ( kw )
外形尺寸	2600*17000 ( mm )	最大加工尺寸	2440 ( mm )
送料速度范围	1046 ( mm/min )	控制形式	数控
布局形式	卧式	动力类型	电动

### 一、简介

该拼板机采用“压杆”挤压技术，由机头放入涂有胶水的木条，经拼板机挤压、校正、裁边、热风加温、机尾裁断后送出成品板。该机已取得国家专利（专利号：zl200620200612.6）。

该板机自动化程度高、节省人力，拼板速度快，平整度好，节省木材，容易操作，维护简单。

### 二、技术参数

1、拼板宽度：最大拼板宽度2.44m可调

2、拼板厚度：8mm - 40mm

3、拼板长度：1.22m可调

4、油缸最大推力：100kg

5、电机总功率：14kw

6、加热器总功率：18kw

7、工作气压调整：0.5mpa

8、加工速度：每1.5分钟生产一块1220 × 2440板。

9、电源：380v三相四线。

10、所需人力：3人。

11、占地面积：45m<sup>2</sup> ( 2.6m × 17m )。

### 三、该拼板机的优点：

1、减少四边锯的工艺流程，该机在拼板过程中已经将木板的四边切割整齐，不再需要四边锯设备，可节省投资费用。

2、占地少：省大量人工拼板床的占地和四边锯设备的占地。

3、省人力资源、生产速度快、省料。

### 四、与旧工艺的比较：

1、节省木材10%：以生产9mm（足9mm）的成品指接板为例，以前常规的拼板机，毛料必须达11mm厚（干料）才能满足砂光要求，该机仅需要10mm厚的干料。再如生产17mm（足17mm）厚的成品板，旧工艺需20mm厚的干料，该机仅需18mm（干料）的毛料就能满足砂光要求了。

2、省四边锯操作工艺：减少2个四边锯操作工，每月可节约1800元左右的四边锯操作工人的工资开支。

3、减少工艺后，不再产生废边料：以生产17mm厚（成品）无节板杉木为例，每张指接板可节约1.00元，若每天生产100块指接板，每天就可节约100元，月可节约3000元。