

铸钢截止阀 浙江申工 法兰

产品名称	铸钢截止阀 浙江申工 法兰
公司名称	浙江申工阀门有限公司
价格	1950.00/个
规格参数	品牌:浙江申工 型号:j41h-16c 连接形式:法兰
公司地址	浙江 永嘉县 瓯北镇东方工业区
联系电话	057767360720 13588928294

产品详情

铸钢截止阀简介

铸钢截止阀又称截门阀，属于强制密封式阀门，所以在阀门关闭时，必须向阀瓣施加压力，以强制密封面不泄漏。当介质由阀瓣下方进入阀门时，操作力所需要克服的阻力，是阀杆和填料的摩擦力与由介质的压力所产生的推力，关阀门的力比开阀门的力大，所以阀杆的直径要大，否则会卡死

铸钢截止阀优缺点特点(1)铸钢截止阀结构比闸阀简单，制造与维修都较方便。(2)密封面不易磨损及擦伤，密封性好，启闭时阀瓣与阀体密封面之间无相对滑动，因而磨损与擦伤均不严重，密封性能好，使用寿命长。(3)启闭时，阀瓣行程小，因而截止阀高度比闸阀小，但结构长度比闸阀长。(4)启闭力矩大、启闭较费力，启闭时间较长。(5)流体阻力大，因阀体内介质通道较曲折，流体阻力大，动力消耗大。(6)介质流动方向公称压力pn 16mpa时，一般采用顺流，介质从阀瓣下方向上流；公称压力pn 20mpa时，一般采用逆流，介质从阀瓣上方向下流，以增加密封性能。使用时，截止阀介质只能单方向流动，不能改变流动方向。(7)全开时阀瓣经常受冲蚀。铸钢截止阀的阀杆轴线与阀座密封面垂直。阀杆开启或关闭行程相对较短，并具有非常可靠的切断动作，使得这种阀门适合作为介质的切断或调节及节流使用。

铸钢截止阀缺点

1、流体阻 波纹管截止阀力大，开启和关闭时所需力较大。2、不适用于带颗粒、粘度较大、易结焦的介质。3、调节性能较差。铸钢截止阀优点1、双重的密封设计(波纹管+填料)若波纹管失效，阀杆填料也会避免；2、外泄漏，并符合国际密封标准；3、没有流体损失，降低能源损失，提高工厂设备安全；4、使用寿命长，减少维修次数，降低经营成本；5、坚固耐用的波纹管密封设计，保证阀杆的零泄漏，提供无需维护的条件。6、波纹管密封截止阀采用波纹管密封的设计，完全消除了普通阀门阀杆填料密封老化快易泄露的缺点，不但提高了使用能源效率，增加生产设备安全性，减少了维修费用及频繁的维修保养，还提供了清洁安全的工作环境。

铸钢截止阀安装方法铸钢截止阀的安装与维护应注意以下事项：1、手轮、手柄操作的截止阀可安装在管道的任何位置上。2、手轮、手柄及微动机构，不允许作起吊用。3、介质的流向应与阀体所示箭头方向

一致。

铸钢截止阀选用原则1、高温、高压介质的管路或装置上宜选用截止阀。如火电厂、核电站，石油化工系统的高温、高压管路上。2、管路上对流阻要求不严的管路上。即对压力损失考虑不大的地方。3、小型阀门可选用针阀、仪表阀、取样阀、压力计阀等。4、有流量调节或压力调节，但对调节精度要求不高，而且管路直径又比较小，如公称通径 50mm

的管路上，宜选用。5、合成工业生产中的小化肥和大化肥宜选用公称压力pn160 公称压力16mpa 或pn320 公称压力32mpa 的高压角式截止阀或高压角式节流阀。6、氧化铝拜耳法生产中的脱硅车间、易结焦的管路上，易选用阀体分开式、阀座可去处的、硬质合金密封副的直流式截止阀或直流式节流阀。7、城市建设中的供水、供热工程上，公称通径较小的管路，可选用截止、平衡阀或柱塞阀，如公称通径小于150m m的管路上。在开启和关闭过程中，由于阀瓣于阀体密封面间的摩擦力比闸阀小，因而耐磨。

开启高度一般仅为阀座通道直径的1/4，因此比闸阀小的多。通常在阀体和阀瓣上只有一个密封面，因而制造工艺性比较好，便于维修。公称压力或压力级：pn1.0-16.0mpa、ansi class

150-900、jis10-20k公称通径或口径：dn10 ~ 500、nps 1/2 ~ 36"

连接方式：法兰、对焊、螺纹等适用温度：-196 ~ 700 驱动方式：、气动、电动、液动、气液联动、
阀体材料：wcb、zg1cr18ni9ti、zg1cr18ni12mo2ti、cf8(304)、cf3(304l)、cf8m(316)、cf3m(316l)、ti。选用不同的材质，可分别适用于水、蒸汽、油品、硝酸、醋酸、氧化性介质、尿素等多种介质

本产品的品牌是浙江申工，型号是j41h-16c，连接形式是法兰，材质是铸钢，公称通径是200（mm），适用介质是水蒸汽油品，压力环境是常压，工作温度是常温，标准是国标，外形是中型，流动方向是单向，驱动方式是手动，零部件及配件是阀体，形态是其他，类型(通道位置)是直通式，规格是200