

不漏粉高产量橡胶密炼机 光越

产品名称	不漏粉高产量橡胶密炼机 光越
公司名称	青岛光越橡胶机械制造有限公司
价格	130000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:光越 类型:橡胶混炼机
公司地址	青岛市胶南黄山经济区
联系电话	86-013606489057 13793278357

产品详情

主推机型优势

密封装置不漏粉 密炼室更加耐磨 翻转机构不易损 减速机齿轮耐用

基本结构及特点

本机以机座为基础、机架为骨撑，装设混炼机构、翻转机构、压料装置、传动系统、冷却（加热）系统、气压控制系统和电气控制系统。

机座：型钢与钢板焊制，经定型处理、加工而成。

机架：钢板焊制，经定型处理、加工而成。

混炼机构：混炼室由优质钢板焊接成 形本体与两块侧板组成，内表面电镀硬铬或堆焊硬质耐磨合金，夹套结构供冷却或加热；转子为类本伯里型转子，棱体由铬钼合金钢精密浇铸而成，棱峰及工作端面堆焊硬质耐磨合金，其它部分经电镀硬铬或全部堆焊硬质耐磨合金、打磨而成，转子轴心与棱体相通形成冷却或加热通道。

翻转机构：由制动电机、摆线减速机、螺旋齿轮和斜齿轮组成二级减速装置，驱动混炼室绕前转子轴心翻转140度；设有双保险止停开关与卡台确保制动安全。

压料装置：由优质钢板焊接，经定型处理、加工而成；压砣工作面电镀硬铬；夹套结构供冷却或加热。

传动系统：可做变频机型；减速机为密炼机专用硬齿面减速机；速比齿轮由铬钼合金钢锻打而成，表面渗碳处理。

冷却（加热）系统：采用一套通用管路系统，让冷却水或热蒸汽分三路通入转子棱体、混炼室和压砣空腔，对物料进行循环冷却或加热。

气压控制系统：由plc指令控制，双向气缸控制压砣升降；带有过载保护系统，超载时压砣自动上浮，必要时可手动强制压砣升起。

电气控制系统：采用欧姆龙plc和正泰电器电控元件

型号	x(s)n-35/30	x(s)n-55/30	x(s)n-75/30
技术参数			
密炼室总容积l	75	125	175
密炼室工作总容积l	35	55	75
前后转子转速比	1:1.22	1:1.22	1:1.22
主电机功率kw	55	75	110
主电机转速rpm	985	985	980
翻转角度	140°	140°	140°
外型尺寸长×宽×高(mm)	3200×1900×2950	3750×1950×3050	3760×2143×3650
重量kg	6500	7800	10000

本产品的加工定制是是，品牌是光越，类型是橡胶混炼机，型号是XSN55，工作容积是55（L），螺杆转速是30/24.5（r/min），生产能力是40（Kg/h），别名是橡胶捏炼机，适用范围是橡胶混炼，主电动机功率是75（KW），外形尺寸是3300X1900X3000（m），重量是8（kg），规格是55L