

高强度无油黑四氟盘根 黑四氟石墨盘根

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 高强度无油黑四氟盘根 黑四氟石墨盘根 |
| 公司名称 | 廊坊通宁节能科技有限公司 |
| 价格 | 230.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:通宁 材质:聚四氟乙烯 河北:廊坊 |
| 公司地址 | 河北省廊坊市大城县广安镇郝家屯村 |
| 联系电话 | 18230346131 18230346131 |

产品详情

盘根(编制盘根) (packing) 也叫密封填料, 通常由较柔软的线状物编织而成, 通常截面积是正方形或长方形、圆形的条状物填充在密封腔体内, 从而实现密封。填料密封早是以棉麻等纤维塞在泄漏通道内来阻止液流泄漏, 主要用作提水机械的轴封。由于填料来源广泛, 加工容易, 价格低廉, 密封可靠, 操作简单, 所以沿用至今。如今盘根被广泛用于离心泵、压缩机、真空泵、搅拌机和船舶螺旋桨的转轴密封、活塞泵、往复式压缩机、制冷机的往复运动轴封, 以及各种阀门阀杆的旋动密封等。

白四氟盘根、黑四氟盘根、白四氟交织芳纶纤维盘根、黑四氟交织芳纶纤维盘根、四氟预氧丝盘根、白四氟浸硅油盘根、白四氟浸胶心盘根 该系列盘根以聚四氟乙烯为主要材料。具有优良的化学稳定性、耐腐蚀性、密封性、高润滑不粘性和良好的抗老化耐力。能在+250 至-180 的温度下长期工作, 除熔融金属钠和液氟外, 能耐其它一切化学药品, 在王水中煮沸也不起变化。主要用于不允许污染的工况环境下卫生级、腐蚀性强等要求较高、线速度高、易磨损等工况下。

技术要求编辑 切割盘根时好将盘根绕在和阀杆直径相同的圆钢棒上切割, 以保证尺寸正确, 切口平行。切口应齐整, 无松散的石棉线头。切口好45°角度。

每个盘根圈应单独压入盘根箱。在压装阀门盘根时, 每圈之间应放少量的鳞状干石墨粉或者润滑油。

为了便于安装, 压装铝箔包石棉盘根时, 应在盘根内缘涂一薄层用机油调和的鳞状石墨粉。

选用盘根的宽度, 应与盘根箱的尺寸一致, 或大1~2毫米。

压装油浸石棉盘根时, 圈及后一圈好压装干石棉盘根, 以免油渗出。 压装盘根时, 盘根圈的接口必须错开, 一般接口交错120°或180°; 盘根不宜压得过紧要按使用压力适当调节。

压盖压入盘根箱的深度, 一般为一圈盘根的高度, 但不得小于5, 并应留下再旋紧的余地。 安装压盖时应使盘根压盖和阀杆的间隙保持一致, 防止压偏, 使盘根受力不均匀而很快磨损。一般应保持间隙不大于0.1~0.15。 保证盘根安装质量的要点是: 选得对; 查得细

(检查阀杆、盘根箱、盘根等); 尺寸准; 压得好 (压好圈是关键, 保证压装后的每一圈盘根变形一样, 厚薄一致)。选择编辑如何选择合适的盘根? 在挑选盘根时必须考虑到两件事。 工况要求与盘根性能应相吻合。可根据相关技术数据来选择能符合要求的盘根。 必须根据密封要求正确选择盘根尺寸。为了确定横截面, 请用以下公式测算: 横截面=(填料箱直径- 阀杆直径)/2有损伤的装置可能需要稍大横截面的盘根, 以此来弥补损伤。

