锻钢轧辊/冷轧工作辊、支承辊

产品名称	锻钢轧辊/冷轧工作辊、支承辊
公司名称	郑州市世鑫重型机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	别名:冷轧辊 品牌:世鑫 适用机械:板带材冷轧机上用
公司地址	河南省郑州市巩义市孝义镇孝北村
联系电话	0371-64389958 15937196626

产品详情

郑州市世鑫重型机械制造有限公司是同行业中规模最大、加工能力最强、产品最齐全的一家股份制企业。公司主营产品有：冷轧机、热轧机、铝板带铸轧机、铝箔轧机、拉弯矫直机、横剪机、纵剪机、板式过滤机、铝带清洗生产线、轧钢机等成套设备。并为用户提供冷轧辊、铸轧辊以及铸轧辊退套换新套、辊芯修复等服务。也可根据用户要求设计制作各种非标准设备。

公司以市场需求为导向，为客户提供工作辊、中间辊、支撑辊一揽子配套服务，锻钢支撑辊最大直径φ1650mm，并有cr2、cr3、cr4、cr5等不同材料系列。通过特殊的热处理工艺，我公司生产的大型锻钢支撑辊，其淬硬层深度≥15mm，硬度均匀性±2 hsd，适用于各类四辊、六辊单机架或多机架连轧机。

锻钢冷轧工作辊是板、带、材冷轧机的重要部件，其性能直接影响冷轧板的板形、表面质量和轧机轧制生产效率。世鑫公司生产的锻钢冷轧工作辊凭借优良的技术水平和可靠的质量稳定性广泛用于国内外各类单机架及连轧机机组，轧制硅钢、不锈钢、铝箔等不同产品。并批量出口海外。

目前，冷轧辊材料仍在不断的向前发展，一部分专家学者认为，冷轧辊应该朝高铬方向发展，甚至高速钢、半高速钢。因为铬含量的增加，淬硬层深度增加，而且材料中碳化物类型可以全部转化为m23c7型，其代表性国家主要为英、美、日本等；还有一部分专家学者坚持低铬辊、坚持二次淬火，理由是当轧辊表面出现微裂纹时，如不及时除去，随着轧制的进行，微裂纹会同时沿着径向和周向慢慢扩展，进而发生剥落，严重时径向扩展的深度一般到淬硬层深度位置。如果淬硬层很深，淬火时在内部出现裂纹的可能性就增加，这样发生剥落将直接造成报废，损失较大。

世鑫公司追踪世界先进技术，引领中原轧辊文化，以卓越的产品性能为中原有色金属冷轧产业发展提供源源不断的产品技术支撑。公司技术装备力量雄厚，现有各种大型轧辊磨床、高精度轧辊磨床、大型落地镗铣床、大型龙门镗铣床、大型立车、大型滚齿机、大型罩式退火炉、井式调质炉、淬火机床等制造设备。

我们热忱诚邀新老客户来图来样来人来电咨询洽谈业务，公司电话：0371-64580998（传真）
电话：15937196625网址：www.zzsxzj.com邮箱：sxzj99@163.com 地址：河南省巩义市孝康路孝北工业区

本产品的别名是冷轧辊，品牌是世鑫，适用机械是板带材冷轧机上用，型号是最大Φ1650mm，规格是Φ1250mm，颜色是绿色